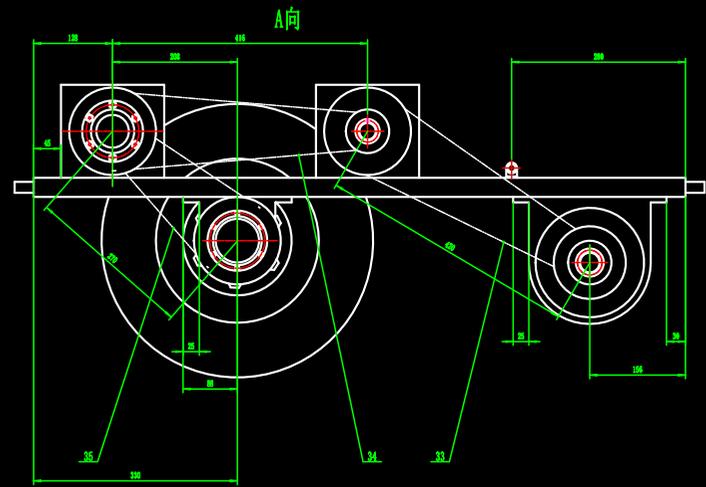
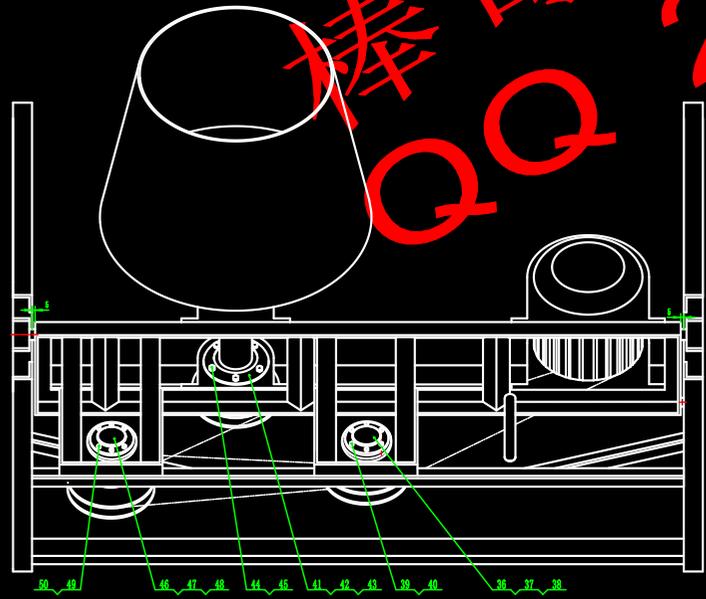
