



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3678—1995

---

## 通海阀修理技术要求

1995-06-19发布

1996-04-01实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 通海阀修理技术要求

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了通海阀及其附件、附属装置的勘验、修理、试验和验收的技术要求。

本标准适用于工作压力  $PN \leq 0.4$  MPa、公称通径  $DN \leq 500$  mm 的通海阀的修理。

工作压力  $PN > 0.4$  MPa、公称通径  $DN > 500$  mm 的通海阀及其他非手动启闭的专用通海阀,亦可参照使用。

### 2 引用标准

GB 600 船舶管路阀件通用技术条件

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

CB/Z 324 船舶管路附件修理技术条件

CB 765 涂料涂覆技术条件

《钢质海船入级与建造规范》 1989年 中国船级社

### 3 勘验要求

#### 3.1 通海阀勘验

3.1.1 勘验可将通海阀整套拆至内场或在船上原地进行。将通海阀拆卸、分解、清洁、除锈。检查各零配件的腐蚀、变形、裂纹、磨损及老化等情况。通海阀的典型结构见图 1。

3.1.2 阀体根据需要进行强度及材料紧密性试验,试验压力为工作压力的 1.5 倍,但不低于 0.2 MPa。试验方法按 GB 600 中 4.1 的规定。

3.1.3 阀体、阀盖属于以下任何一种情况时应予换新:

- a. 均匀腐蚀,壁厚减少量大于 20% 原壁厚;
- b. 连接法兰厚度减少量大于 10% 原厚度;
- c. 连接螺纹损坏长度大于 20% 原长度;
- d. 阀体、阀盖材料不符合《钢质海船入级与建造规范》要求。

3.1.4 阀盘密封面高度磨损超过原高度的 80%,连接螺纹损坏或腐蚀的长度超过总长的 20%,均应予换新。

3.1.5 旋塞芯磨损下沉,引起通孔面积减少 10% 以上,应予换新。

3.1.6 阀杆产生裂纹、扭曲,梯形螺纹齿厚磨损大于 40%,阀杆的磨损与填料函压盖及衬套的配合间隙超过最大安装间隙 2 倍,均应予换新。

3.1.7 手轮、启闭指示器、止动器和紧固件损坏或失效,均应予换新。

3.1.8 所有密封填料、垫片应予换新。

#### 3.2 通海阀附件及附属装置勘验

3.2.1 焊接于船壳板或海水阀箱上的法兰焊接座板或螺纹接头焊接座板,其内孔、密封面损坏或腐蚀严重,而又无法修复的应予换新。