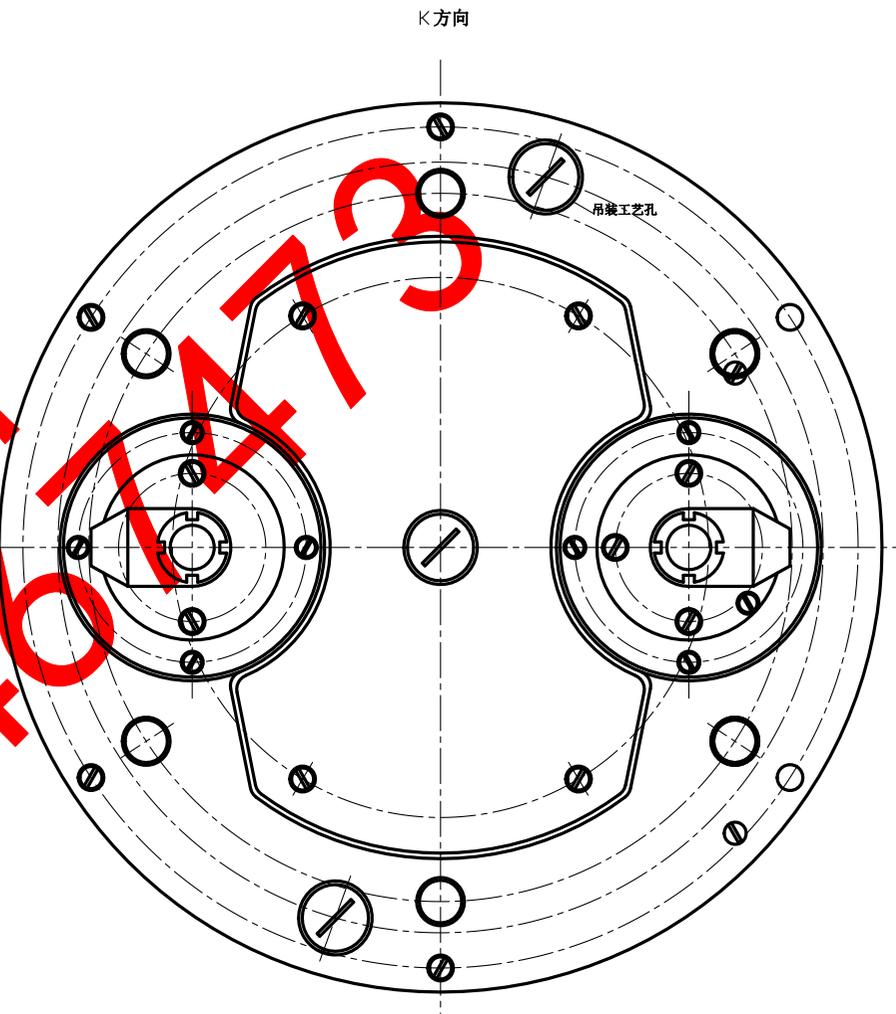
