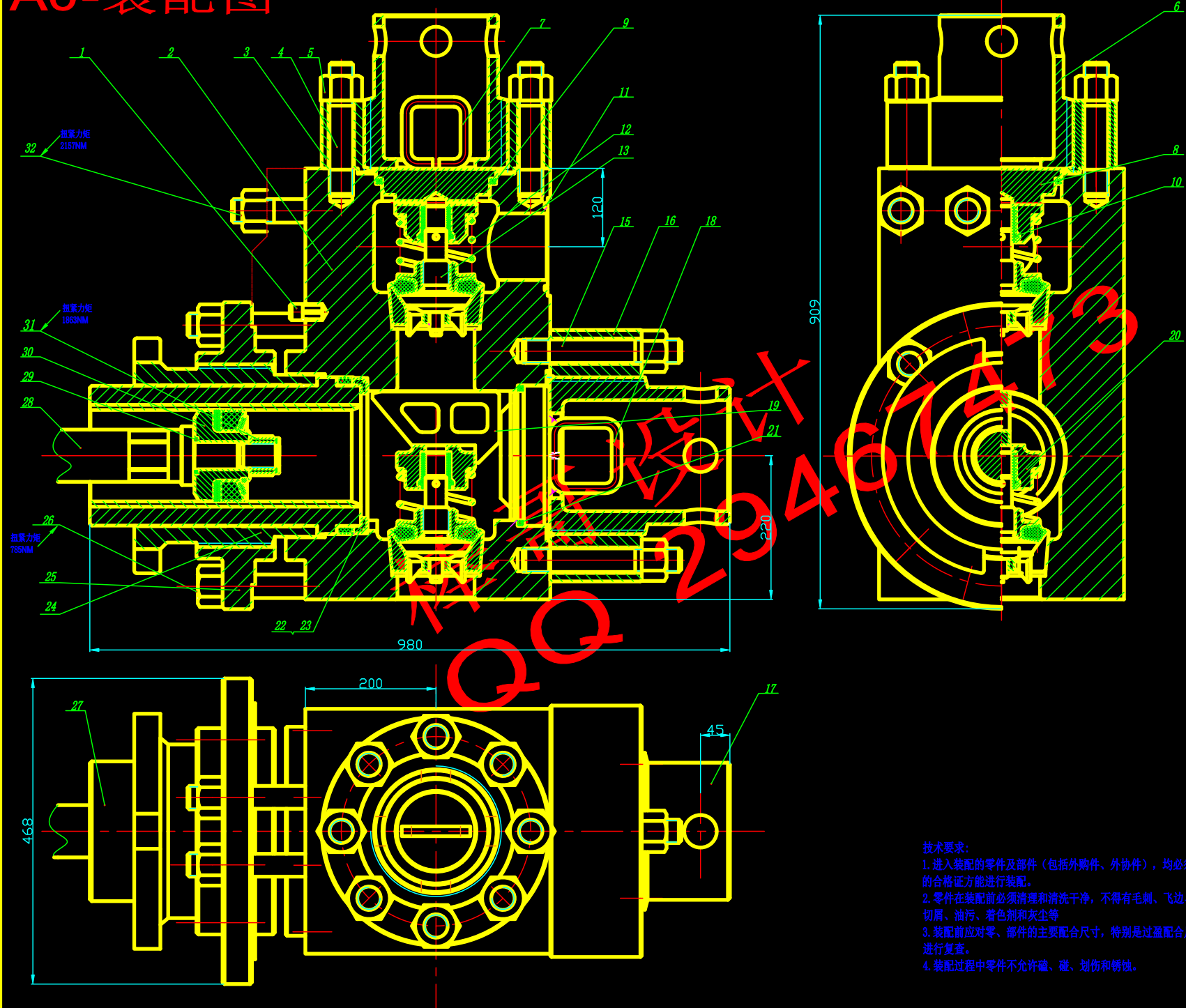


# A0-装配图



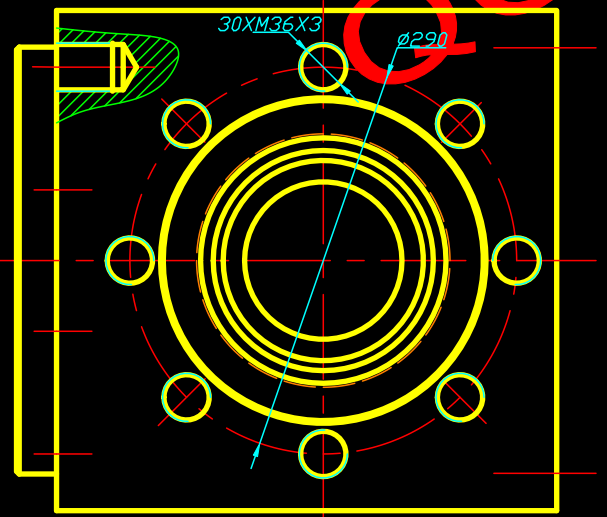
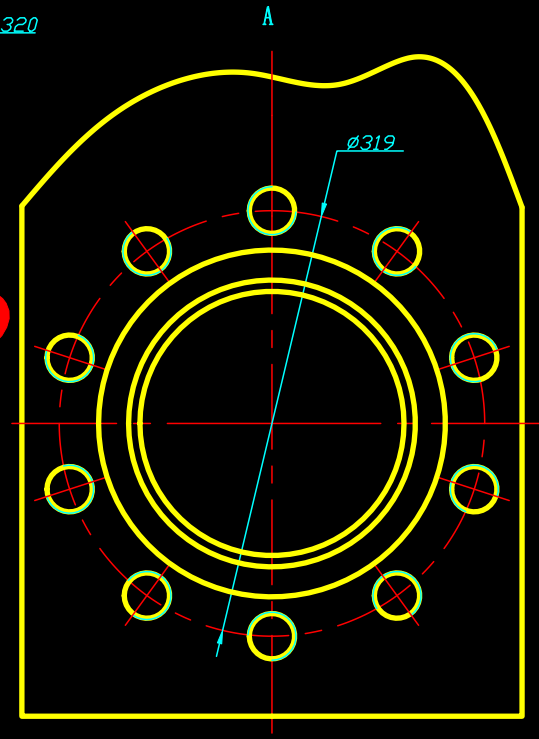
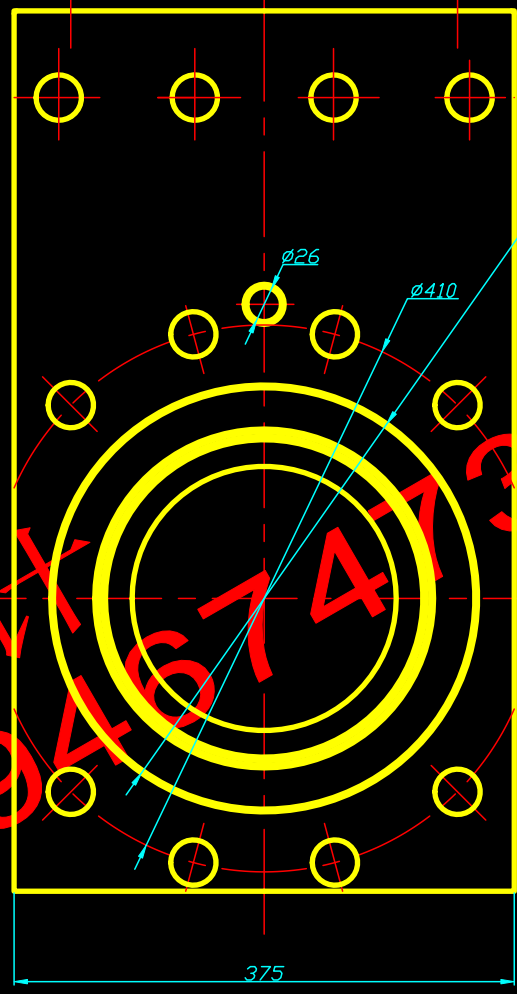
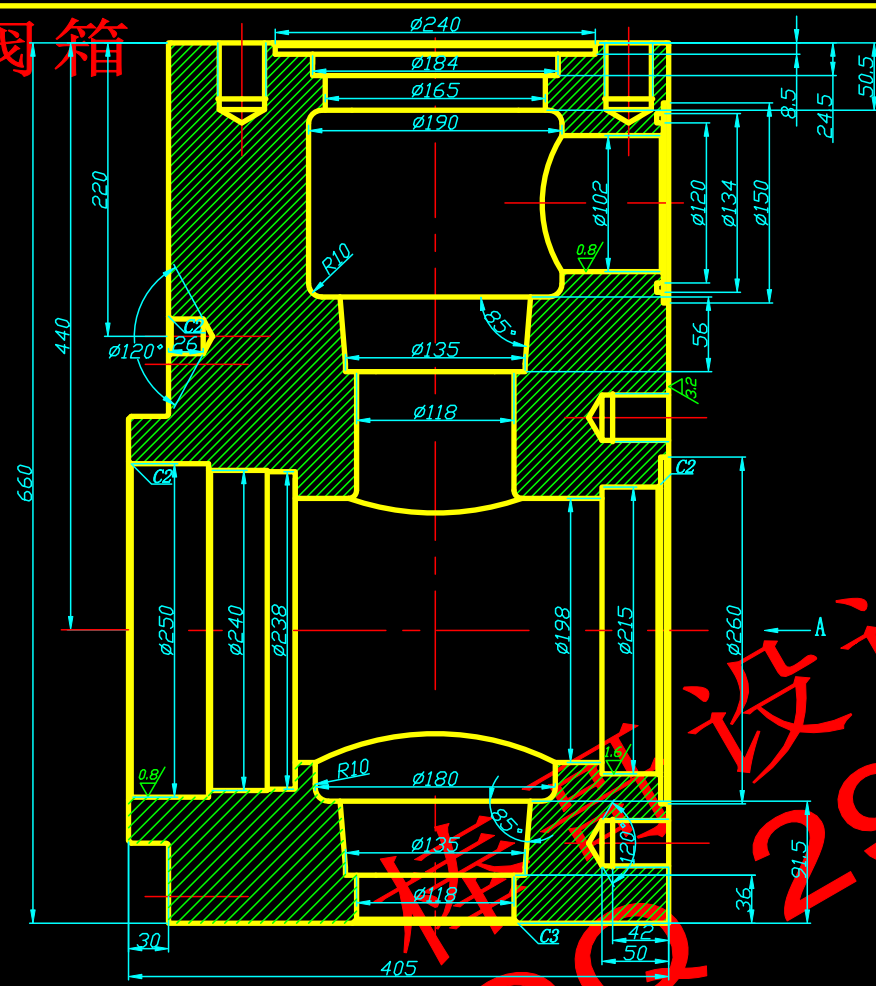
### 技术要求:

