



中华人民共和国国家标准

GB/T 2882—2023

代替 GB/T 2882—2013

镍及镍合金管

Nickel and nickel alloys tube

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2882—2013《镍及镍合金管》，与 GB/T 2882—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了管材的牌号表示(见表 1、表 7,2013 年版的表 1、表 8)；
- b) 更改了管材的规格(见表 1,2013 年版的表 1)；
- c) 更改了管材的公称尺寸(见表 2,2013 年版的表 3)；
- d) 增加了管材平直度的高精级要求(见表 6)；
- e) 更改了管材的室温力学性能要求(见表 7,2013 年版的表 8)；
- f) 增加了管材涡流检测要求(见 5.6)；
- g) 更改了表面质量要求(见 5.7,2013 年版的 3.7)；
- h) 更改了检验规则(见第 7 章,2013 年版的第 5 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：宝钛集团有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、沈阳有色金属研究所有限公司、江苏隆达超合金股份有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司。

本文件主要起草人：胡志杰、王巧莉、薛凯、张野、杨丽娟、韩知为、程伟、丁五洲、张桂敏、周向东、张道延、吴冬青、解晨、张嘉伟、郝学博、姚力军。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1981 年首次发布为 GB/T 2882—1981《镍及镍铜合金管》；
- 2005 年第一次修订时，并入了 GB/T 8011—1987《镍及镍合金无缝薄壁管》的内容(GB/T 8011—1987 的历次版本发布情况为：1987 年首次发布)，发布为 GB/T 2882—2005《镍及镍合金管》；
- 2013 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

镍及镍合金管

1 范围

本文件规定了镍及镍合金管的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于化工、仪表、电子通信、电子、电力等工业部门制造耐蚀或其他重要零部件用的镍及镍合金无缝圆形管(以下简称“产品”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 5235 加工镍及镍合金牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8647(所有部分) 镍化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

YS/T 325(所有部分) 镍铜合金化学分析方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 产品分类

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。本文件与国内外相关标准相应牌号对照见附录A。

表1 牌号、状态和规格

牌号	状态	规格 mm		
		外径	壁厚	长度
N2、N4、DN	软态(M)、硬态(Y)	0.35~18	0.05~5.00	100~15 000
N5、N7、N8	软态(M)、消除应力状态(Y ₀)	5.00~115	1.00~8.00	