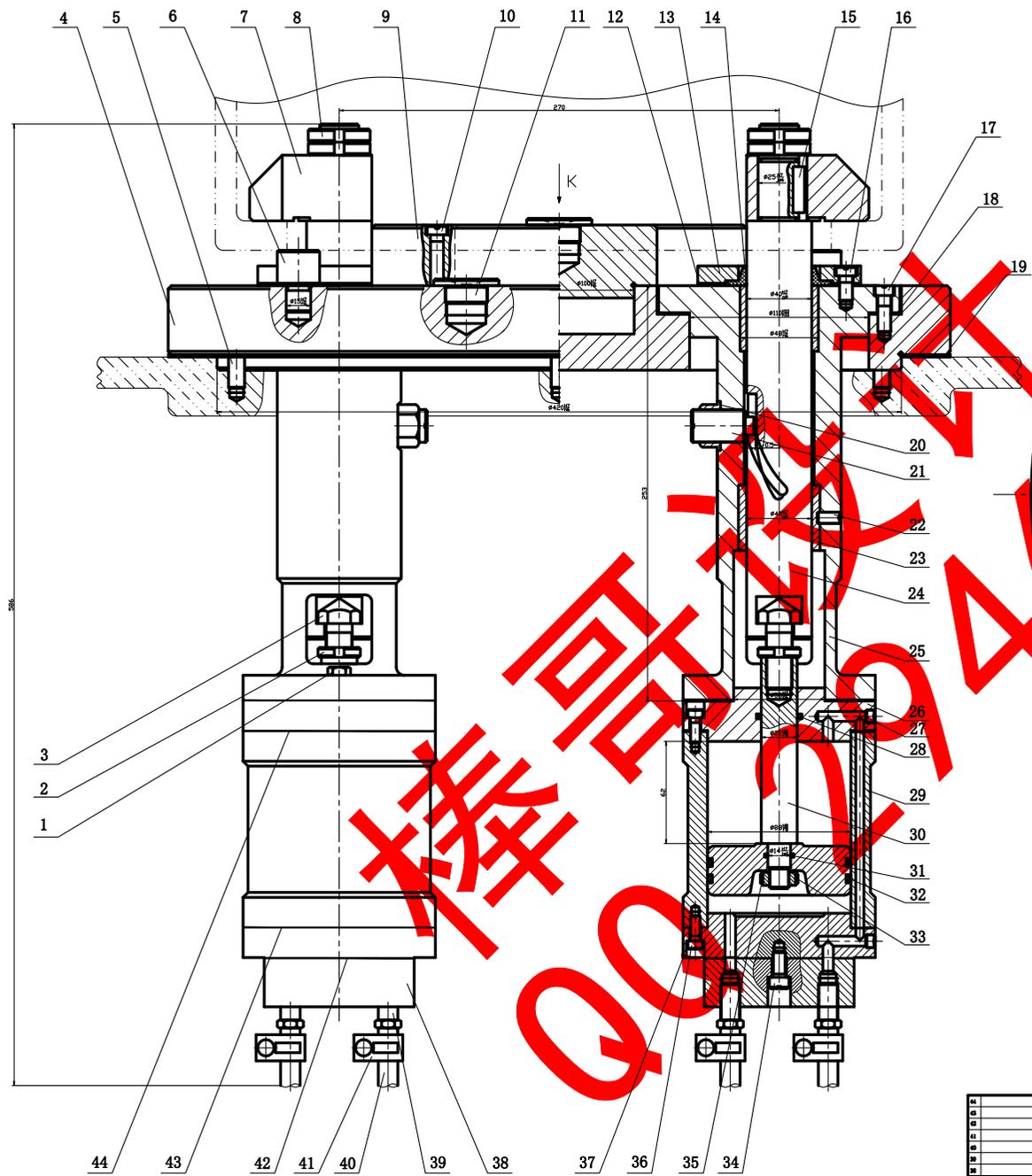