1. 进入装配的零件及部件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
2. 零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
3. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
4. 装配过程中零件不允许碰、碰、划伤和锈蚀。

32	YLD 032	螺栓M30*3*130	4	40Cr	1	0.1	10
31	YLD 031	螺栓M30	4	40Cr	2	0.1	6
30	YLD 030	螺栓M30	4	40Cr	2	0.1	6
29	YLD 029	密封圈	1	丁腈橡胶	5	0.1	0.1
28	YLD 028	密封环	1	40Cr	4	0.1	2
27	YLD 027	胶套	1		1	0.1	10
26	YLD 026	螺栓M30*3*110	8	40Cr	1	0.1	4
25	YLD 025	尖头销轴	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
24	YLD 024	胶套O型圈	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
23	YLD 023	密封垫圈	1	聚四氟乙烯	1	0.1	1
22	YLD 022	衬套	1	45	1	0.1	10
21	YLD 021	密封圈O210*1.5*1.5	1	聚四氟乙烯	1	0.1	1
20	YLD 020	上盖衬套	1	Zn30	1	0.1	1
19	YLD 019	密封圈	1	45	1	0.1	1
18	YLD 018	密封垫圈	1		1	0.1	1
17	YLD 017	密封垫圈	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
16	YLD 016	密封垫圈	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
15	YLD 015	螺栓M30*3*110	10	40Cr	1	0.1	1
14	YLD 014	套圈	2		2	0.1	1
13	YLD 013	衬套	2	60Si2Mn	2	0.1	1
12	YLD 012	衬套	2	60Si2Mn	2	0.1	1
11	YLD 011	密封垫圈150*4*5	2	橡胶	1	2	0.1
10	YLD 010	法兰盘	2	橡胶	1	4	0.1
9	YLD 009	密封垫圈	1	丁腈橡胶	1	0.1	1
8	YLD 008	轴套	1	30CrMn1+	1	0.1	1
7	YLD 007	轴套	1	30CrMn1+	1	0.1	1
6	YLD 006	轴套O型圈	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
5	YLD 005	螺栓M30*3	80	45	1	0.1	1
4	YLD 004	螺栓M30*3*110	8	40Cr	1	0.1	1
3	YLD 003	轴套O型圈	1	Zn30CrMn1+	1	0.1	1
2	YLD 002	轴套	1	30CrMn1+30Mn2Cr	1	0.1	1
1	YLD 001	壳盖衬套	1	45	1	0.1	1
序	代号	名称	数量	材料	材料	备注	备注

# A0-阀箱

其余 6.4

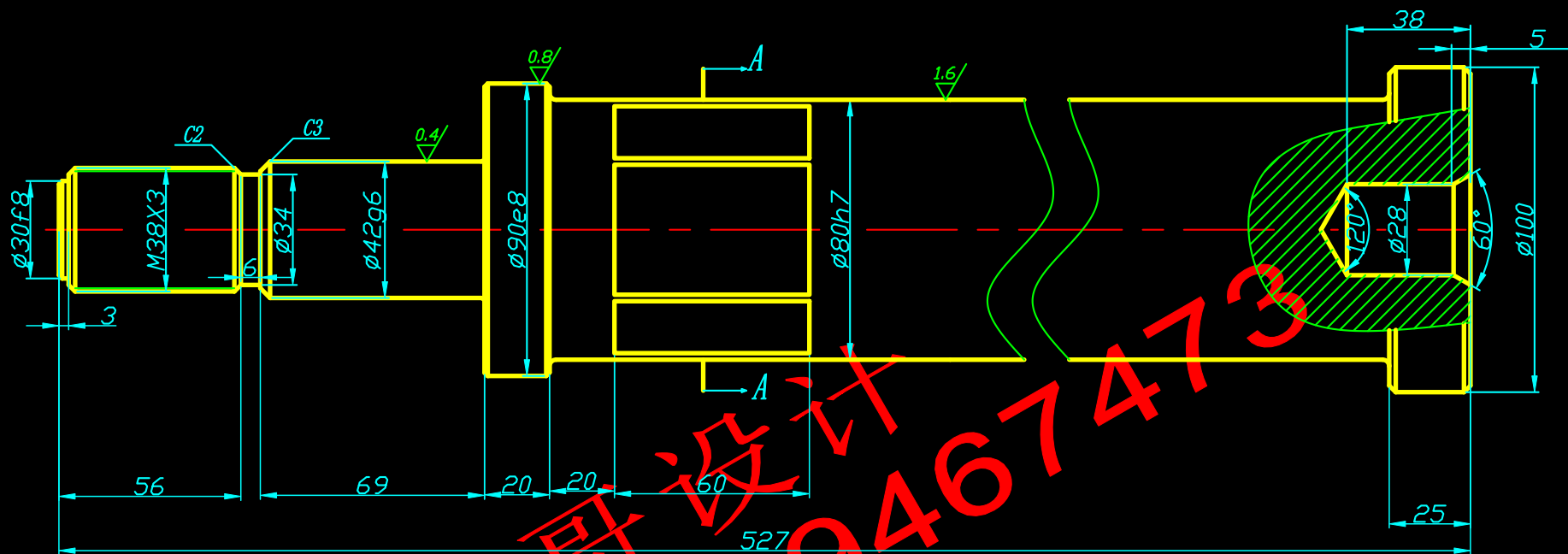


- 技术要求:
1. 未注倒角C1
  2. 零件去除氧化皮。
  3. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
  4. 去除毛刺飞边。

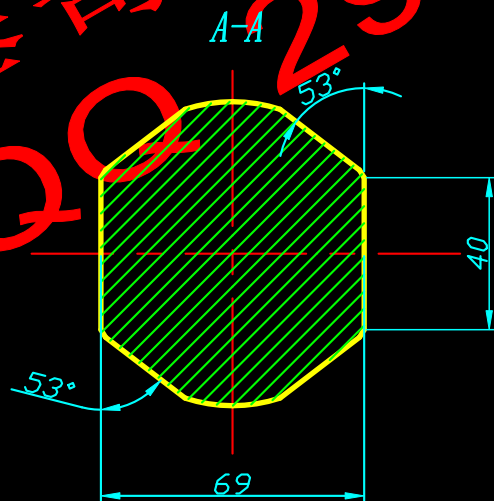
				阀箱		山东建筑大学	
设计	审核	制图	日期	数量	比例	共 1 张	第 1 张
				30CrMnSi或40Cr		YLD-002	

