



中华人民共和国国家标准

GB/T 9764—2018
代替 GB/T 9764—2009

轮胎气门嘴芯腔

Tyre valve core chambers

(ISO 20562:2014, Tyre valves—ISO core chambers No.1, No.2, No.3 and
No.4, MOD)

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮 胎 气 门 嘴 芯 腔
GB/T 9764—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年1月第一版

*

书号: 155066·1-62045

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9764—2009《轮胎气门嘴芯腔》。与 GB/T 9764—2009 相比,主要技术变化如下:

- 修改了芯腔号及部分尺寸和要求(见图 1、图 2 和图 3,2009 年版的图 1、图 2 和图 3);
- 增加了 4 号、1C 号、2C 号、3C 号和 4C 号芯腔(见图 4~图 8);
- 修改了附录 A 和附录 B(见附录 A 和附录 B,2009 年版的附录 A 和附录 B)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 20562:2014《轮胎气门嘴 ISO 1 号芯腔、2 号芯腔、3 号芯腔和 4 号芯腔》。

本标准与 ISO 20562:2014 相比,在结构上有一些调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 20562:2014 章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 20562:2014 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,附录 B 中给出了相应的技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

- 修改了标准名称。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准负责起草单位:江阴市创新气门嘴有限公司、六晖橡胶金属工业(昆山)有限公司。

本标准参加起草单位:宁波豪锋思科汽配有限公司、江阴天萌汽配科技有限公司、宁波市鄞州诚裕五金厂、山东高天金属制造有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司。

本标准主要起草人:陆小勇、肖建设、李云祥、唐建兰、张浩波、李峰、董月飞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9764—1988、GB/T 9764—1997、GB/T 9764—2009。

轮胎气门嘴芯腔

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴芯腔的类型、结构型式和主要尺寸。
本标准适用于使用 GB/T 1796.6 所规定气门芯的轮胎气门嘴芯腔。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB/T 9765—2009,ISO 4570:2002,MOD)

3 类型

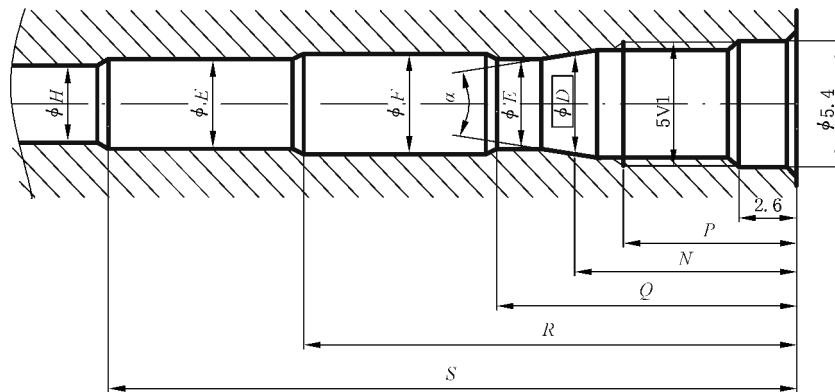
轮胎气门嘴芯腔分为 1 号、2 号、3 号、4 号、1C 号、2C 号、3C 号和 4C 号,共 8 类。

4 结构型式和主要尺寸

4.1 芯腔结构型式和尺寸

本标准所有线性尺寸单位均为毫米。

芯腔的结构型式和主要尺寸应符合图 1~图 8 和表 1~表 4 的规定。



注: 扩口 $\phi 5.4 \times 2.6$ 可以没有,而直接把芯腔螺纹加工到嘴口。

图 1 1号芯腔