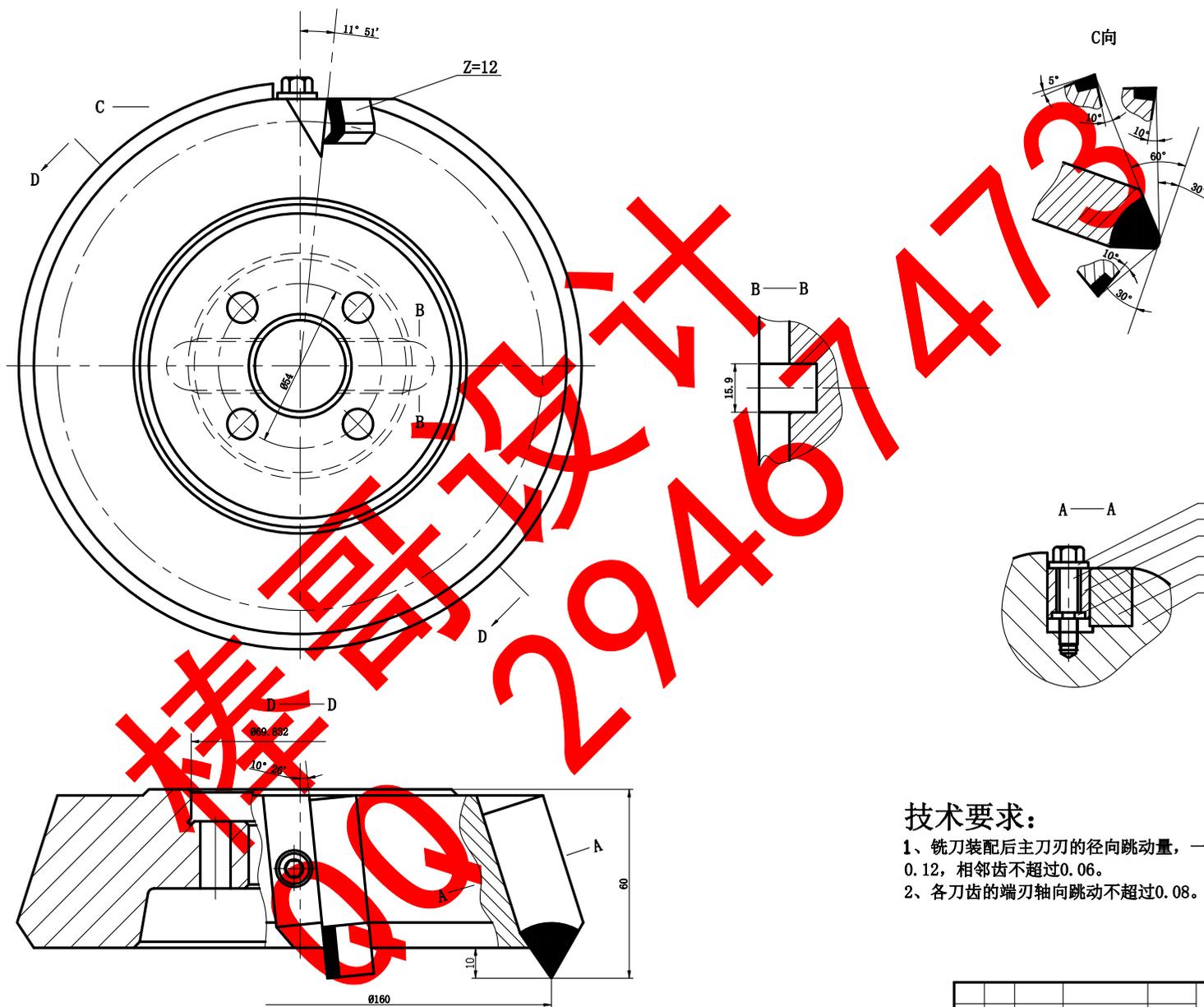
# A0-钻床夹具装配图



- 技术要求:**
- 1、未注圆角为R0.5。
  - 2、零件安装完成后，吊装工艺孔用锥堵封好。
  - 3、两气缸对工作台表面的垂直度为0.05。
  - 4、构造压板下表面对工作台表面的平行度为0.02。

序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
44	GB6170	螺母M×d	4	GB		
43	GB6170	螺母M×d	4	GB		
42	GB6170	螺母M×d	4	GB		
41	GB6170	螺母M×d	4	GB		
40	GB6170	螺母M×d	4	GB		
39	GB6170	螺母M×d	4	GB		
38	GB6170	螺母M×d	4	GB		
37	GB6170	螺母M×d	4	GB		
36	GB6170	螺母M×d	4	GB		
35	GB6170	螺母M×d	4	GB		
34	GB6170	螺母M×d	4	GB		
33	GB6170	螺母M×d	4	GB		
32	GB6170	螺母M×d	4	GB		
31	GB6170	螺母M×d	4	GB		
30	GB6170	螺母M×d	4	GB		
29	GB6170	螺母M×d	4	GB		
28	GB6170	螺母M×d	4	GB		
27	GB6170	螺母M×d	4	GB		
26	GB6170	螺母M×d	4	GB		
25	GB6170	螺母M×d	4	GB		
24	GB6170	螺母M×d	4	GB		
23	GB6170	螺母M×d	4	GB		
22	GB6170	螺母M×d	4	GB		
21	GB6170	螺母M×d	4	GB		
20	GB6170	螺母M×d	4	GB		
19	GB6170	螺母M×d	4	GB		
18	GB6170	螺母M×d	4	GB		
17	GB6170	螺母M×d	4	GB		
16	GB6170	螺母M×d	4	GB		
15	GB6170	螺母M×d	4	GB		
14	GB6170	螺母M×d	4	GB		
13	GB6170	螺母M×d	4	GB		
12	GB6170	螺母M×d	4	GB		
11	GB6170	螺母M×d	4	GB		
10	GB6170	螺母M×d	4	GB		
9	GB6170	螺母M×d	4	GB		
8	GB6170	螺母M×d	4	GB		
7	GB6170	螺母M×d	4	GB		
6	GB6170	螺母M×d	4	GB		
5	GB6170	螺母M×d	4	GB		
4	GB6170	螺母M×d	4	GB		
3	GB6170	螺母M×d	4	GB		
2	GB6170	螺母M×d	4	GB		
1	GB6170	螺母M×d	4	GB		