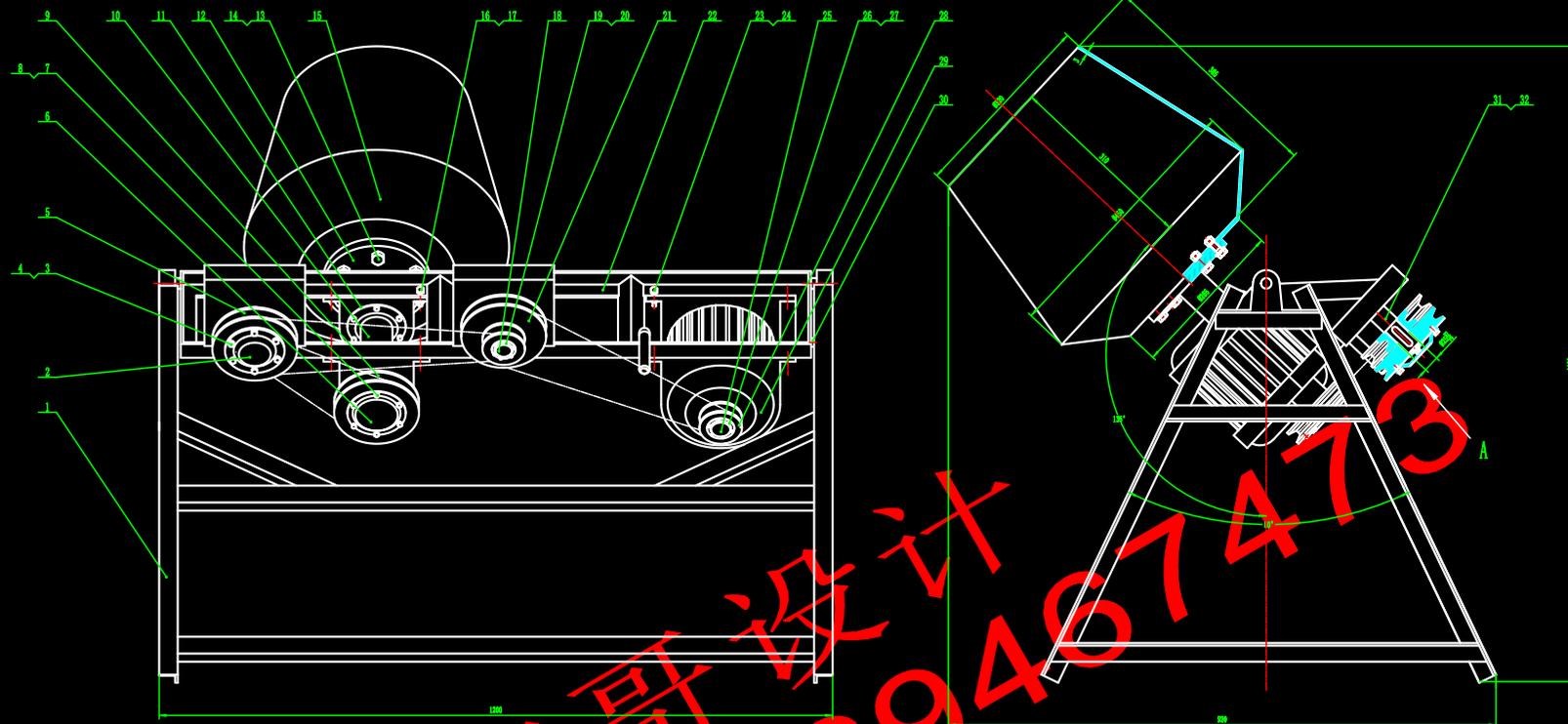


