



中华人民共和国国家标准

GB/T 25835—2010

缆索用环氧涂层钢丝

Epoxy-coated steel wires for cables

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:柳州欧维姆机械股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、江阴法尔胜住电新材料有限公司。

本标准主要起草人:黄芳玮、黎念权、王玲君、金平、任翠英、陈小莲、黄永玖、马伟杰。

缆索用环氧涂层钢丝

1 范围

本标准规定了缆索用环氧涂层钢丝的术语和定义、产品标记、订货内容、材料、涂覆、技术要求、涂层的修补、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于桥梁、建筑、岩土锚固等领域中防腐要求较高的缆索结构。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 5223 预应力混凝土用钢丝

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 20624.2—2006 色漆和清漆 快速变形(耐冲击性)试验 第2部分:落锤试验(小面积冲头)

GB/T 21839 预应力混凝土用钢材试验方法

ASTM D1141 海水代用品

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

环氧粉末涂料 epoxy coating powder

以环氧树脂为主要成膜材料的热固性熔融结合粉末涂料。

3.2

环氧粉末涂层 epoxy coating

环氧粉末经静电或其他方法均匀涂覆在钢丝表面并熔融结合固化后形成的膜状物。本标准中简称“环氧涂层”。

3.3

环氧涂层钢丝 epoxy-coated steel wire

表面均匀涂覆一层致密环氧涂层保护膜的钢丝。

3.4

修补材料 patching material

与环氧粉末涂层相容且性能相当的材料,用于修补环氧涂层钢丝的涂层受损部位及切割部位。