

ICS 81.060.30  
Q 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39826—2021

---

## 精细陶瓷 界面弯曲强度测定 四点弯曲法

Fine ceramics—Determining flexural bond strength—Four-point bending method

2021-03-09 发布

2023-04-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 194)归口。

本标准起草单位:上海交通大学、山东工业陶瓷研究设计院有限公司、中国建材检验认证集团股份有限公司、上海浦公检测技术股份有限公司、河南中玻玻璃有限公司、重庆文理学院、东方电气集团东方汽轮机有限公司、中国航发沈阳黎明航空发动机有限责任公司、中国建材检验认证集团枣庄有限公司、杭州绿信建筑技术有限公司。

本标准主要起草人:杨健、陈常祝、包亦望、万德田、王星尔、赵宸君、张宏君、顾桂文、韩涛、李定骏、宋佳、孙与康、王斐亮。

# 精细陶瓷 界面弯曲强度测定 四点弯曲法

## 1 范围

本标准规定了一种常温下采用四点弯曲法确定陶瓷界面弯曲强度测定方法的术语和定义、原理、仪器设备、样品、试验、计算和试验报告。

本标准适用于陶瓷与陶瓷、陶瓷与金属对接界面弯曲强度的测定。其他材料的结合界面也可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6569—2006 精细陶瓷弯曲强度试验方法

GB/T 16491 电子式万能试验机

GB/T 21389 游标、带表和数显卡尺

## 3 术语和定义

GB/T 6569—2006 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**界面弯曲强度 flexural bond strength**

含有对接界面的梁样品在弯曲载荷作用下,界面达到断裂时的最大应力。

### 3.2

**四点弯曲 four-point flexure**

弯曲强度试验的一种加载形式,将样品放在两个支撑辊棒上,并通过对支撑辊棒之间对称分布的两个上压辊棒进行同步加载。

注:见图1。支撑辊棒和上压辊棒可采用圆柱辊轴或圆柱轴承。