

ICS 77.150  
H 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35368—2017

---

## 潜水器用 Ti75 合金棒材

Ti75 titanium alloy bars for submersible

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国潜水器标准化技术委员会(SAC/TC 306)归口。

本标准起草单位：中国船舶重工集团公司第七二五研究所、西部超导材料科技股份有限公司、宝钛集团有限公司。

本标准主要起草人：王洋、胡伟民、李士凯、蒋鹏、吕逸帆、罗锦华、冯军宁。

# 潜水器用 Ti75 合金棒材

## 1 范围

本标准规定了潜水器框架等结构件用 Ti75 合金棒材的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于潜水器框架等结构件用 Ti75 合金棒材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5168  $\alpha$ - $\beta$  钛合金高低倍组织检验方法

GB/T 5193 钛及钛合金加工产品超声波探伤方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23605 钛合金  $\beta$  转变温度测定方法

## 3 分类

### 3.1 状态及规格

棒材产品的状态及规格分类见表1。

表1 产品供应状态及规格分类

供应状态	直径或截面厚度 mm	长度 mm
退火态(M)	15~200	≤4 000
热加工态(R)	15~200	≤4 000

### 3.2 标记示例

棒材产品按牌号、供应状态、规格、批号和标准编号的顺序表示。

标记示例1:批号为2014010,标准编号为GB/T 35368—2017,直径60 mm,长度2 000 mm的Ti75退火态圆棒标记为:Ti75M  $\phi$ 60×2000 2014010 GB/T 35368—2017。

标记示例2:批号为2014011,标准编号为GB/T 35368—2017,截面50 mm×80 mm,长度2 000 mm的Ti75退火态圆棒标记为:Ti75M 50×80×2000 2014010 GB/T 35368—2017。