



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23364.4—2009

## 高纯氧化铟化学分析方法 第4部分：铝、铁、铜、锌、镉、铅和 铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法

Methods for chemical analysis of high purity indium oxide—  
Part 4:Determination of aluminum, iron, copper, zinc, cadmium,  
lead and thallium content—Inductively coupled plasma mass spectrometry

2009-03-19 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

GB/T 23364《高纯氧化铟化学分析方法》分为6个部分：

- 第1部分：砷量的测定 原子荧光光谱法；
- 第2部分：锡量的测定 苯基荧光酮分光光度法；
- 第3部分：锑量的测定 原子荧光光谱法；
- 第4部分：铝、铁、铜、锌、镉、铅和铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法；
- 第5部分：氯量的测定 硫氰酸汞分光光度法；
- 第6部分：灼减量的测定 称量法。

本部分为第4部分。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由广西冶金产品质量监督检验站、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本部分由广西铟工业协会、广西华锡集团有限责任公司、桂林矿产地质研究院参加起草。

本部分主要起草人：黄肇敏、黄小珂、韦莉、覃祚明、黄旭升、杨仲平、伍祥武、黄俭惠。

# 高纯氧化镧化学分析方法

## 第4部分：铝、铁、铜、锌、镉、铅和 铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法

### 1 范围

GB/T 23364 的本部分规定了高纯氧化镧中铝、铁、铜、锌、镉、铅和铊量的测定方法。

本部分适用于高纯氧化镧中铝、铁、铜、锌、镉、铅和铊量的测定。

测定范围(质量分数)为铝、铁、锌、铅 0.000 05%~0.004 0%，铜、镉、铊 0.000 02%~0.004 0%。

### 2 方法提要

试料经硝酸溶解后,铝、铁以钪为内标,在碰撞/反应池工作模式下测定其同位素的信号强度(离子计数);铜、锌、镉、铅、铊以铑为内标,在正常工作模式下采用耐高盐接口测定其同位素的信号强度(离子计数),计算各元素含量。

### 3 试剂

除非另有说明,仅使用确认为优级纯的试剂和二次蒸馏水或与其纯度相当的水;标准溶液、试剂溶液贮存于塑料瓶中。

3.1 硝酸( $\rho$  约 1.42 g/mL),经蒸馏提纯。

3.2 盐酸( $\rho$  约 1.19 g/mL),经蒸馏提纯。

3.3 铝标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属铝(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 250 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 盐酸(1+1),盖上表面皿,微热使之完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 20 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  铝。

3.4 铁标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属铁(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 250 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 盐酸(1+1)和 0.5 mL 过氧化氢,盖上表面皿,微热至完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 50 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  铁。

3.5 铜标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属铜(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 250 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 硝酸(1+1),盖上表面皿,微热使之完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 50 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  铜。

3.6 锌标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属锌(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 200 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 硝酸(1+1),盖上表面皿,低温加热至完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 100 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  锌。

3.7 镉标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属镉(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 250 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 硝酸(1+2),盖上表面皿,微热使之完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 100 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  镉。

3.8 铅标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属铅(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 250 mL 聚四氟乙烯烧杯中,加入 10 mL 硝酸(1+1),盖上表面皿,低温加热完全溶解,用水洗涤表面皿及杯壁,冷却。移入 1 000 mL 容量瓶中,加入 100 mL 硝酸(3.1),用水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 100  $\mu\text{g}$  铅。

3.9 铑标准贮存溶液:称取 0.100 0 g 金属铊(质量分数 $\geqslant$ 99.99%),置于 200 mL 聚四氟乙烯烧杯中,