



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3293—1997

---

## 造船施工中船板表面质量评定 及表面缺陷整修要求

Standard for the plate surface quality  
evaluation and the repairs of surface's  
defects during shipbuilding

1997 - 10 - 17 发布

1998 - 06 - 01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 前 言

本标准是由 CB\* 3293—85《造船施工中船板表面质量评定及表面缺陷整修标准》修订而成。

随着造船技术的进步和造船工艺技术的改进,对船舶材料的表面质量要求也在提高。近十年来船舶建造规范和材料标准在不断更新,船板负偏差的要求在收紧。这次主要修订缺陷的深度,A区的缺陷深度上限值由原来的 0.2 mm 改为 0.15 mm。同时取消了附录 B。

本标准从生效之日起,同时代替 CB\* 3293—85。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会材料分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司第七研究院 725 所归口。

本标准起草单位:中华造船厂、中国船舶工业总公司综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:薛祖德、林云辉、周崇濂、俞伟海、计明复。

# 中华人民共和国船舶行业标准

## 造船施工中船板表面质量评定 及表面缺陷整修要求

Standard for the plate surface quality  
evaluation and the repairs of surface's  
defects during shipbuilding

CB/T 3293—1997  
分类号:U05

代替 CB\* 3293—85

### 1 范围

本标准规定了船板在造船施工中的检验状态、缺陷面积的计算方法、缺陷深度的测量、表面质量的评定和表面缺陷整修要求。

本标准适用于船板在造船施工中的表面质量评定及表面缺陷的整修。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

钢质海船入级与建造规范 1996年版 中国船级社

### 3 定义

本标准采用下列定义。

#### 3.1 表面剥落凹坑

船板表面经预处理去除外来压入物后留下的凹坑。

#### 3.2 腐蚀凹坑

船板表面经预处理去除腐蚀锈物后留下的凹坑。

#### 3.3 实际厚度

船板厚度的实际测量值。

#### 3.4 极限厚度

符合允许负偏差要求的船板最小厚度值。

#### 3.5 缺陷面积

缺陷影响区域面积,即因缺陷(表面剥落凹坑和腐蚀凹坑)破坏了周围表面平整的连续性而遭受影响的区域面积。

#### 3.6 缺陷面积比

缺陷面积与该缺陷所在面的总面积之比。

#### 3.7 点状缺陷

呈孤立点状分布的局部缺陷。

#### 3.8 带状缺陷

呈狭长带状分布的缺陷群。