

ICS 77.160  
H 72

YS

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1137—2016

---

## 硬质合金板材

Cemented carbide plate

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:株洲硬质合金集团有限公司、深圳市注成科技有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:刘艾平、赵声志、刘铁梅、朱振忠、杨军、康俊、曹万里。

# 硬质合金板材

## 1 范围

本标准规定了硬质合金板材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于以碳化钨粉和钴粉为原料,用粉末冶金方法生产的硬质合金板材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5124.3 硬质合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

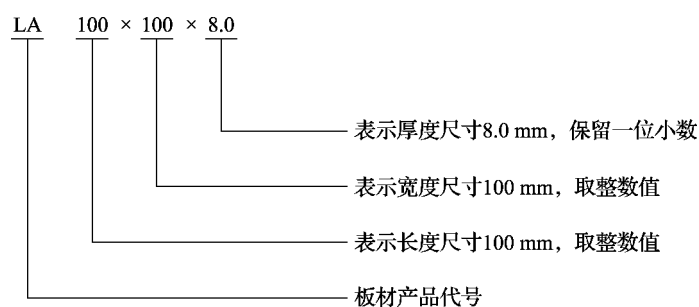
GB/T 6885 硬质合金 混合粉取样和试验方法

## 3 要求

### 3.1 型号表示规则

硬质合金板材按用途可分为模具板材、刀具板材,其型号表示由板材产品代号(LA)、长度(L)、宽度(B)、厚度(C)组成,单位为毫米,见示例。

示例:



### 3.2 型号、尺寸

硬质合金板材产品的型号及尺寸见表1。

表1 型号及尺寸

单位为毫米

型号	长度	宽度	厚度
LA60×45×20.0	60	45	20.0
LA63×61×10.0	63	61	10.0