# A0-装配图



### 技术要求

1. 图中零件代号均为H7/r6, 轴承配合均为H7/m6;
2. 轴承采用脂润滑;
3. 操作时要注意密封, 用密封盖盖住液筒, 防止药液溅出污染环境;
4. 操作时工作人员应采取必要的防护措施, 倒液药、粉药、机器调试及正常工作时要绝对注意防止药物中毒;
5. 每次作业结束后, 清理掉液筒内壁上粘附的药物并用清水清洗。

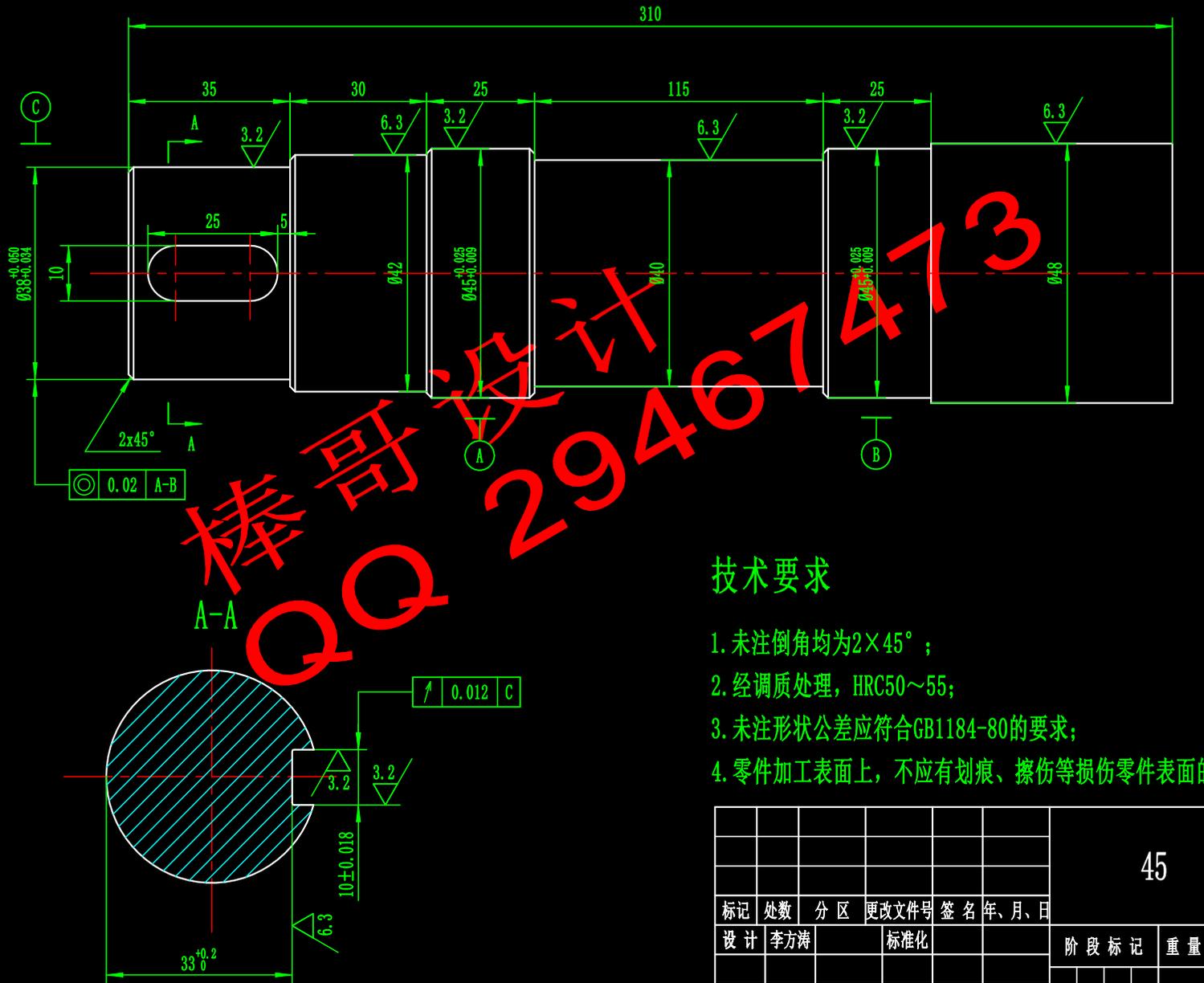
序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	1	外壳	1	HT200	
2	2	底座	1	HT200	
3	3	轴套	1	HT100	
4	4	轴套	1	HT100	
5	5	轴套	1	HT100	
6	6	轴套	1	HT100	
7	7	轴套	1	HT100	
8	8	轴套	1	HT100	
9	9	轴套	1	HT100	
10	10	轴套	1	HT100	
11	11	轴套	1	HT100	
12	12	轴套	1	HT100	
13	13	轴套	1	HT100	
14	14	轴套	1	HT100	
15	15	轴套	1	HT100	
16	16	轴套	1	HT100	
17	17	轴套	1	HT100	
18	18	轴套	1	HT100	
19	19	轴套	1	HT100	
20	20	轴套	1	HT100	
21	21	轴套	1	HT100	
22	22	轴套	1	HT100	
23	23	轴套	1	HT100	
24	24	轴套	1	HT100	
25	25	轴套	1	HT100	
26	26	轴套	1	HT100	
27	27	轴套	1	HT100	
28	28	轴套	1	HT100	
29	29	轴套	1	HT100	
30	30	轴套	1	HT100	
31	31	轴套	1	HT100	
32	32	轴套	1	HT100	

