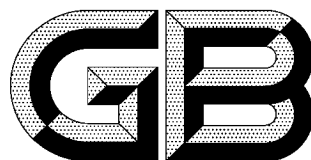


UDC 669.14.018.25:621.9.02  
H 72



# 中华人民共和国国家标准

GB 10566—89

---

## 硬质合金机夹可重磨刀片

Clamping and resharpening hard  
metal (carbide) inserts

1989-02-27 发布

1990-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 硬质合金机夹可重磨刀片

GB 10566—89

Clamping and resharpening hard  
metal (carbide) inserts

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质合金机夹可重磨刀片的产品分类，技术要求，检验规则与试验方法及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于硬质合金机夹可重磨外圆车刀、刨刀、皮带轮车刀、切断车刀和60°螺纹车刀用硬质合金刀片。

## 2 引用标准

GB 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

## 3 产品分类

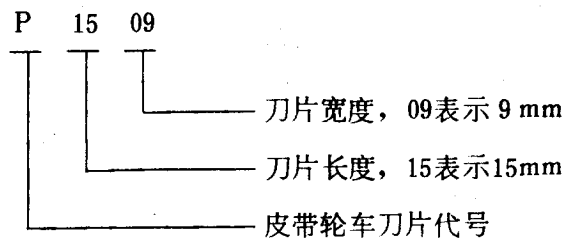
### 3.1 型号

本标准包括W（外圆车刀片）、P（皮带轮车刀片）、B（刨刀片）、Q（切断车刀片）和L（60°螺纹车刀片）等五种型号的硬质合金刀片。

### 3.2 型号表示规则

本标准中，刀片型号由字母W（或P、B、Q、L）加上表示主要参数的数字组成。某主要参数不足两位整数时，在前面加“0”。

示例：P 1509



### 3.3 型号及其尺寸