



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1070—2015

---

## 真空断路器用银及其合金钎料环

Silver and their alloy brazing  
filler ring materials for vacuum switching devices

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属  
行 业 标 准  
真空断路器用银及其合金钎料环  
YS/T 1070—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年9月第一版

\*

书号: 155066·2-29073

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:贵研铂业股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准起草人:蒋传贵、王海燕、向磊、王剑平、朱武勋、张春荣。

# 真空断路器用银及其合金钎料环

## 1 范围

本标准规定了真空断路器用银及其合金钎料环的技术要求、试验方法和检验规则及标志、包装、运输和贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于真空断路器用不锈钢、镍及其合金、铜及其合金、陶瓷材料等部件的真空钎焊用银及其合金钎料环产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1425 贵金属及其合金熔化温度范围的测量 热分析试验方法

GB/T 5121.8 铜及铜合金化学分析方法氧含量的测定

GB/T 15072(所有部分) 贵金属合金化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

GB/T 18035—2000 贵金属及其合金牌号表示方法

GJB 950A(所有部分) 贵金属及其合金微量元素分析方法

SJ/T 10754 电子器件用金、银及其合金钎焊料检验方法 清洁性检验方法

SJ/T 10755 电子器件用金、银及其合金钎焊料检验方法 溅散性检验方法

## 3 要求

### 3.1 产品标记方法和标记示例以及分类

#### 3.1.1 产品标记方法和标记示例

本标准合金牌号采用 GB/T 18035—2000 表示方法表示。



示例 1:

BVAg72Cu779 表示含 72% 的银,铜为添加元素,固相线温度为 779 °C,液相线温度为 779 °C,用于电真空器件的银铜合金钎焊材料。

示例 2:

BVAg71.5CuNi780/795 表示含银为 71.5%,铜镍为添加元素,固相线温度为 780 °C,液相线温度为 795 °C,用于电真空器件的银铜镍合金钎焊材料。