



中华人民共和国国家标准

GB/T 25018—2010

船艉轴水润滑密封装置

Marine water lubrication stern shaft sealing apparatus

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、江苏华阳重工科技股份有限公司、无锡市宏源弹性器材有限公司。

本标准主要起草人:丁郁华、张海燕、胡年丰、宗培林、杨华根、奚崇德。

船艉轴水润滑密封装置

1 范围

本标准规定了船艉轴水润滑密封装置(以下简称水密封装置)的产品分类、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于艉轴中心线与水面距离不大于 20 m 的水面船舶和海洋平台动力轴系艉轴管水密封装置的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,Structural steels—Plates,wide flats,bars,sections and profiles,NEQ)

GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(ISO 527-2:1993,IDT)

GB/T 1176 铸造铜合金技术条件(GB/T 1176—1987,neq ISO 1338:1977)

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 2054 镍及镍合金板

GB/T 2056 电镀用铜、锌、镉、镍、锡阳极板

GB/T 2411—2008 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)(ISO 868:2003,IDT)

GB/T 3489—1983 硬质合金 孔隙度和非化合碳的金相测定(eqv ISO 4505:1978)

GB/T 3849—1983 硬质合金洛氏硬度(A 标尺)试验方法(eqv ISO 3738-1:1982)

GB/T 3850—1983 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法(eqv ISO 3369:1975)

GB/T 3851—1983 硬质合金横向断裂强度测定方法(eqv ISO 3327:1982)

GB/T 3960—1983 塑料滑动摩擦磨损试验方法

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4240 不锈钢丝[GB/T 4240—2009,ASTM A580:1998(2004),MOD]

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

HG/T 2811 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

JB/T 8871 机械密封用硬质合金密封环毛坯

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

气胎 tire

在螺旋桨艉轴静止状态下,用压缩空气使其膨胀并阻止海水轴向进入的橡胶件。

3.2

水密封座 water seal carrier

用于放置和定位密封圈的部件。