

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 861.5—2013

铌钛合金化学分析方法 第5部分:钛量的测定 硫酸铁铵滴定法

Methods for chemical analysis of niobium-titanium alloy— Part 5: Determination of titanium content— The ammonium ferric sulfate titration

2013-04-25 发布 2013-09-01 实施

前 言

YS/T 861《铌钛合金化学分析方法》分为 5 个部分:

- ——第1部分:铝、镍、硅、铁、铬、铜、钽量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法;
- ——第2部分:氧、氮量的测定 惰气熔融红外吸收/热导法;
- ——第3部分:氢量的测定 惰气熔融热导法;
- ——第4部分:碳量的测定 高频燃烧红外吸收法;
- ——第5部分:钛量的测定 硫酸铁铵滴定法。

本部分为 YS/T 861 的第5部分。

本部分按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位:西部金属材料股份有限公司、西北有色金属研究院、北京有色金属研究总院。

本部分主要起草人:张斌、李佗、翟通德、浮海霞、周金芝、江燕妮、孙宝莲、周恺、李波、刘红。

铌钛合金化学分析方法 第5部分:钛量的测定 硫酸铁铵滴定法

1 范围

YS/T 861 的本部分规定了铌钛合金中钛量的测定方法。 本部分适用于铌钛合金钛量的测定,测定范围 40.00%~60.00%。

2 方法提要

以氢氟酸、硝酸分解试样,柠檬酸络合铌。在 20%~30%硫酸介质中,在惰性气氛保护下,用铝箔将钛(IV)还原为钛(III),以硫氰酸钾为指示剂,用硫酸铁铵标准滴定溶液滴定。

3 试剂

除非另有说明,本部分所用试剂均为分析纯试剂,所用水为一级水或相当纯度的水。

- 3.1 硫酸(ρ =1.84 g/mL)。
- 3.2 硫酸(1+1)。
- 3.3 氢氟酸(ρ =1.15 g/mL)。
- 3.4 硝酸(ρ =1.42 g/mL)。
- 3.5 柠檬酸溶液:400 g/L。
- 3.6 碳酸氢钠饱和溶液。
- 3.7 铝箔(质量分数≥99.95%)。
- 3.8 硫氰酸钾溶液:250 g/L。
- 3.9 硫酸铁铵。
- 3.10 钛标准贮存溶液:称取 1.0000 g 金属钛(质量分数 \geq 99.99%)于 500 mL 烧杯中,盖上表面皿,加入 100 mL 硫酸(3.2),低温加热使钛完全溶解,滴加硝酸(3.4)至溶液无色,微沸驱赶氮的氧化物。冷却,移入 1.000 mL 容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1.000 mL 含 1.00 mg 钛。
- 3.11 硫酸铁铵标准滴定溶液:约 0.02 mol/L。
- 3.11.1 配制:

称取 48 g 硫酸铁铵(3.9)于 2 000 mL 烧杯中,加入 500 mL 水,缓慢加入 250 mL 硫酸(3.1),低温加热使其溶解,冷却,移入 5 000 mL 试剂瓶中,用水稀释至刻度,混匀。

3.11.2 标定:

移取三份 20.00 mL 钛标准溶液(3.10)分别于 500 mL 锥形瓶中,加入 90 mL 水,以下按 5.4.2 分析步骤进行。平行标定所消耗的硫酸铁铵标准滴定溶液(3.11)体积的极差值不应超过 0.10 mL,取其平均值。

同时做空白试验。

按式(1)计算滴定系数: