



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64091—2022

碳/玻混编经编多轴向增强材料

Carbon/glass hybrid warp knitted multiaxial reinforcement material

2022-04-08 发布

2022-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本文件起草单位：常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司、常州市新创智能科技有限公司、常州普泰玻纤制品有限公司、东华大学、常州达姆斯测试技术有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：谈昆仑、陈南梁、李桂梅、谈源、刘时海、单小武、巢钦、蒋金华、王秀岗、黄景莹。

碳/玻混编经编多轴向增强材料

1 范围

本文件规定了碳/玻混编经编多轴向增强材料的术语和定义、产品代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于以玻璃纤维、碳纤维为主要原料,经捆绑纱沿经向缝编而成的碳/玻混编经编多轴向增强材料(以下简称混编增强材料)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1447—2005 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法
- GB/T 5258—2008 纤维增强塑料面内压缩性能试验方法
- GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定
- GB/T 7689.5—2013 增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定
- GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定
- GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定
- GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定
- GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱
- GB/T 18374 增强材料术语及定义
- GB/T 26752 聚丙烯腈基碳纤维

3 术语和定义

GB/T 18374 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

碳/玻混编经编多轴向增强材料 **carbon/glass hybrid warp knitted multiaxial reinforcement material**

由玻璃纤维和碳纤维按一定质量比例以层内混铺、层间混铺或两者皆有的方式铺放排列,并以一组或几组捆绑纱线沿经向编织成圈、相互串套而成的增强材料。

3.2

层合板 **laminare**

由混编增强材料与环氧树脂按一定比例,通过特定工艺结合,经固化后形成的复合材料板。