# A2-拉杆

其余  $\sqrt{6.4}$



棒哥设计 QQ 29467473



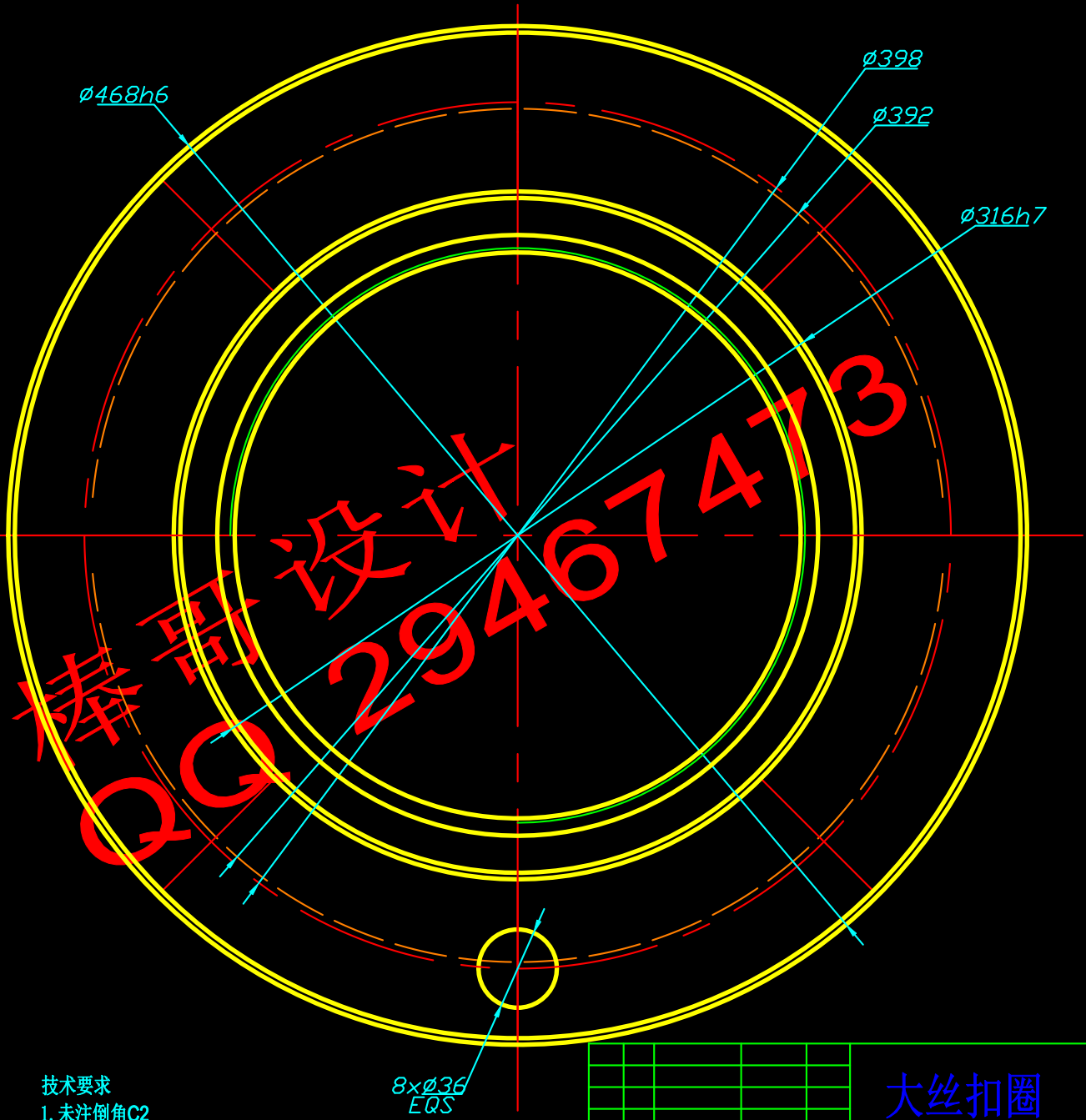
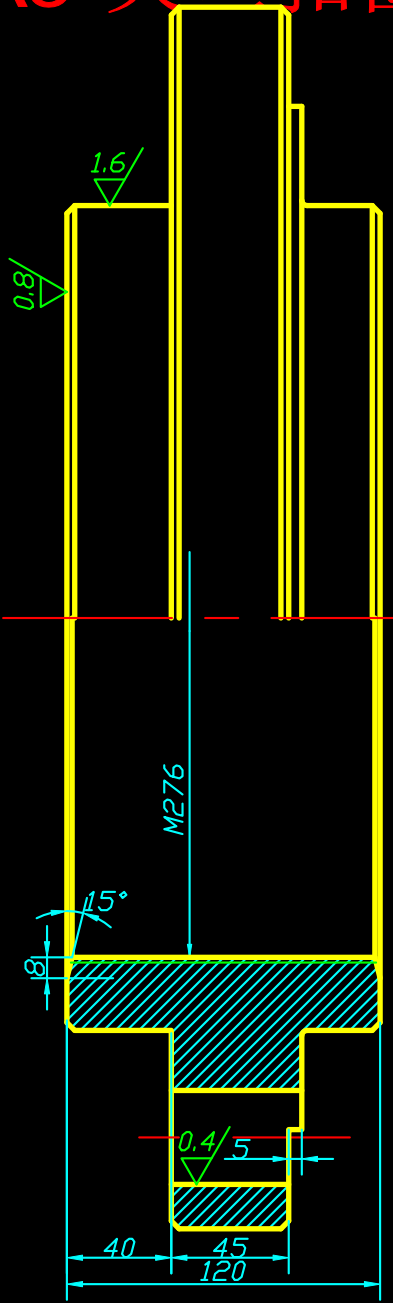
### 技术要求

1. 未注倒角C1
2. 加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷

				活塞杆		山东建筑大学	
				数量	重量	比例	
				1		1:1	
				共 1 张		第 1 张	
				40Cr		YLD-028	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		李响					
制图							
审核							
				日期			

# A3-大丝扣圈

其余  $\sqrt{3.2}$



技术要求  
1. 未注倒角C2  
2. 未注圆角R2

燊高设计  
QQ 294674713

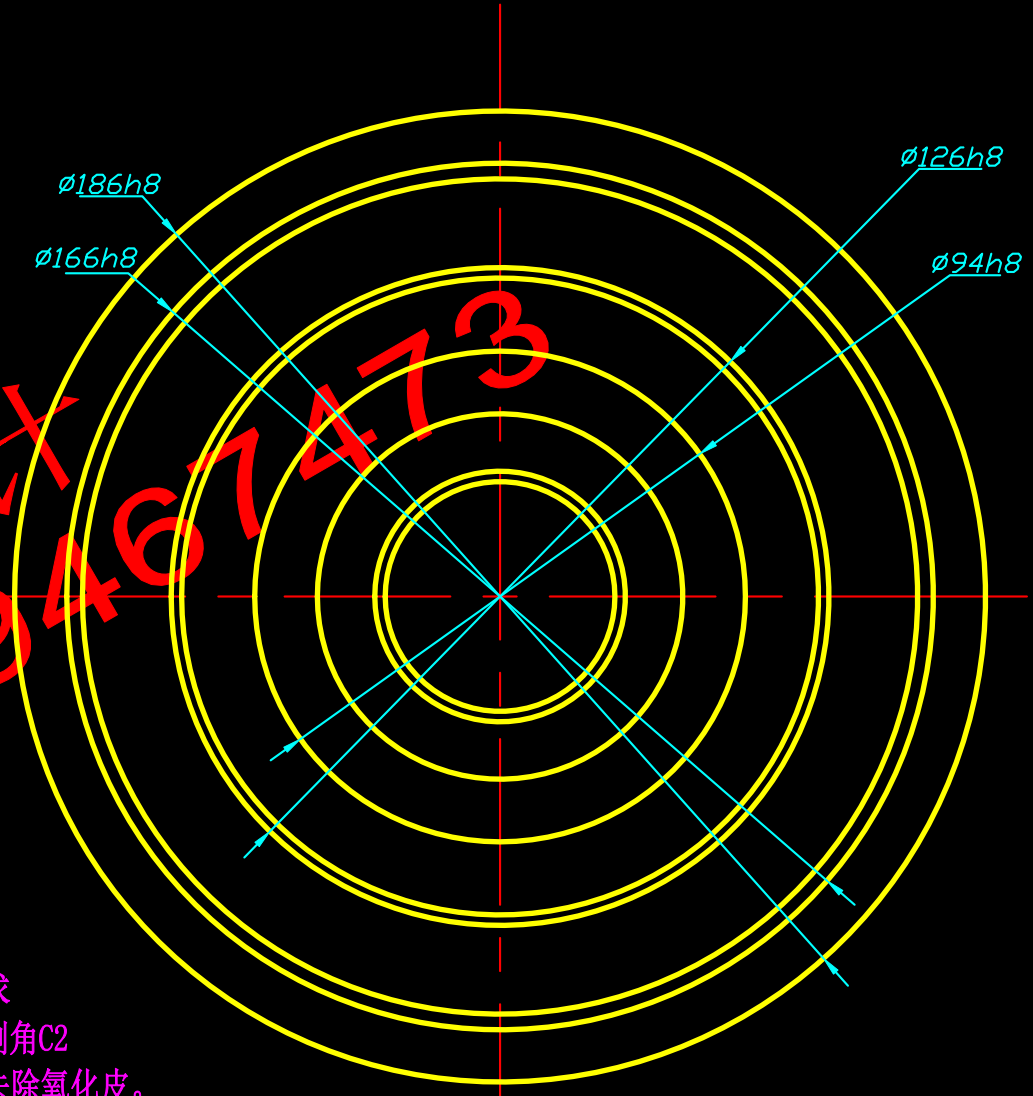
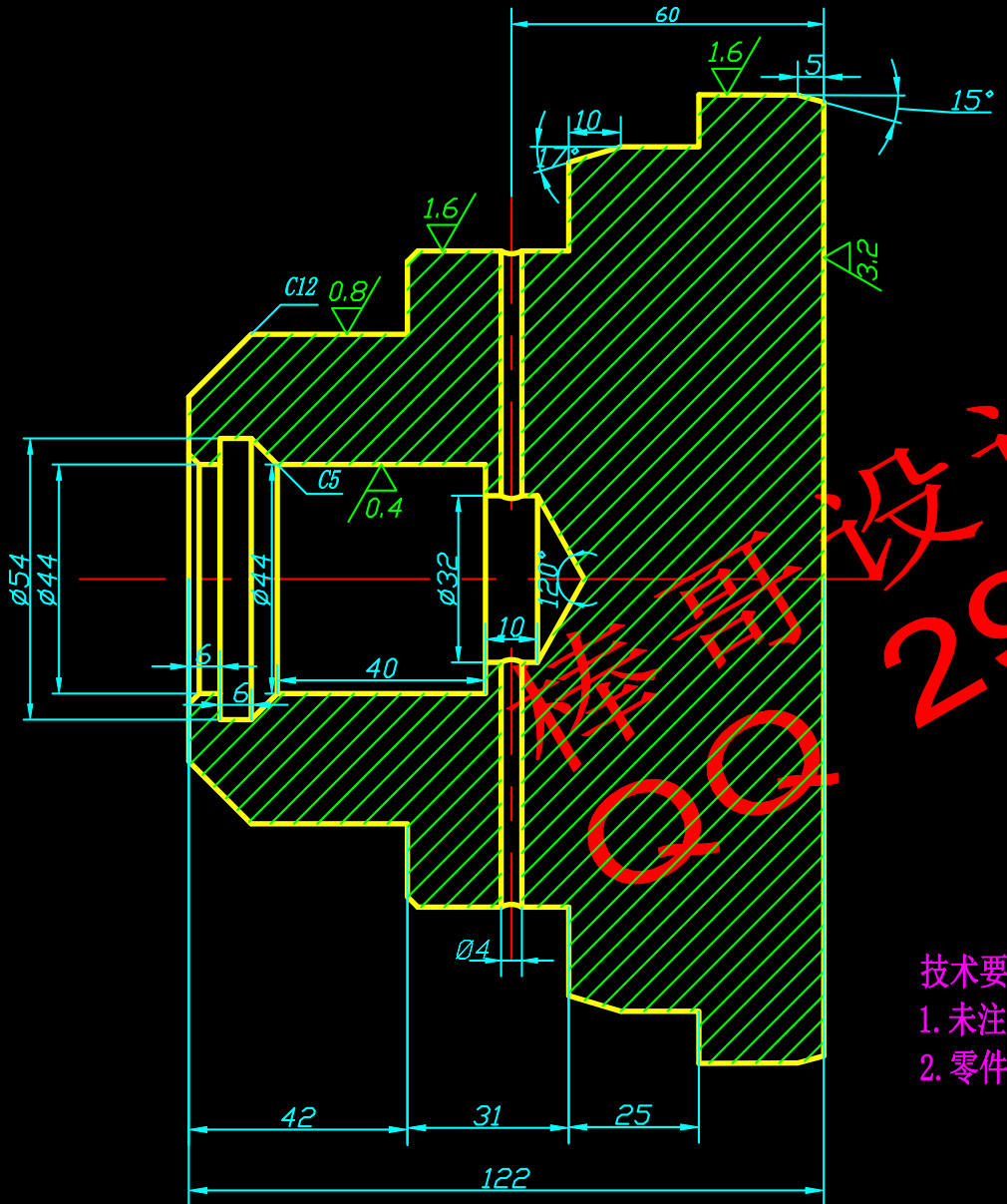
标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
			日期	

