

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)019—2010

---

## 缕纱测长机校准规范

Calibration Specification for Wrap Reelers

2010-12-21 发布

2011-04-01 实施

---

中国纺织工业协会 发布

# 缕纱测长机校准规范

Calibration Specification

for Wrap Reelers



---

本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：吉林省纺织计量中心

国家纺织计量站

吉林省纺织产品质量监督检验测试中心

参加起草单位：温州方圆仪器有限公司

南通宏大实验仪器有限公司

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

吴可夫（吉林省纺织计量中心）

霍书怀（国家纺织计量站）

王志刚（吉林省纺织计量中心）

**参加起草人：**

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

钱士新（南通宏大实验仪器有限公司）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

## 目 录

1	范围	( 1 )
2	引用文献	( 1 )
3	术语	( 1 )
4	概述	( 1 )
5	计量特性和其他条件	( 1 )
6	校准条件	( 2 )
7	校准项目和校准方法	( 3 )
8	校准结果表达和复校时间间隔	( 5 )
	附录 A 缕纱测长机校准记录表	( 6 )
	附录 B 测量不确定度评定	( 7 )

## 缕纱测长机校准规范

### 1 范围

本规范规定了缕纱测长机的校准方法,适用于新制造、使用中和修理后的缕纱测长机(以下简称测长机)的校准。其他结构相同或类似的缕纱测长机的校准可参照本规范执行。

### 2 引用文献

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

使用本规则时,应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

### 3 术语

#### 3.1 纱框

由六叶叶片组成,纱线卷绕到纱框上呈六角形。其中一叶为活动式,方便缕纱落下,避免缕纱落下时人为张力对缕纱的影响。

#### 3.2 张力

用两根开式平行张力调节棒组成的张力调整器,调整纱线与张力调节棒的包角来调整摇纱张力,并经杠杆式张力秤控制张力。

#### 3.3 导纱杆横动

由机械传动,推动导纱杆匀速横向往复移动,往复的宽度将减少卷绕时纱线的重叠层数。

### 4 概述

测长机将纱管上的试样纱、线,用纱框摇取缕纱;用于测定纱、线的长度,供纺织纱、线的线密度测定及缕纱强力试验。

### 5 计量特性和其他条件

5.1 测长机应在适当部位装有铭牌。铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。

5.2 测长机应安置在稳固的工作台上,周围环境应清洁,无明显震源和无腐蚀性介质。

5.3 测长机应零部件齐全,不应有影响使用的碰伤、缺损、锈蚀或其他缺陷。

5.4 电器部分应安全可靠,开关灵敏;转动部分应灵活平稳,无异常噪声。接地电阻 $\leq 1 \Omega$ ,绝缘电阻 $\geq 5 M\Omega$ 。

5.5 纱框叶片与导纱架、张力杆、导纱杆应保持平行;纱线叶片、导纱钩等应无挂纱