

CB

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3514—92

船用环氧机座垫片技术条件

1993-01-08 发布

1993-07-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3514—92
分类号: U 05

船用环氧机座垫片技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用环氧机座垫片的技术指标、试验方法、检验规则、设计和施工工艺等技术要求。

本标准适用于船舶主机、发电机组环氧机座垫片的设计和施工。甲板机械及其它船用设备亦可参照执行。

2 引用标准

GB 1041 塑料压缩试验方法

GB 1634 塑料弯曲负载变形温度(简称热变形温度)试验方法

GB 1843 塑料悬臂梁冲击试验方法

GB 2406 塑料燃烧性能试验方法 氧指数法

GB 3854 纤维增强塑料巴氏(巴柯尔)硬度试验方法

3 术语

3.1 环氧机座垫片

由环氧树脂和数种填料组成的基料,与一定量的固化剂混合均匀后,浇注在机座和基座之间的模框中,并在一定温度下固化形成的固体支承件。

4 技术指标

环氧机座垫片(以下简称垫片)的主要技术指标应符合表 1 规定。

表 1

项 目	技 术 指 标
压缩强度, N/mm ²	≥117
热变形温度, °C	≥70
悬臂梁冲击强度, J/m	≥17
氧指数	≥35
巴氏硬度	≥35
密度, g/cm ³	1.60~1.70
线收缩率, %	≤0.02
压缩弹性模量, N/mm ²	≥5 400