大丝扣圈  
ZG35GrMo

山东建筑大学		
数量	重量	比例
1		1:2
共 1 张		第 1 张
YLD-025		

# A3-阀盖

其余  $\sqrt[6.4]{}$



29467473

技术要求  
 1. 未注倒角C2  
 2. 零件去除氧化皮。

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
			日期	

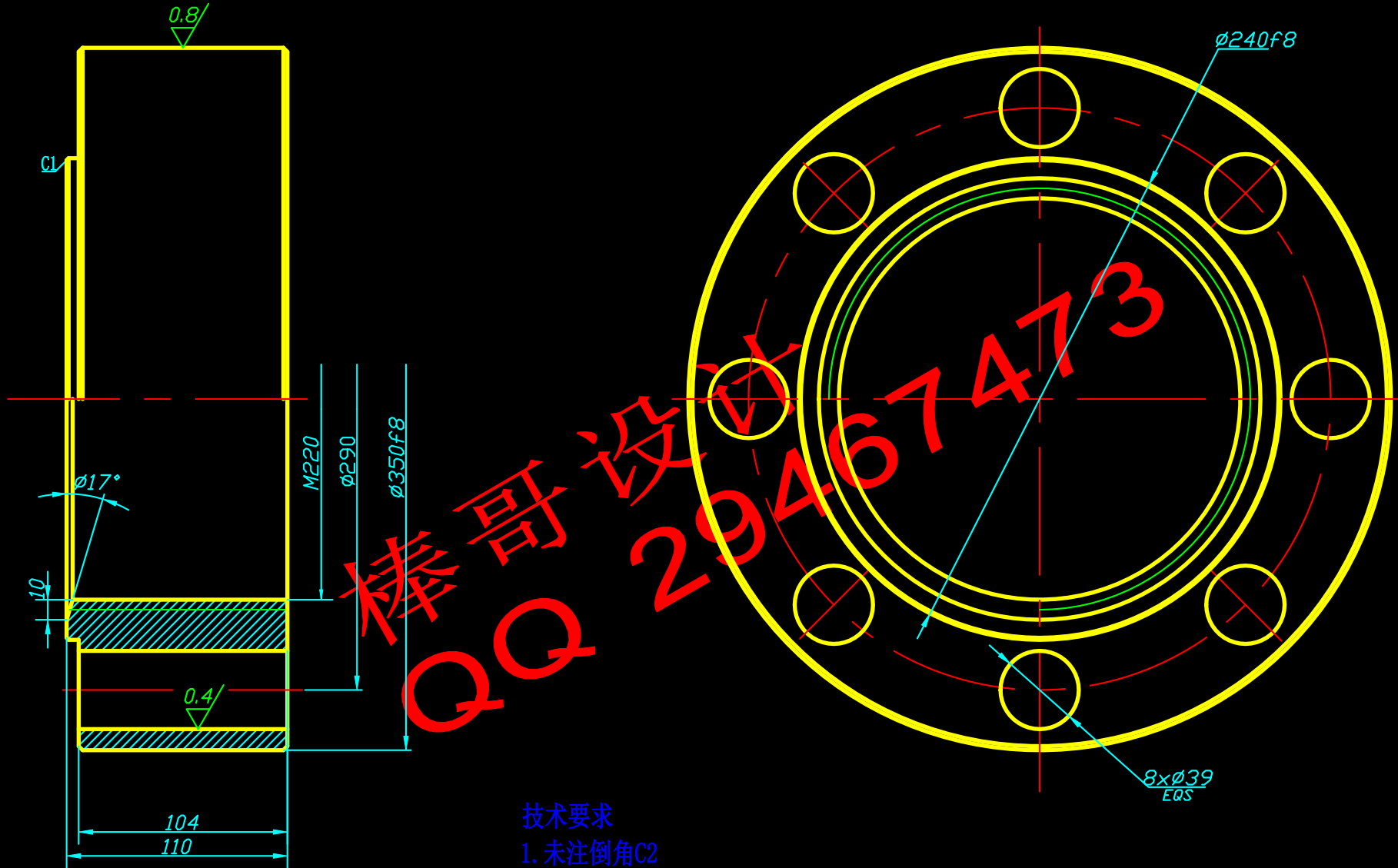
阀盖

35CrMo

山东建筑大学		
数量	重量	比例
1		1:1
共 1 张		第 1 张
YLD-008		

# A3-阀盖法兰

其余  $\nabla 1.6$



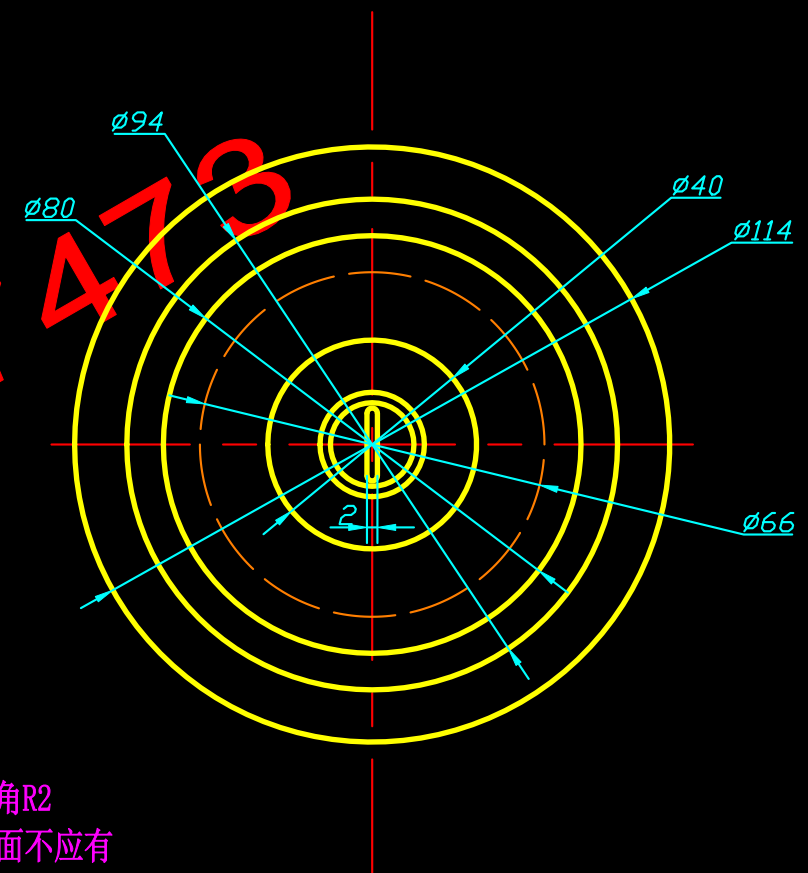
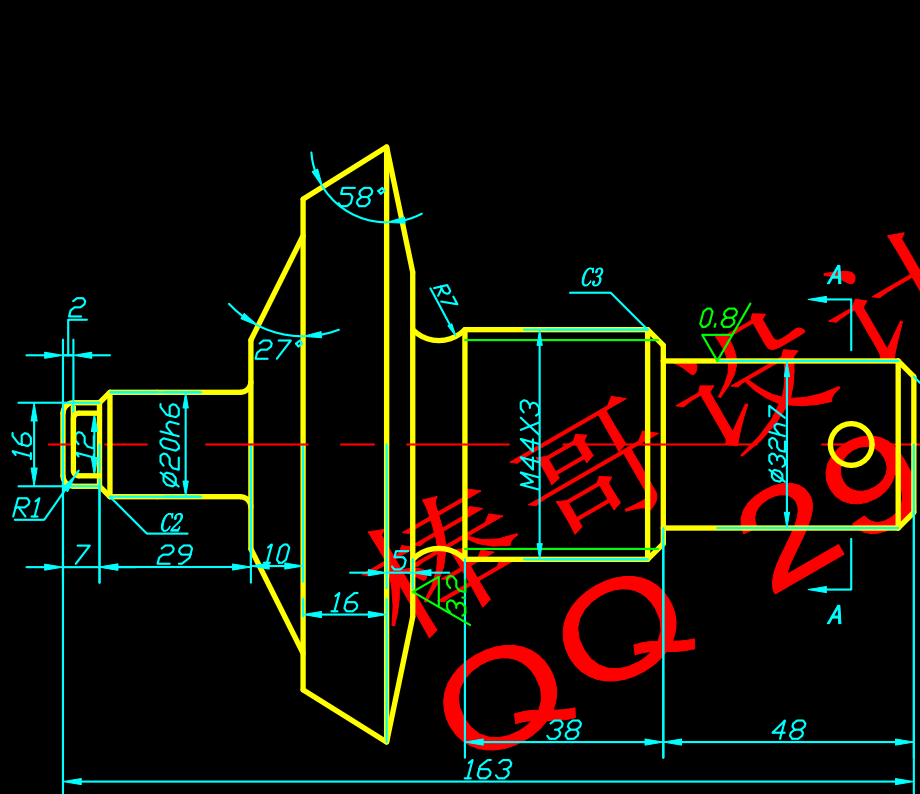
## 技术要求

1. 未注倒角C2
2. 零件加工表面上, 不应有划痕.

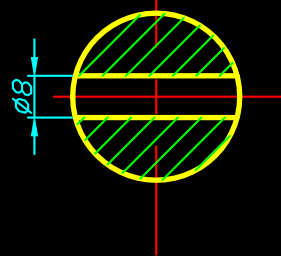
