



中华人民共和国国家标准

GB/T 25771—2010

滚动轴承 铁路机车轴承

Rolling bearings—Bearings for railway locomotive

2010-12-23 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录，附录 C 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准负责起草单位：瓦房店轴承集团有限责任公司。

本标准参加起草单位：洛阳 LYC 轴承有限公司、哈尔滨轴承集团公司、洛阳轴承研究所有限公司、成都天马轴承股份有限公司。

本标准主要起草人：曲荣军、宋世勇、崔传荣、庞伟。

本标准参加起草人：苏敏、贾秋生、郭宝霞、李勇、徐玲玲、于清成。

滚动轴承 铁路机车轴承

1 范围

本标准规定了铁路机车用滚动轴承(以下简称轴承)的分类、代号方法、结构型式、外形尺寸、技术要求、检测方法、检验规则、标志、防锈包装及贮存等。

本标准适用于时速不大于 160 km/h 条件下使用的轴承,供轴承生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法
- GB/T 283—2007 滚动轴承 圆柱滚子轴承 外形尺寸
- GB/T 307.1—2005 滚动轴承 向心轴承 公差(ISO 492:2002,MOD)
- GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法(ISO 1132-2:2001,MOD)
- GB/T 307.3—2005 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 3203—1982 渗碳轴承钢技术条件
- GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义(ISO 1132-1:2000,MOD)
- GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997,IDT)
- GB/T 7811—2007 滚动轴承 参数符号(ISO 15241:2001,IDT)
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605—2009 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24608—2009 滚动轴承及其商品零件检验规则
- GB/T 25769—2010 滚动轴承 径向游隙的测量方法
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 2974—2004 滚动轴承 代号方法的补充规定
- JB/T 5391—2007 滚动轴承 铁路机车和车辆滚动轴承零件磁粉探伤规程
- JB/T 5392—2007 滚动轴承 铁路机车和车辆滚动轴承零件裂纹检查
- JB/T 6641—2007 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 7050—2005 滚动轴承 清洁度评定方法
- JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 7361—2007 滚动轴承 零件硬度试验方法
- JB/T 8881—2001 滚动轴承零件 渗碳热处理技术条件
- TB/T 3010—2001 铁道车辆滚动轴承高碳铬轴承钢订货技术条件

3 术语和定义

GB/T 4199—2003 和 GB/T 6930—2002 确立的术语和定义适用于本标准。

4 符号

GB/T 7811—2007 给出的符号适用于本标准。