

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.5—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 接杆钎尾

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿液压凿岩机用钎具 接杆钎尾

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用接杆钎尾(以下简称“钎尾”)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿液压凿岩机用钎尾。

2 引用标准

GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法

GB 6247 凿岩机械与气动工具名词术语

MT 198 煤矿用液压凿岩机通用技术条件

MT/T 516.1 煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

3 术语

钎尾寿命

在本标准规定的现场或试验室条件下,钎尾与液压凿岩机配用,从凿孔开始到钎尾失效时的凿孔累计长度(m)。

4 技术要求

4.1 钎尾应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.2 中心供水液压凿岩机用钎尾和液压凿岩机回转部分连接形式为六齿花键,和钎杆相接的部分是名义直径为 32 mm 的左旋内波形螺纹。

侧供水液压凿岩机用钎尾和液压凿岩机回转部分的连接形式为八齿花键,和接杆套的接形式为名义直径为 38 mm 的左旋外波形螺纹。

中心供水和侧供水的钎尾如图 1 和图 2 所示。

4.3 六齿花键和八齿花键的基本尺寸要求应符合图 3、图 4 的规定。

4.4 波形螺纹的尺寸应符合 MT/T 516.1 的要求。

4.5 钎尾表面硬度为 HRC 52~58。

4.6 钎尾表面不得有裂纹及其它有害缺陷。

4.7 钎尾寿命应不低于 2 500 m。

4.7.1 钎尾出现下列情况之一时即为失效:

- a. 钎尾断裂;
- b. 钎尾波形螺纹磨损严重;
- c. 钎尾受冲击面凹陷深度大于 0.5 mm。