				阀盖法兰		山东建筑大学		
						数量	重量	比例
				ZC35GrMo		1		1:2
						共 1 张		第 1 张
						YLD-003		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		李豹						
制图								
审核								
				日期				

# A3-凡尔总成

其余  $\sqrt[3.2]{}$



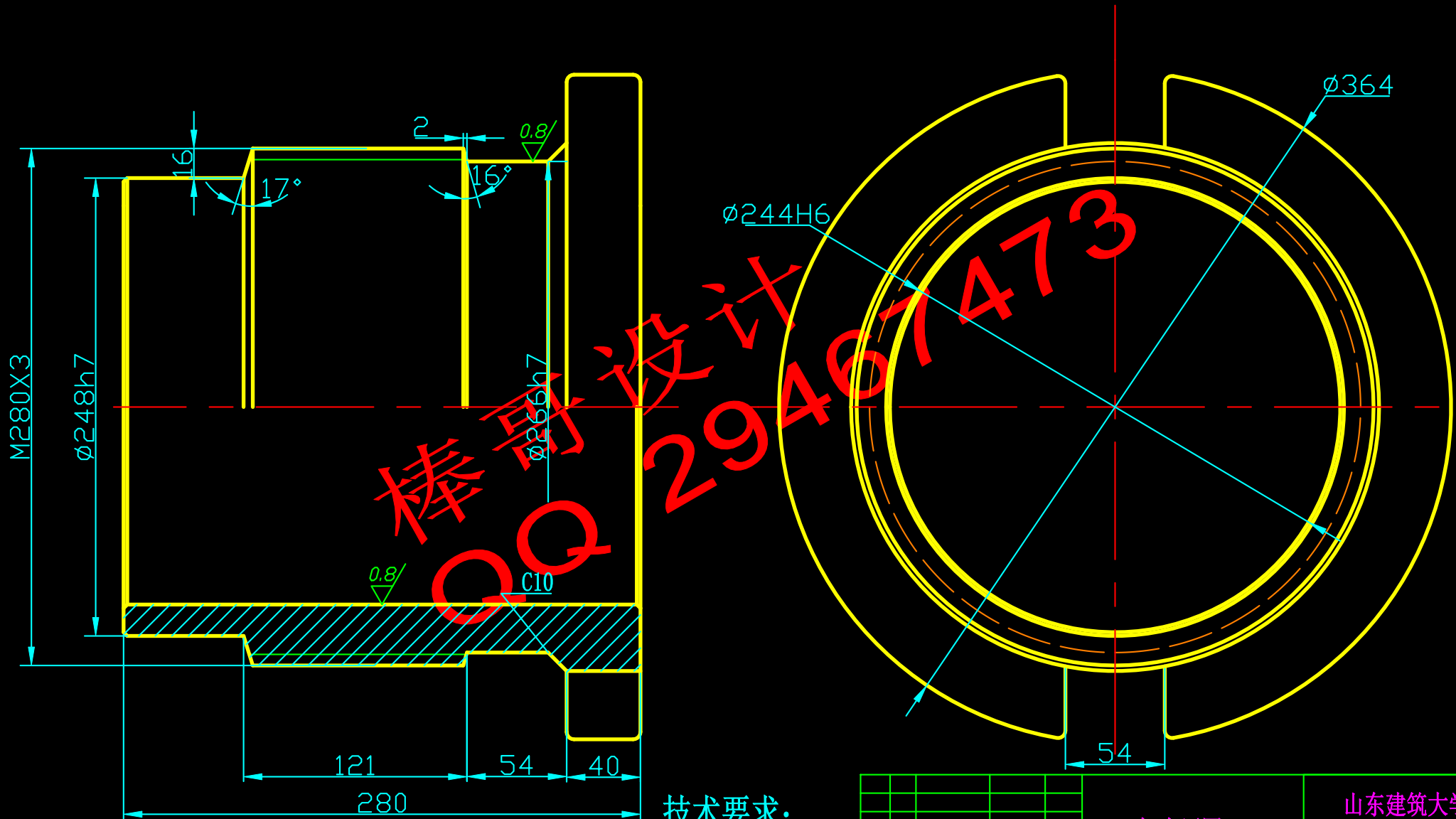
- 技术要求
1. 未注圆角R2
  2. 零件表面不应有划痕和凹陷



凡尔总成				山东建筑大学		
数量	重量	比例				
1		1:1				
共 1 张		第 1 张				
				YLD-013		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计		李豹				
制图						
审核						
				日期		

