

UDC 621.833.28
J 17



中华人民共和国国家标准

GB 2363—90

小模数渐开线圆柱齿轮精度

Accuracy of fine-pitch involute cylindrical gears

1990-09-08 发布

1991-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
小模数渐开线圆柱齿轮精度
GB 2363—90

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1991年9月第一版 2006年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-24025

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

小模数渐开线圆柱齿轮精度

代替 GB 2363—80

Accuracy of fine-pitch involute cylindrical gears

1 主题内容与适用范围

本标准规定了小模数渐开线圆柱齿轮(以下简称齿轮)的误差定义、代号、精度等级、齿坯要求、公差与检验、侧隙及图样标注等。

本标准适用于法向模数 $m_n < 1.0$ mm、基本齿廓按 GB 2362、分度圆直径 $d \leq 400$ mm 的渐开线圆柱齿轮。

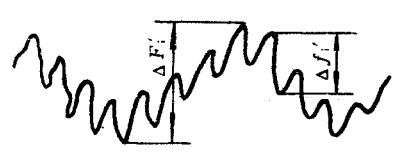
2 引用标准

- GB 1357 渐开线圆柱齿轮 模数
- GB 2362 小模数渐开线圆柱齿轮基本齿廓
- GB 2821 齿轮几何要素代号
- GB 3374 齿轮基本术语

3 定义及代号

本标准采用的齿轮误差项目、定义及代号见表 1。

表 1

序号	误差项目及定义	代号	图 示
1	切向综合误差 被测齿轮与理想精确的测量齿轮单面啮合时,在被测齿轮一转内,实际转角与理论转角之差的总幅度值。以分度圆弧长计 切向综合公差	$\Delta F_i'$ F_i'	
2	一齿切向综合误差 被测齿轮与理想精确的测量齿轮单面啮合时,在被测齿轮一齿距角内,实际转角与理论转角之差的最大值。以分度圆弧长计 一齿切向综合公差	$\Delta f_i'$ f_i'	