

ICS 83.140.99
G 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 23659—2017
代替 GB/T 23659—2009

复印机胶辊

Rubber roller for manifold

2017-09-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 23659—2009《复印机胶辊》，与 GB/T 23659—2009 相比主要的技术变化如下：

- 调整了标准的适用范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- 修改了产品标记(见 3.2,见 2009 年版 3.2)；
- 增加了Ⅲ型纸路辊的结构示意图(见 4.3)；
- 调整了胶辊用胶料的物理机械性能要求(见 5.1.2、5.1.3,2009 年版的 5.1.2、5.1.3)；
- 修改了压力辊氟套尺寸及公差(见 5.1.5,2009 年版的 5.1.5)；
- 修改了胶辊辊芯的要求,增加了试验方法(见 5.2、附录 A,2009 年版的 5.2)；
- 修改了胶辊硬度偏差及同根硬度差(见 5.3.1,2009 年版 5.3.1)；
- 修改了胶辊尺寸公差,并增加了Ⅲ型纸路辊的尺寸公差(见 5.3.2,2009 年版 5.3.2)；
- 修改了胶辊包覆层表面粗糙度的要求(见 5.3.3.2,2009 年版 5.3.3.2)；
- 修改了纸路辊回转扭矩的要求(见 5.3.4.2,2009 年版的 5.3.4.2)；
- 修改了有害物质限量的要求(见 5.3.5,2009 年版的 5.3.3.1.3)；
- 修改了氟套材料拉伸强度、拉断伸长率的测定方法(见 6.1.2.2,2009 年版的 6.2.2)；
- 增加了氟套尺寸及公差的测量方法(见 6.1.3)；
- 增加了有害物质限量的测定方法(见 6.3.6)；
- 修改了检验规则(见第 7 章,2009 年版的第 7 章)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准起草单位:安徽中鼎橡塑制品有限公司、河北春风银星胶辊有限公司、北京市化工产品质量监督检验站。

本标准主要起草人:夏玉洁、唐晓东、张云芳、孙洪良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 23659—2009。

复 印 机 胶 辊

1 范围

本标准规定了静电复印机定影系统、驱动系统和纸路系统用胶辊(以下简称胶辊)的产品分类与标记、产品结构、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于静电复印机胶辊。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1036 塑料 -30℃~30℃线膨胀系数的测定石英膨胀计法

GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法

GB/T 1681 硫化橡胶回弹性的测定

GB/T 1689 硫化橡胶 耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗试验机)

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验

GB/T 7759.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分:在常温及高温条件下

GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11210 硫化橡胶或热塑性橡胶 抗静电和导电制品 电阻的测定

GB/T 11211 硫化橡胶或热塑性橡胶 与金属粘合强度的测定 二板法

GB/T 26125—2011 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定

HG/T 2413.2 胶辊表观硬度的测定 邵尔硬度计法

HG/T 2729—2012 硫化橡胶与薄片摩擦系数的测定 滑动法

HG/T 3078—2001 橡胶、塑料辊表面特性

HG/T 3079 橡胶、塑料辊尺寸公差

3 产品分类与标记

3.1 产品分类

胶辊按其安装部位和用途分为:

——定影系统胶辊:定影压力辊(以下简称压力辊);