# A3-缸套压圈

其余  $\sqrt{1.6}$



技术要求:  
1. 未注倒角C2  
2. 去除毛刺

标记	处数	审核文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
				日期

缸套压圈

ZG35CrMnI-

山东建筑大学

数量	重量	比例
1		1:2

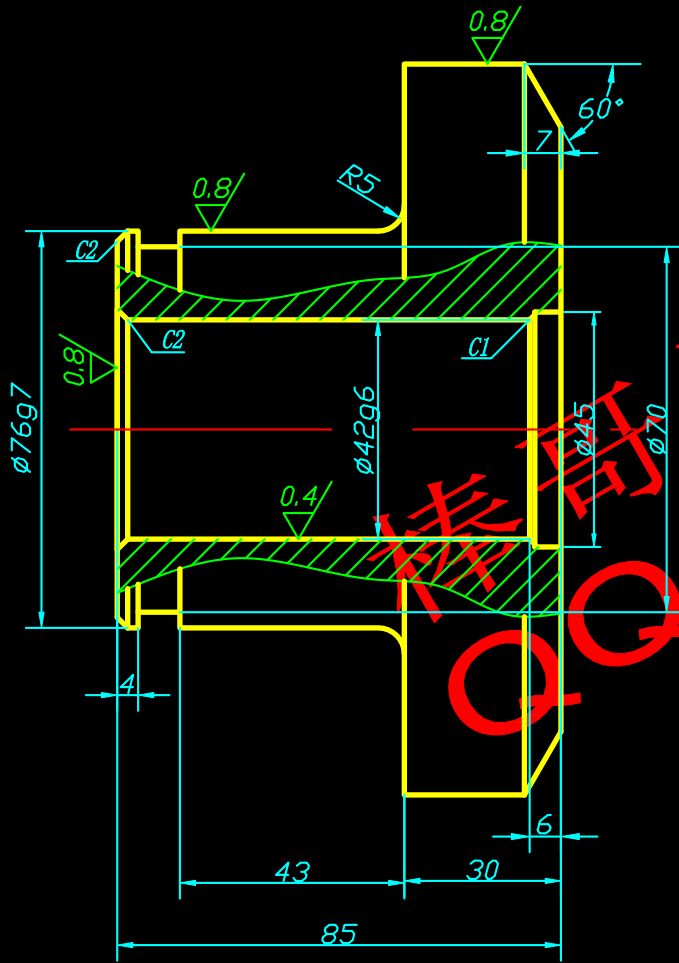
共 1 张 第 1 张

YLD-024



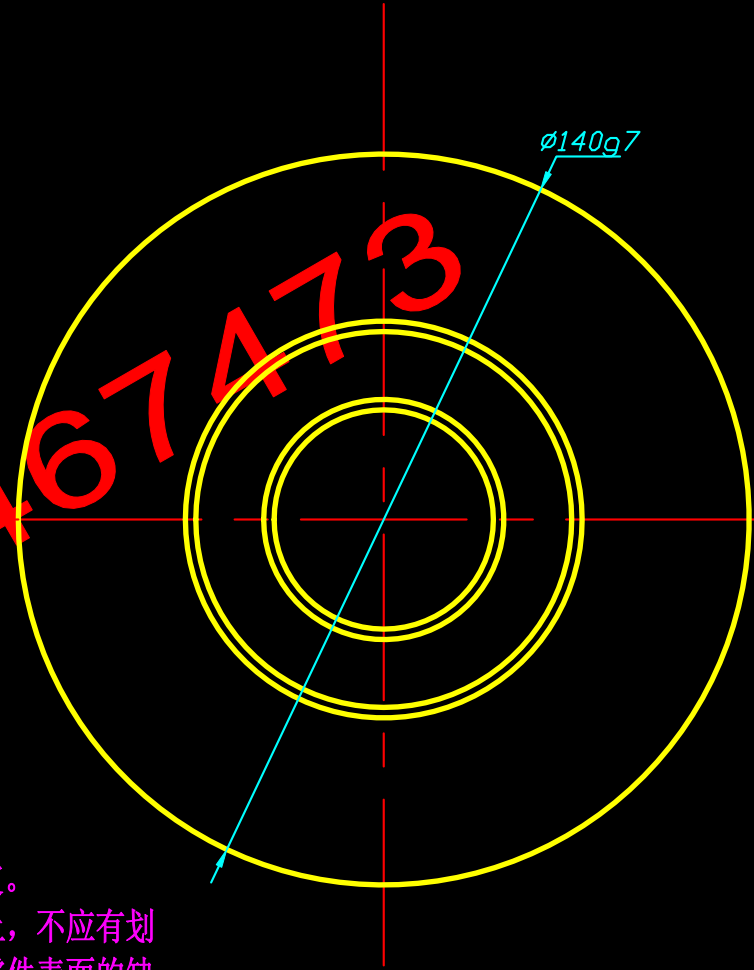
# A3-活塞

其余  $\sqrt{1.6}$



## 技术要求

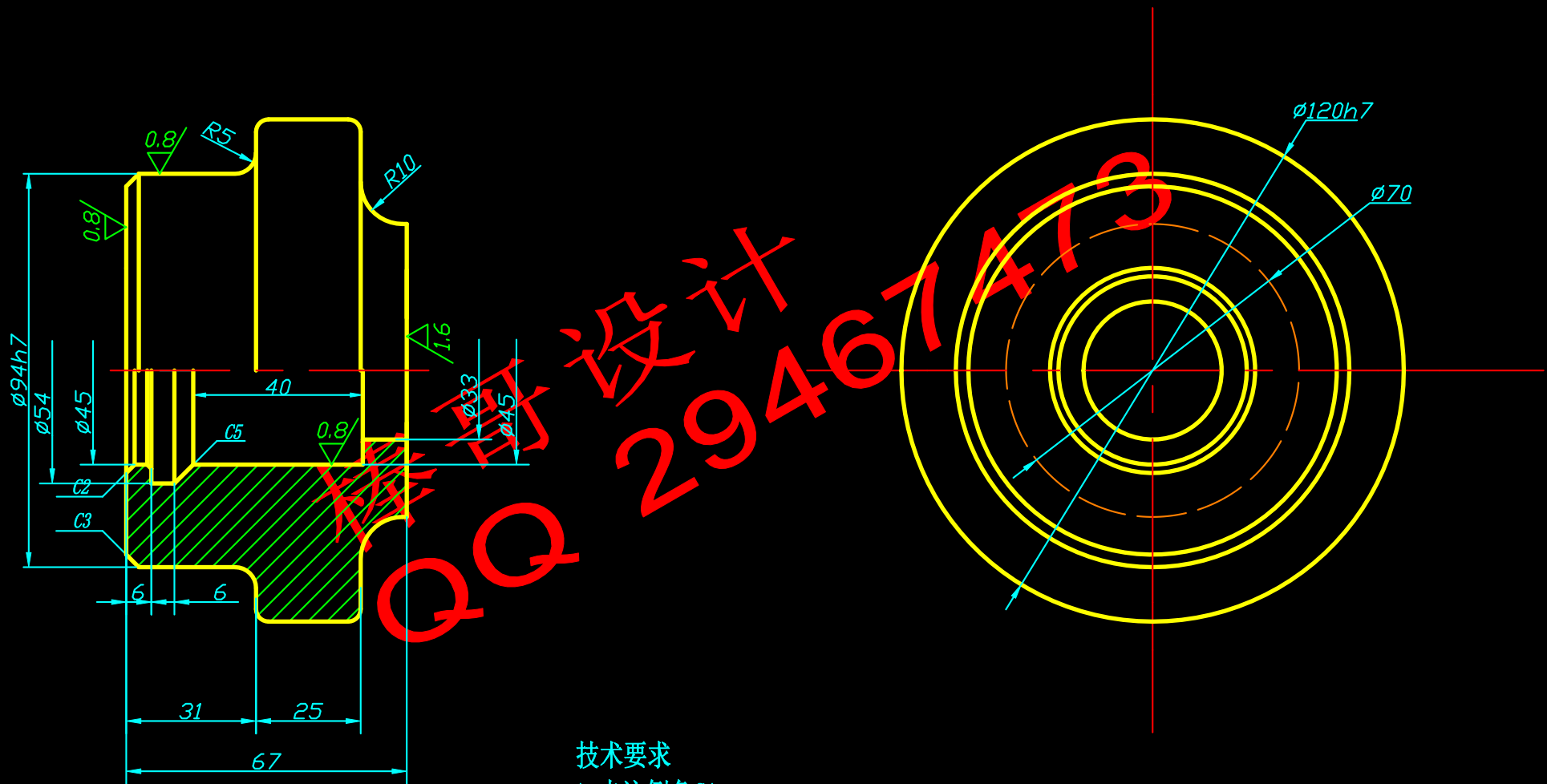
1. 零件去除氧化皮。
2. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。



				活塞		山东建筑大学		
						数量	重量	比例
				丁腈橡胶		1		1:1
						共 1 张	第 1 张	
						YLD-030		
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		李豹						
制图								
审核								
				日期				

