

# YY

## 中华人民共和国医药行业标准

YY 0218.1—1995

---

### 履带式计数充填机

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

---

国家医药管理局 发布

履带式计数充填机

代替 ZB C92 004.1—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了履带式计数充填机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于履带式计数充填机(以下简称充填机),该产品主要供药厂片剂、丸剂、胶囊的计数装瓶或装听之用,亦可作为 PW 20/500 型片、丸剂瓶装自动生产线组成单机之一。

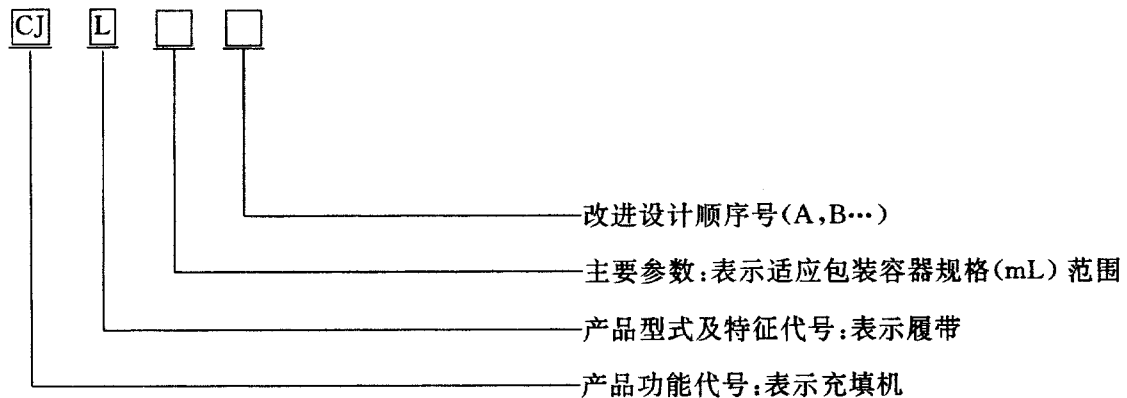
2 引用标准

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2638—81 玻璃药瓶
- GB 5226—85 机床电气设备通用技术条件
- GB 7311—87 包装机械型号编制方法
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—91 机电产品包装通用技术条件
- YY 0076—92 金属制件的镀层分类、技术条件

3 产品分类

3.1 型号表示方法

型号标记应符合 GB 7311 的规定。



标记示例:CJL20/1 000 型

表示适应包装容器规格(mL)范围 20~1 000 的履带计数充填机。

3.2 使用电源条件:电压:AC 380 V±10%,频率:50 Hz±2%。

3.3 功率:应不大于 2.5 kW。

3.4 适用的容器:通过更换配套件,可适应符合 GB 2638 规定的 20~1 000 mL 的 23 种大口黄(白)圆瓶以及相应装量规格的方扁瓶或金属听。