



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 610—2006

包 封 玻 璃 浆 料

Overglaze paste

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：张晓民、范顺科、武新荣、杨雯、李文琳、王晓云、严先雄。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

包 封 玻 璃 浆 料

1 范围

本标准规定了包封玻璃浆料的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单内容。本标准适用于厚膜集成电路、片式电阻等器件用包封玻璃浆料(以下简称浆料)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 15654 电子设备用膜固定电阻网络 第1部分:总规范

GB/T 17473.1 厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法 固体含量测定

GB/T 17473.2 厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法 细度测定

GB/T 17473.5 厚膜微电子技术用贵金属浆料测试方法 粘度测定

3 定义

下列定义适用于本标准

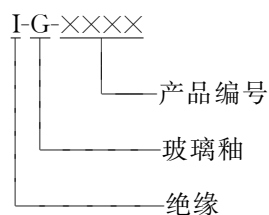
包封玻璃浆料 Overglaze Paste

由玻璃粉、添加物和有机载体组成的可印刷或涂敷的膏状物。

4 要求

4.1 标记

浆料的牌号标记方法如下:



示例:I-G-9511 表示编号为 9511 的包封玻璃浆料。

4.2 组成

浆料由玻璃粉、添加物和有机载体 3 部分组成。

4.3 烧成条件

浆料的烧成条件应符合表 1 的规定。

表 1

产品类型	烧成条件	
	烧成温度/℃	保温时间/min
厚膜电阻包封	480~550	5~10
片式电阻包封	一次包封	590~610
	二次包封	590~610