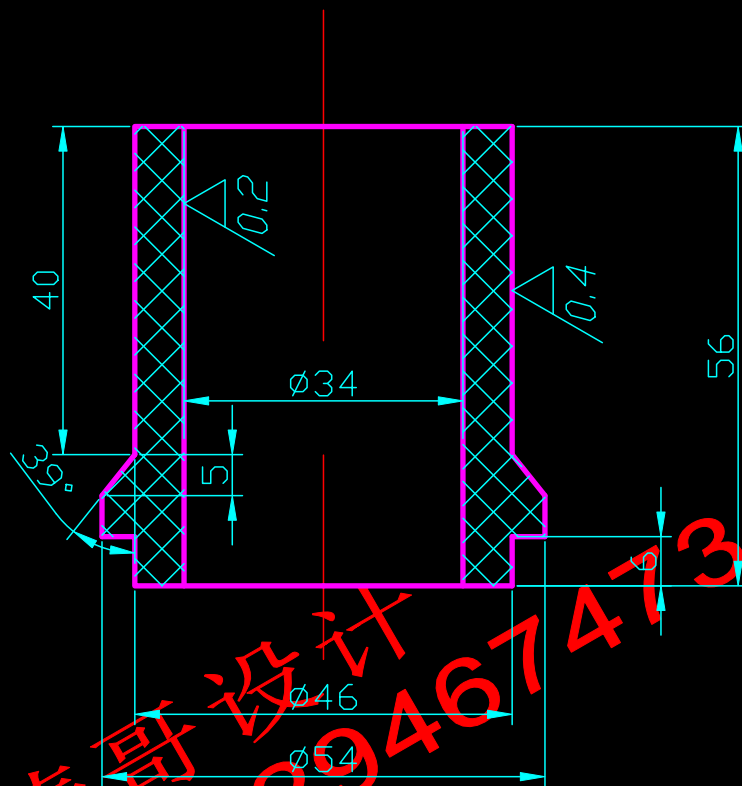
# A3-上水阀盖

其余  $\frac{6.4}{\nabla}$

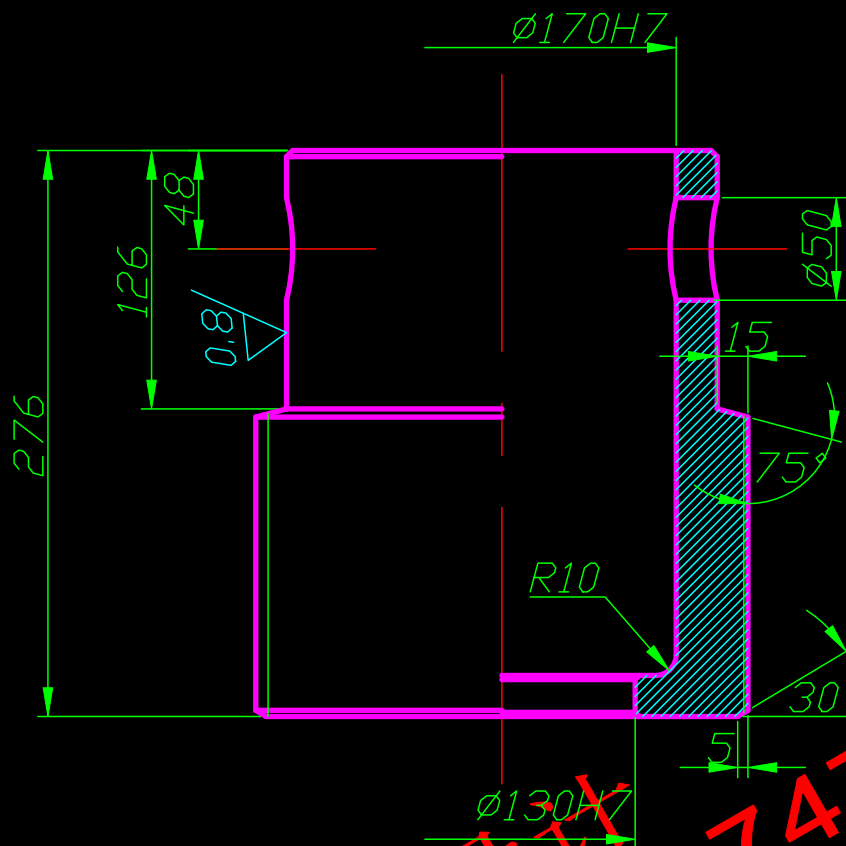


- 技术要求
1. 未注倒角C1
  2. 未注圆角R3

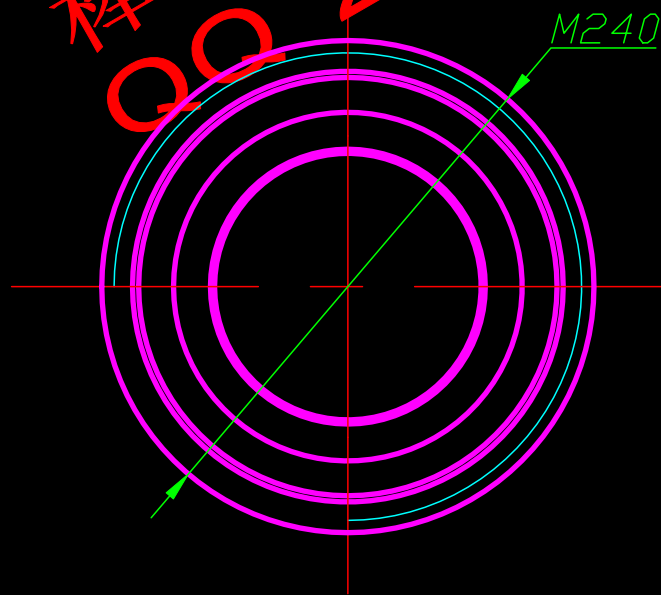
				上水阀盖 ZG35		山东建筑大学		
数量		重量	比例					
1			1:1					
共 1 张			第 1 张					
						YLD-020		
标记	处数	审核文件号	签字	日期				
设计		李豹						
制图								
审核								
				日期				



					<h1>扶正套</h1>	山东建筑大学		
						数量	重量	比例
					1		1:1	
					共 1 张	第 1 张		
					YLD-010			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	<h1>橡胶I-4</h1>			
设计		李豹						
制图								
审核								
		日期						



棒哥设计  
QQ 29467473



技术要求

1. 未注倒角C2
2. 零件去除氧化皮

缸盖压筒

山东建筑大学

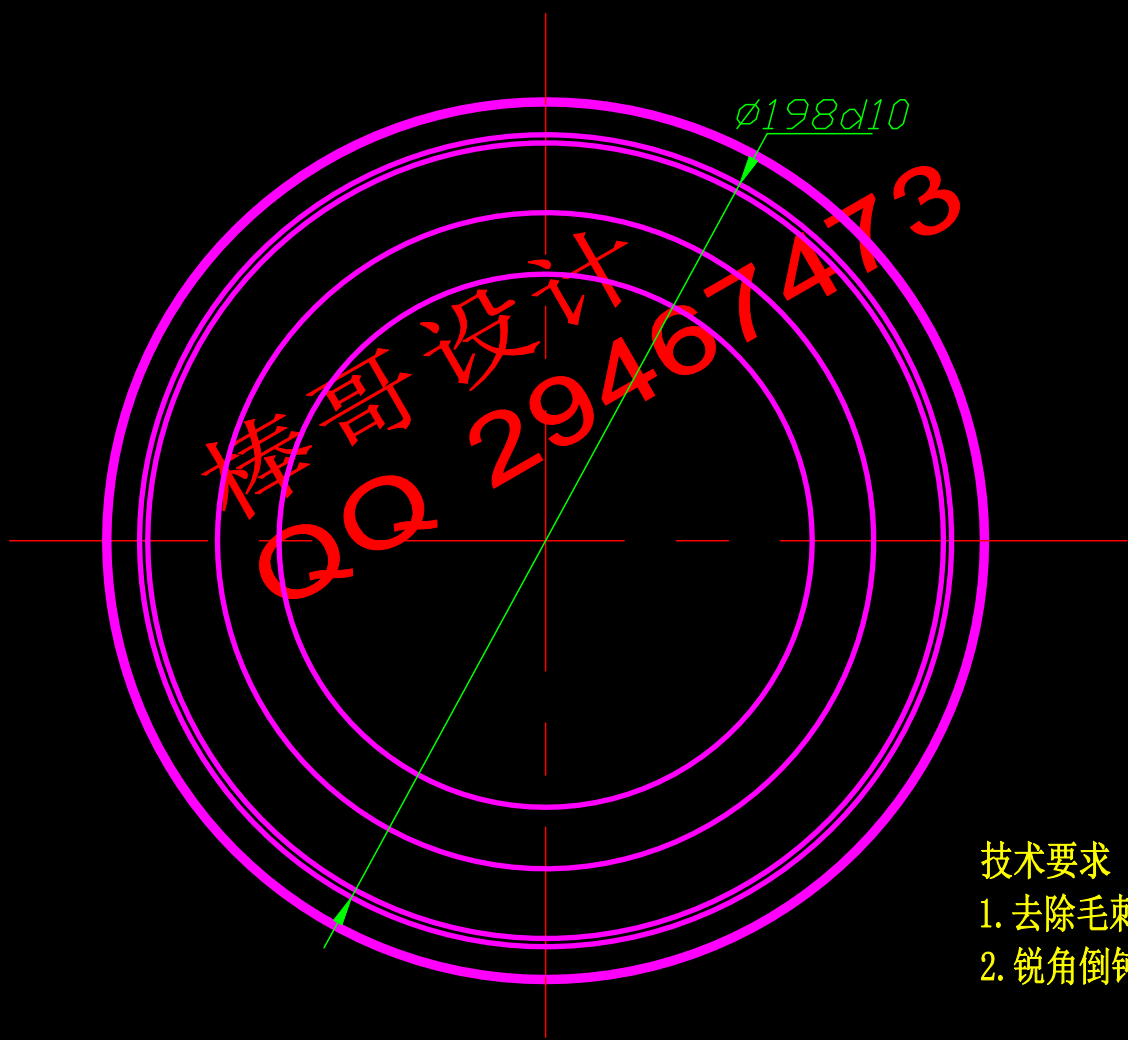
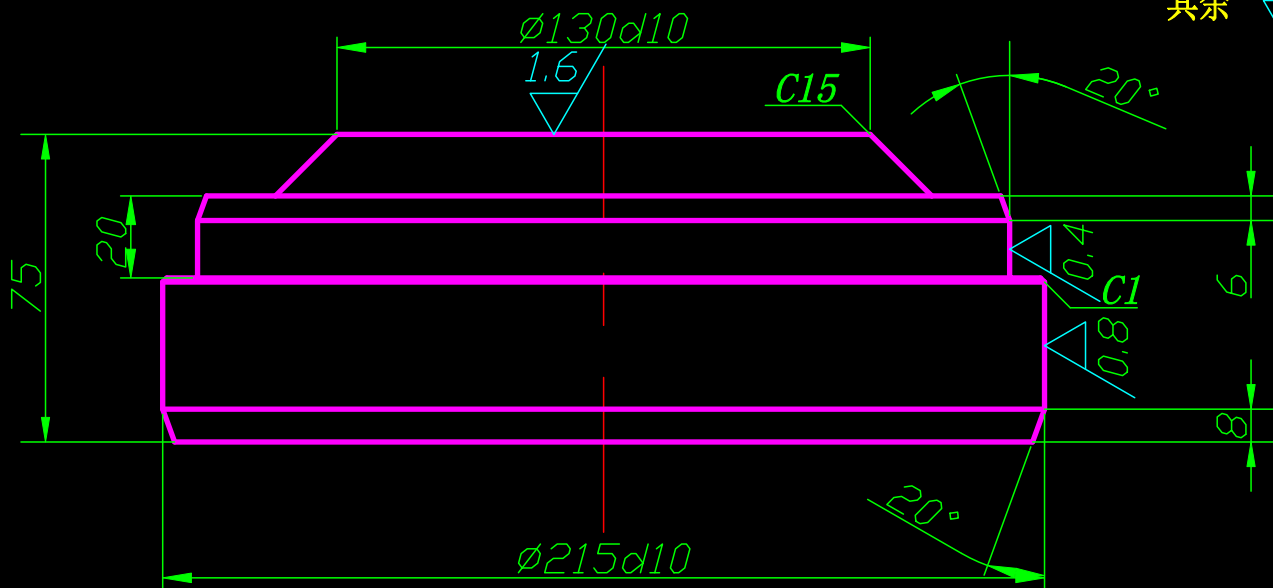
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
		日期		

