



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 635—2007

卫生洁具用黄铜管

Brass copper tube for sanitary ware

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
卫生洁具用黄铜管
YS/T 635—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年7月第一版

*

书号:155066·2-17885

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是参照美国标准 ASTM B251M—2002《加工铜及铜合金无缝管的一般要求》和我国卫生洁具用黄铜管的实际生产情况进行的制定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由浙江海亮股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人员：曹建国、赵学龙、魏连运、刘琥、黄路稠、杨继德、王飞。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准为首次发布。

卫生洁具用黄铜管

1 范围

本标准规定了卫生洁具用黄铜管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存等。
本标准适用于卫生洁具用拉制圆形、矩(方)形、扁圆、椭圆、D形等形状的黄铜管材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 16866 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

3 术语

下列术语适用于本标准。

3.1

扁圆管 round flat tube

横截面是由两条直边、两条圆弧所围成的四边形,其中两条直边对称且平行的管材。

3.2

“D”形管 shape “D” tube

横截面有一条直边(或近似)、三条圆弧所围成的四边形,其中两条弧边对称或者有三条直边(或近似)、一条圆弧所围成,其中两条直边对称的管材。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 产品牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。