



中华人民共和国国家标准

GB/T 29027—2012

大型鼓形齿式联轴器

Large curved tooth coupling

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准主要起草单位:中国第二重型机械集团、中机生产力促进中心、德阳立达基础件有限公司、武汉正通传动技术有限公司。

本标准主要起草人:谭仁万、明翠新、刘学光、石梅、张金刚、余晓锁、邓高见。

大型鼓形齿式联轴器

1 范围

本标准规定了大型鼓形齿式联轴器(以下简称联轴器)的型式、基本参数和主要尺寸,并给出了技术要求、检验规则、标志、包装与贮存等。

本标准适用于联结两同轴水平传动轴系,并具有补偿两轴相对位移,传递公称转矩为 $265\text{ kN}\cdot\text{m}\sim 11\,200\text{ kN}\cdot\text{m}$ 的鼓形齿式联轴器,轴线折角 10° 。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3141 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式与尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7324 通用锂基润滑脂

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第15部分:锻钢件无损探伤

JB/T 6396 大型合金结构钢锻件 技术条件

3 型式、基本参数和主要尺寸

3.1 GCL大型鼓形齿式联轴器的型式、基本参数和主要尺寸应符合图1及表1的规定。