ZG35CrMnTi

数量	重量	比例
1		1:4
共 1 张	第 1 张	
YLD-017		

# A4-缸盖总成

其余  $\sqrt{3.2}$



- 技术要求
1. 去除毛刺飞边
  2. 锐角倒钝

## 缸盖总成

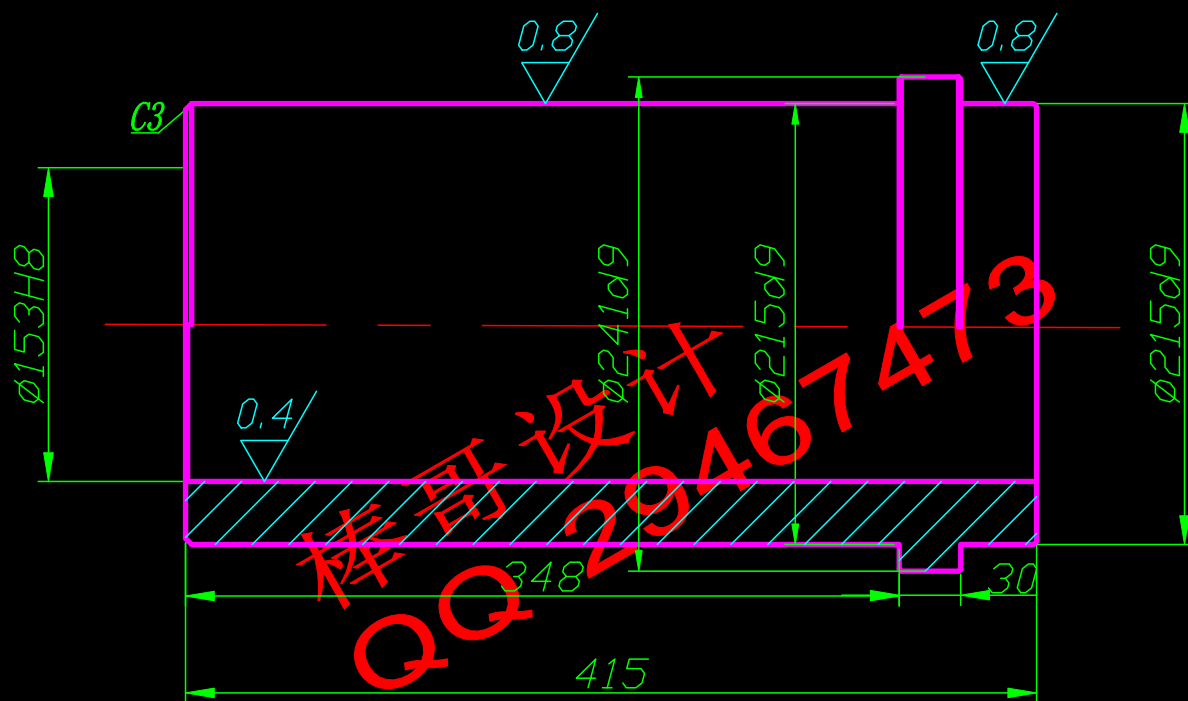
山东建筑大学

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
		日期		

ZG35GrMo

数量	重量	比例
1		1:1
共 1 张	第 1 张	

YLD-018



技术要求  
 1. 未注圆角R2  
 2. 未注倒角C1

# 缸套 (外套)

山东建筑大学

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
		日期		

45钢

数量	重量	比例
1		1:4
共 1 张	第 1 张	

YLD-027

# A4-耐磨板



- 技术要求:**
1. 去除氧化皮
  2. 去除毛刺飞边

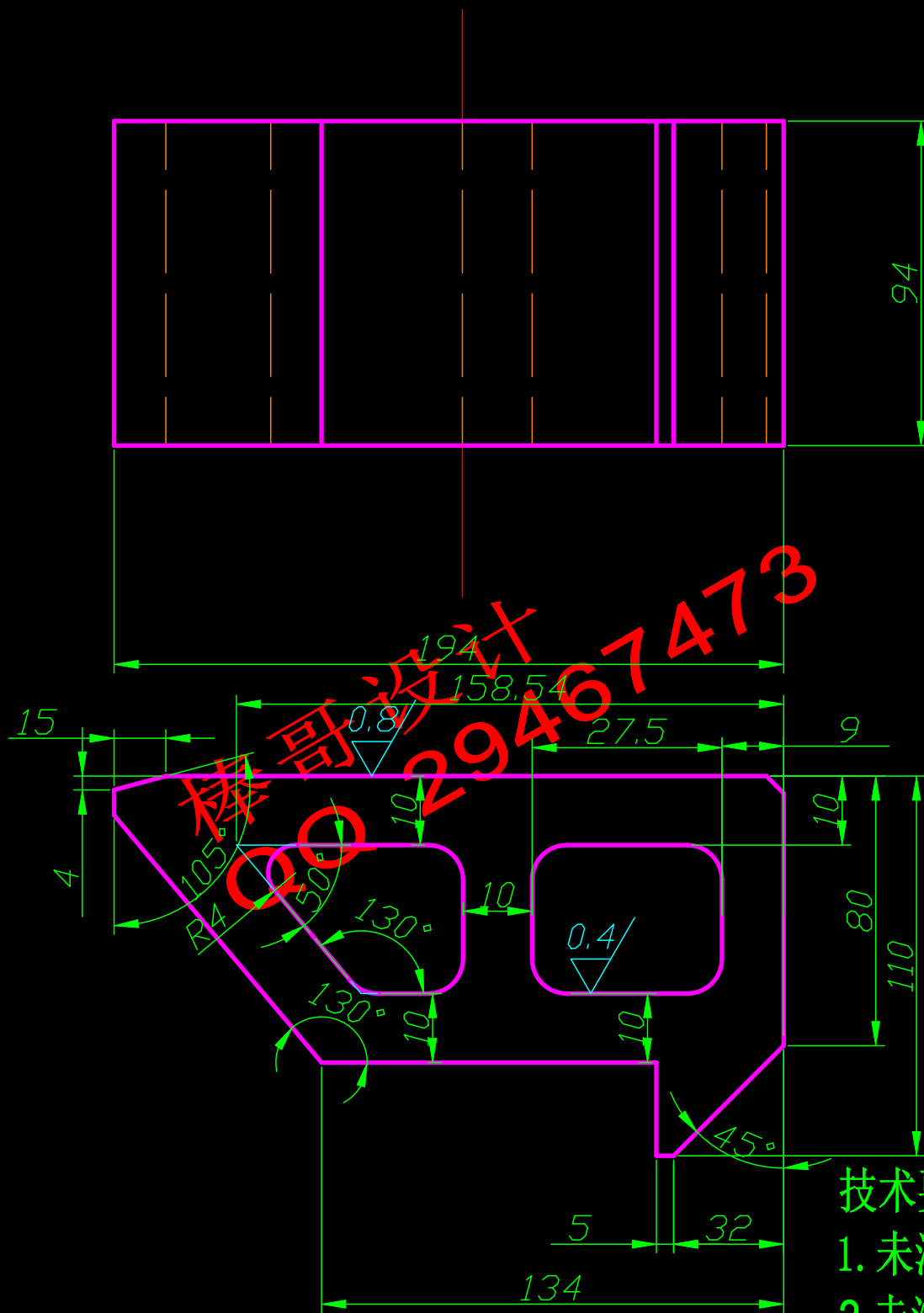
标记	处数	更改	文件号	签字	日期
设计		李豹			
制图					
审核					
		日期			

## 耐磨板

45

## 山东建筑大学

数量	重量	比例
1		1:2
共 1 张	第 1 张	
YLD-019		



技术要求:  
1. 未注圆角R10  
2. 未注倒角C5

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李豹		
制图				
审核				
		日期		

压块

45

山东建筑大学

数量	重量	比例
1		1:2
共 1 张	第 1 张	
YLD-019		