

ICS 25.220.99
A 29



中华人民共和国国家标准

GB/T 17457—1998
eqv ISO 4179:1985

球墨铸铁管 水泥砂浆 离心法衬层 一般要求

Ductile iron pipes — Centrifugal cement mortar
lining — General requirements

1998-08-12 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 4179:1985《压力和非压力管道用球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 一般要求》。

本标准与 ISO 4179 的区别在于:增加了引用标准;在第 5 章中增加了关于衬层中砂粒分布规律的说明,从而对衬层的要求更为具体;增加了附录 A 以明确 ISO 2531:1991 和 ISO 7186:1996 对球墨铸铁管的定义。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:武汉材料保护研究所、徐州光大新兴铸管有限公司。

本标准主要起草人:高志、钱鸿基、黄广晶、冯常勤、肖德君。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准团体(ISO 成员团体)的全世界联合组织。制订国际标准的工作,一般通过 ISO 各技术委员会进行。对技术委员会已确定的有关主题感兴趣的每个成员团体都有权向该委员会陈述。与 ISO 有联系的政府和非政府的国际组织也可参与此项工作。

技术委员会通过的国际标准草案,先送交各成员团体认可后,才呈 ISO 理事会批准为国际标准,按照 ISO 程序要求至少有 75% 的成员团体投票认可后才可批准。

本国际标准 ISO 4179 由 ISO/TC 5 黑色金属管及金属管件技术委员会组织制订。

ISO 4179 在 1980 年第一次出版。本第二版取消和代替第一版,其中有下列的技术性条款修改:

第 1 条:增加有关 ISO 7186 和一个注释;

第 2 条:增加 ISO 6708 和 ISO 7186;

第 4 条:修改第二段中 50% 的数值;

第 8 条:修改第二段;

表:增加 DN 的 V 组相对应各栏的数据。

中华人民共和国国家标准

球墨铸铁管 水泥砂浆 离心法衬层 一般要求

GB/T 17457—1998
eqv ISO 4179:1985

Ductile iron pipes—Centrifugal cement mortar lining — General requirements

1 范围

本标准规定了 GB/T 13295 及附录 A 定义的压力和非压力管道用球墨铸铁管离心法衬层水泥砂浆的特性、衬层方法、表面状态和最小厚度。

注：如果此衬层用于输送特殊腐蚀性液体，则允许单独地或组合地采用下列方法：

- 增加衬层的厚度；
- 改变水泥的标号；
- 在衬层上增加涂层。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 175—1992 硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥

GB/T 13295—1991 离心铸造球墨铸铁管 (neq ISO 2531:1986)

GB/T 14684—1993 建筑用砂

GB/T 17458—1998 球墨铸铁管 水泥砂浆离心法衬层 新拌砂浆的成分检验 (eqv ISO 6600:1980)

3 材料

3.1 水泥

衬层用水泥应符合 GB/T 175。

使用水泥的标号可由管子生产厂自行确定，但应告知用户。

3.2 砂子

使用的砂子应具有由细到粗的受控粒度分布；应洁净并应由惰性的、硬的、坚固的和稳定的细颗粒组成。

取样应按 GB/T 14684 进行。

按 GB/T 14684 获得筛分结果，根据此结果绘制砂子粒度曲线，并应满足以下要求：

- 细砂(通过尺寸为 0.125 mm 的筛孔的砂粒)的质量分数应不大于 10%。
- 含有最大直径等于砂浆衬层公称厚度三分之一的砂粒的质量分数不应小于 50%。
- 最粗砂(不能通过尺寸最接近于水泥砂浆衬层公称厚度二分之一的筛孔的砂粒)的质量分数不应大于 5%。

含有机杂质和泥土的砂的清洁度，分别按下列方法来考察：