



中华人民共和国国家标准

GB/T 28596—2012

内壁碳涂层聚对苯二甲酸乙二醇酯瓶

Internal carbon coated polyethylene terephthalate (PET) bottle

2012-06-29 发布

2013-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
5 原材料	2
6 要求	2
7 试验方法	5
8 检验规则	8
9 标志、包装、运输和贮存	9
附录 A (资料性附录) 水的温度-密度对照表	10
附录 B (规范性附录) 氧气透过率试验方法(等压法)	11
附录 C (规范性附录) 二氧化碳损失率快速检测法	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本标准起草单位:轻工业塑料加工应用研究所、远纺工业(苏州)有限公司、西得乐机械(上海)有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、中国标准化协会、青岛啤酒股份有限公司。

本标准主要起草人:赖思源、陈家琪、徐艳秋、张颂明、邹大群、刘巧、高妹芬、李重荣、李世元。

内壁碳涂层聚对苯二甲酸乙二醇酯瓶

1 范围

本标准规定了内壁碳涂层聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)瓶(以下简称“瓶”)的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为原料,经注塑、拉伸、吹塑成型,并对内壁涂覆碳层的高气体阻隔食品包装瓶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准

GB/T 10792 碳酸饮料(汽水)

GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准

GB 13114 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂卫生标准

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB 17931 瓶用聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)树脂

GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

灌注点 filling point

从瓶口平面到液面距离一定的点。

3.2

垂直度 perpendicularity

瓶几何中心轴线与底平面的垂直轴线的偏差值。

4 分类

4.1 按盛装内容物种类分为:酒类瓶和饮料类瓶。

4.2 按盛装内容物对氧气阻隔性能要求分为:高氧气阻隔性瓶和低氧气阻隔性瓶。

4.3 按盛装内容物压力分为:压力瓶和非压力瓶。

4.4 按盛装内容物是否含气体分为:含二氧化碳(CO₂)瓶和不含二氧化碳(CO₂)瓶。

4.5 按瓶颜色分为:无色瓶和有色瓶。