设计		审核		批准	
姓名	日期	姓名	日期	姓名	日期
张明	2023.01	李华	2023.01	王强	2023.01
共 1 页			第 1 页		

05设计一班  
拌药器  
ZBY-2.5-00

# A3-主轴

其余  $\sqrt{6.3}$

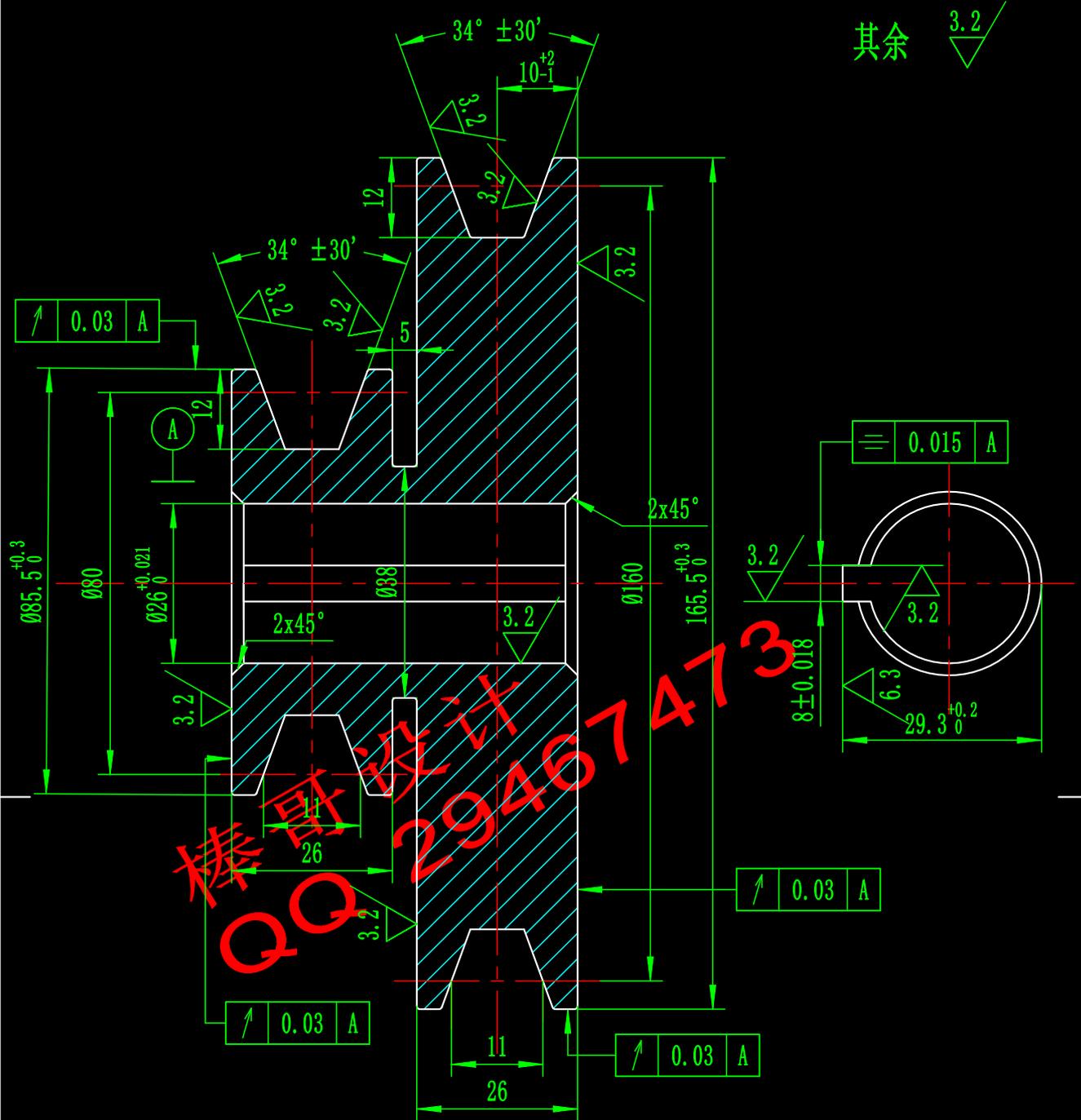


## 技术要求

1. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ ；
2. 经调质处理，HRC50~55；
3. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求；
4. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

				45			黑龙江八一农垦大学工程学院06级设计一班		
							主轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	李方涛		标准化						1:1
审核	刘天祥					共 张 第 张			
工艺			批准						
						ZBY-2.5-010			

# A4-带轮



## 技术要求

1. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷；
2. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求；
3. 未注圆角半径R0.5。

					HT200			黑龙江八一农垦大学工程学院05设计一班		
								带轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量			
设计	李方涛		标准化					1:1		
审核	刘天祥									
工艺			批准			共	张	第	张	
								ZBY-2.5-005		