



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0024—2018
代替 BB/T 0024—2004

运输包装用拉伸缠绕膜

Stretch wrap films for transport packaging

2018-04-30 发布

2018-09-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0024—2004《运输包装用拉伸缠绕膜》。

本标准与 BB/T 0024—2004 相比,除编辑性修改外主要技术内容变化如下:

- 增加机用缠绕膜分为预拉伸机用缠绕膜和阻拉伸机用缠绕膜,手用缠绕膜分为前预拉伸手用缠绕膜和普通手用缠绕膜的产品分类(见第 4 章);
- 删除了“增粘、层数、颜色”三种产品分类方式(见第 4 章,2004 年版第 4 章);
- 增加了预拉伸机用缠绕膜拉断力、断裂伸长率和抗刺穿的技术要求(见第 5 章表 3);
- 修改了普通手用缠绕膜的永久变形和弹性恢复的技术要求(见第 5 章表 3,2004 年版第 5 章表 3);
- 删除了手用缠绕膜横向拉断力的上限值(见第 5 章表 3,2004 年版第 5 章表 3);
- 删除了透光率、雾度和水蒸气透过量的技术要求(2004 年版第 5 章表 3);
- 增加了拉断力、断裂伸长率、黏性的出厂检验要求(见 7.1.1);
- 修改了附录 A 黏性试验装置(见附录 A,2004 年版附录 A);
- 删除了附录 D,将其内容编辑到正文中(见 6.4.5,2004 年版附录 D)。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位:厦门聚富塑胶制品有限公司、中国包装科研测试中心、蚌埠天成包装科技股份有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、济南兰光机电技术有限公司、厦门百强科技有限公司。

本标准主要起草人:张正君、陈建朝、任柏成、张春华、赵新伟、姜允中、吴衍钦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- BB/T 0024—2004。

运输包装用拉伸缠绕膜

1 范围

本标准规定了运输包装用拉伸缠绕膜(以下简称缠绕膜)的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚烯烃塑料为主要原料生产的,用于非直接接触食品,运输包装用的拉伸缠绕膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2035 塑料术语及其定义

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 4122.1 包装术语 第1部分:基础

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

3 术语和定义

GB/T 2035 和 GB/T 4122.1 确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

黏性 **cling**

缠绕膜在拉伸或未拉伸状态下,两层膜之间的黏着性。

3.2

弹性恢复 **elastic recovery**

缠绕膜在拉伸一定比例后保持该状态一定时间,释放后所恢复尺寸与原始尺寸的比值,以百分数来表示。

3.3

永久变形 **permanent deformation**

缠绕膜在拉伸一定比例后,释放后所增长长度与原始长度的比值,以百分数来表示。

3.4

F 力值 **F force value**

缠绕膜在预定伸长率下的最大拉伸力。

3.5

拉力保持 **stress retention**

缠绕膜在拉伸一定比例后,保持该状态一定时间的拉伸力与 F 力值之比,以百分数来表示。