

ICS 73.120
D 96
备案号:912—1997

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 650—1997

煤用斜叶轮浮选机技术条件

**Technical conditions of coal
flotation cells with oblique impeller**

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行业标准
煤用斜叶轮浮选机技术条件

MT/T 650—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 9 千字

1998年4月第一版 1998年4月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-11972

*

标目 331—055

前 言

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准由煤炭科学研究总院唐山分院负责起草。

本标准主要起草人：张立维、刘鸿功。

本标准委托煤炭科学研究总院唐山分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

煤用斜叶轮浮选机技术条件

MT/T 650—1997

Technical conditions of coal
flotation cells with oblique impeller

1 范围

本标准规定了斜叶轮浮选机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于斜叶轮浮选机(以下简称浮选机),该机主要用于煤泥(粉)的浮选。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1348—88 球墨铸铁件

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 9439—88 灰铸铁件

GB/T 13306—91 标牌

MT/T 652—1997 煤用浮选机清水性能试验方法和判定规则

3 技术要求

3.1 基本要求

- 3.1.1 浮选机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.1.2 外购件和协作件应有合格证明书,并经制造厂技术检验部门检验合格后,方能装配。
- 3.1.3 机加工件未注尺寸公差应符合 GB/T 1804 中 m 级的规定。

3.2 整机安装

- 3.2.1 浮选机所有槽体装配后,泡沫溢流堰应在同一水平面上,其偏差不得超过 6 mm。对直流式浮选机要求溢流堰高度可调,其调整范围为 0~100 mm。
- 3.2.2 刮板轴中心线应在一条直线上,其相邻两轴的同轴度偏差不得大于 0.2/1 000。刮板转动灵活无卡阻现象。刮板刮泡边距溢流堰边缘为 3~6 mm。对直流式浮选机要求刮板回转直径可调,其调整范围为 400~600 mm。

3.3 搅拌机构的安装

- 3.3.1 定子与叶轮的轴向、径向间隙为 10 ± 1 mm。
- 3.3.2 叶轮中心对槽体四周侧壁的距离偏差不应大于 ± 10 mm。
- 3.3.3 搅拌轴中心线对地脚平面(或槽底平面)的垂直度偏差不得大于 1/1 000。
- 3.3.4 搅拌轴装配后应保证转动灵活。

3.4 槽体

- 3.4.1 焊缝不应渗漏水。