

ICS 31.180
L 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 18335—2001
idt IEC 60326-11:1991

有贯穿连接的刚挠多层印制板规范

Specification for flex-rigid multilayer printed
boards with through connections

2001-03-07 发布

2001-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
IEC 前言	II
IEC 引言	III
1 范围	1
2 引用标准	1
3 总则	1
4 试样	1
5 有关规范	1
6 印制板的性能	2
7 测试图形——测试板	10

前 言

本标准等同采用 IEC 60326-11:1991《有贯穿连接的刚挠多层印制板规范》。

本标准涉及的刚挠多层印制板多用于精密电子设备和仪器,具有体积小、重量轻、安装灵活、工作可靠等特点。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由全国印制电路标准化技术委员会归口。

本标准由华北计算技术研究所负责起草。

本标准主要起草人:陈长生、汤燕闽、张春婷、刘筠。

IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议,以推荐标准的形式供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所认可。

3) 为了促进国际上的统一,IEC 希望各国家委员会在本国条件许可的情况下,采用 IEC 标准的文本作为其国家标准。IEC 标准与相应国家标准之间的差异,应尽可能在国家标准中指出。

本标准由 IEC 第 52 技术委员会(印制电路)制订。

本标准文本以下列文件为依据:

六个月法	表决报告	二个月法	表决报告
52(CO)310	52(CO)326	52(CO)333	52(CO)342

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

IEC 引言

IEC 60326 涉及准备安装元件的印制板,而不考虑它们的制作方法。

本标准分为几个独立的部分,包括设计者用的信息,供规范制定者用的建议以及各种类型印制板(如单面、双面、多层及挠性印制板)的试验方法和要求。

中华人民共和国国家标准

有贯穿连接的刚挠多层印制板规范

GB/T 18335—2001
idt IEC 60326-11:1991

Specification for flex-rigid multilayer printed boards with through connections

1 范围

本标准规定了被评定的性能、使用的测试方法,并制定了诸性能和尺寸的统一要求。

本标准适用于有贯穿连接的刚挠多层印制板,与其制造方法无关,目的是作为供需双方签定协议的基础。本标准中使用的“有关规范”术语就是指这样的一种协议。本标准不适用于扁平电缆。

2 引用标准

下列标准所包括的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2036—1994 印制电路术语(neq IEC 60194:1988)

GB/T 4588.3—1988 印制板的设计和使用(neq IEC 60326-3:1980)

SJ/T 10188—1991 安装在印制板上的元器件设计和使用指南(idt IEC 60321:1980)

IEC 60068-2-3:1969 环境试验——第2部分:试验中的试验 Ca:稳定湿热

IEC 60068-2-20:1979 环境试验——第2部分:试验中的试验 T:焊接

IEC 60068-2-38:1974 环境试验——第2部分:试验中的试验 Z/AD:温度湿度循环试验

IEC 60326-2:1976 印制板——第2部分:测试方法

3 总则

下列各表包含了所有重要性能和用来验证这些性能的试验。

除非另有规定,表1中所列的全部试验都应进行,当有关规范规定特殊的附加性能时,需要附加试验验证,这些相关的试验应从表2中选择。

试验的附加详细说明应在有关规范中规定,并在相应栏目中用“*”号指出,这些详细说明应符合IEC 60326-2的规定。

这些表并不是要来说明试验的顺序,除非另有规定,试验可以按任何顺序进行。

试样的数量由有关规范规定。

4 试样

试验应用成品板进行,当同意使用附连测试板时,应按IEC 60326-2:1976的4.2要求制作。合适的综合测试图形如图1a,1b,1c,1d,1e,1f和1g所示。

5 有关规范

有关规范的资料应清楚而完整地说明印制板,并遵照GB/T 4588.3的建议。