



中华人民共和国国家标准

GB/T 40923.2—2021/ISO 10958-2:2015

滑雪单板 固定器安装区 第2部分： 含嵌件滑雪单板的要求和试验方法

Snowboards—Binding mounting area—
Part 2: Requirements and test methods for snowboards with inserts

(ISO 10958-2:2015, IDT)

2021-11-26 发布

2021-11-26 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

滑雪单板 固定器安装区 第 2 部分：
含嵌件滑雪单板的要求和试验方法

GB/T 40923.2—2021/ISO 10958-2:2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021 年 11 月第一版

*

书号: 155066 · 1-68798

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件为 GB/T 40923《滑雪单板 固定器安装区》的第 2 部分。

GB/T 40923 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：无嵌件滑雪单板的要求和试验方法；

——第 2 部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法。

本文件使用翻译法等同采用 ISO 10958-2:2015《滑雪单板 固定器安装区 第 2 部分：含嵌件滑雪单板的要求和试验方法》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 192—2003 普通螺纹 基本牙型(ISO 68-1:1998,MOD)。

本文件做了下列编辑性修改：

——用小写字母“e”代替 ISO 10958-2:2015 的 4.3 中“E”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出并归口。

本文件起草单位：华测检测认证集团股份有限公司、河北省产品质量监督检验研究院、中国文教体育用品协会、浙江省轻工业品质量检验研究院、青岛英派斯健康科技股份有限公司、北京奥康达体育产业股份有限公司。

本文件主要起草人：白洪海、徐赵利、胡红江、黄金飞、周懋安、魏成生、申屠献忠。

引 言

滑雪单板固定器安装区是保障滑雪单板产品品质及滑雪者使用安全的重要功能单元,而嵌件是滑雪板固定安装区中关键部件之一,明确提出含嵌件的滑雪单板固定器安装区的强度和技术要求,具有重要的意义,对滑雪单板、固定器和保持装置的生产、设计、研究和应用均起到重要的指导作用。GB/T 40923《滑雪单板 固定器安装区》旨在确立滑雪单板固定器安装区、固定器和固定装置的技术要求和试验方法,根据有无嵌件分为以下 2 个部分:

- 第 1 部分:无嵌件滑雪单板的要求和试验方法。目的在于规定无嵌件滑雪单板的固定器安装区、固定器和固定装置的要求和试验方法。
- 第 2 部分:含嵌件滑雪单板的要求和试验方法。目的在于规定使用嵌件固定的滑雪单板的技术要求和试验方法。

滑雪单板 固定器安装区 第2部分： 含嵌件滑雪单板的要求和试验方法

1 范围

本文件规定了体育用品中使用螺栓及不可移除的嵌件固定的滑雪单板的技术要求和试验方法。

本文件包含了生产滑雪单板、固定器和固定装置时，固定安装区所涉及的尺寸、测试方法和其他技术要求。

未标注公差的尺寸，其公差为 ± 1 mm。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 68-1 普通螺纹 基本外形 第1部分：米制螺纹（ISO general purpose screw threads—Basic profile—Part 1: Metric screw threads）

3 术语和定义

ISO 68-1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

嵌件 insert

制造时被永久固定在滑雪单板上的可重复使用的螺纹附着点，用于将固定器安装在滑雪单板上，安装模式常常依据特定固定器制造模式而定。

3.2

固定强度 retention strength

按照 6.1 和 7.1 测试，滑雪单板中的嵌件轴向拉出所需的力度。

3.3

旋转阻力 spin resistance

按照 6.2 和 7.2 测试，滑雪单板中的嵌件旋转所需的力矩。

3.4

螺纹啮合 screw thread engagement

e

嵌件与标准螺栓啮合的螺纹牙数。

注：见图 1。

3.5

嵌孔有效深度 insert well depth

i

嵌件内从板面到固定嵌件孔有效螺纹底部的距离。