

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)022—2012

纤维切断器校准规范

Calibration Specification for Fiber Cutter

2012-11-30 发布

2013-05-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

纤维切断器校准规范
Calibration Specification for Fiber Cutter

JJF(纺织)022—2012
代替 JJF(纺织)022—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：国家纺织计量站

北京市纺织纤维检验所

江苏省吴江市计量测试所

吉林化纤集团有限责任公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

陈郁立（国家纺织计量站）

席永忠（北京市纺织纤维检验所）

钱青峰（江苏省吴江市计量测试所）

李璐康（国家纺织计量站）

王桂香（吉林化纤集团有限责任公司）

吴 秋（吉林化纤集团有限责任公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性和其他条件	(1)
6 校准条件	(2)
6.1 校准环境	(2)
6.2 标准器具及设备	(2)
7 校准项目和校准方法	(2)
7.1 外观检查	(2)
7.2 上下夹板纤维夹持面缝隙检定	(2)
7.3 夹板宽度检定	(2)
7.4 两侧切口一致性的检定	(3)
7.5 实切试验	(3)
8 校准结果表达和复校时间间隔	(3)
8.1 校准结果	(3)
8.1 复校时间间隔	(3)
附录 A 纤维切断器校准记录表	(4)
附录 B 纤维切断器示值误差测量不确定度分析示例	(5)

引 言

本规范的编制参照了原纺织行业计量检定规程 JJG (纺织) 030—1989 《纤维切断器》。同时根据 GB/T 14335—2008 《化学纤维 短纤维线密度试验方法》中对纤维切断器使用的技术要求,对原有的 JJG (纺织) 030—1989 《纤维切断器》中不适用部分进行了技术指标调整。在规范中同时增加了术语、测量不确定度的表述、校准环境条件等。

纤维切断器校准规范

1 范围

本规范规定了纤维切断器的校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的用于测量纤维线密度的纤维切断器（以下简称切断器）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 14335—2008 化学纤维 短纤维线密度试验方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有修改单）适用于本规范。

3 术语

下列术语和定义适用于本规范。

3.1 夹板宽度

是指在纤维切断器的上下夹板闭合后其夹缝有效部位的宽度。

3.2 束纤维中段称量法

在试验用标准大气条件下，从伸直的纤维束上切取一定长度纤维束，测定该中段纤维束质量和根数，计算线密度的平均值。线密度用分特克斯（dtex）表示。

4 概述

切断器主要用于各种纤维在测定纤维密度时，切断纤维成一定长度。根据各种纤维需切断的长度不同，切断器按标称截距分为：A10 mm、B20 mm、C25 mm、D30 mm 四种规格。（其他纤维切断器可参照执行。）

5 计量特性和其他条件

5.1 切断器应装有铭牌。铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月（此规范发布前的产品铭牌上可无规格）。

5.2 切断器使用和放置环境应清洁，无腐蚀性介质，并有防锈蚀措施。

5.3 切断器应零件齐全，不应有影响使用的碰伤、缺损、锈蚀或其他缺陷。

5.4 上下夹板和左右切刀应符合下列要求：

a) 上下夹板夹持面和左右切刀内表面应光洁，无明显划痕及挂纤维现象。刀口平直无明显凹曲及崩损。

b) 上下夹板铰链应配合良好，无横向晃动。两夹板开启、合并及转动时，手感应平稳，无过紧或过松现象。上下夹板单独转动时，可停止在任意角度。