# A2-刀具



## 技术要求:

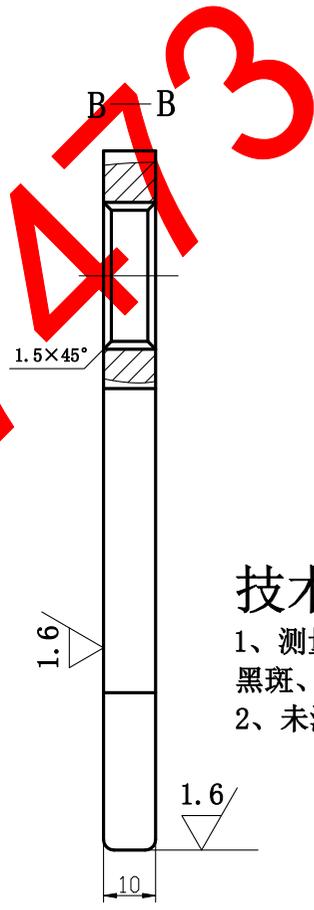
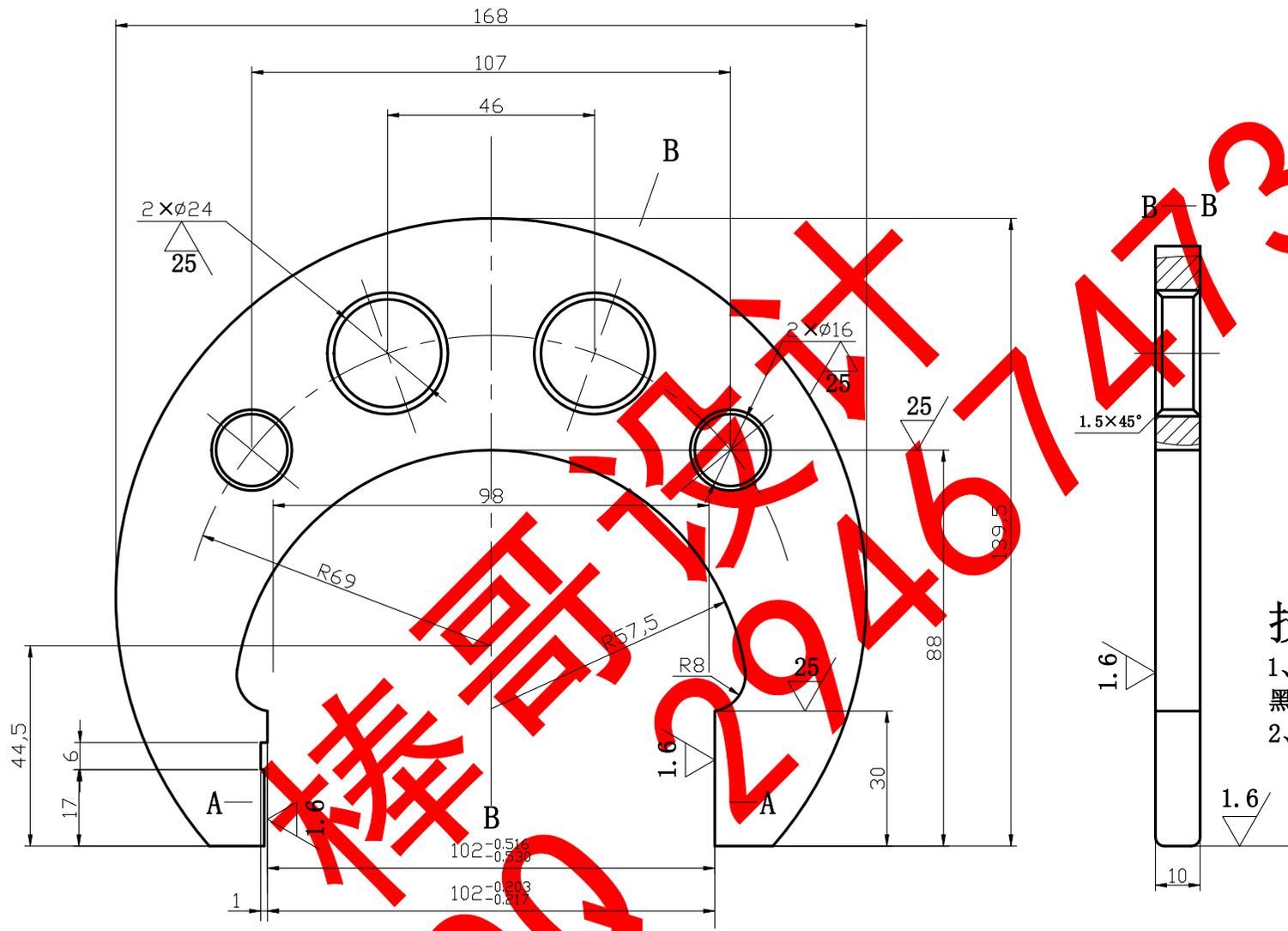
- 1、铣刀装配后主刀刃的径向跳动量，一转不超过0.12，相邻齿不超过0.06。
- 2、各刀齿的端面轴向跳动不超过0.08。

序号	名称	数量	材料
6	刀体	1	40Cr
5	刀齿	12	YG8
4	弹簧圈	12	65Mn
3	楔块	12	40Cr
2	螺钉	12	45
1	垫圈	12	20

					硬质合金			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例	端面铣刀	
设计	张庆	07年6月19日	标准化	07年6月19日					
绘图							1:1	A2	
审核									
工艺			批准		共 1 张		第 1 张		

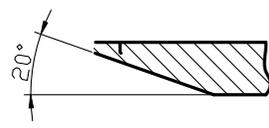
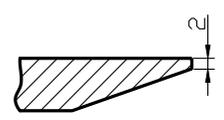
# A3-量具卡规

其它



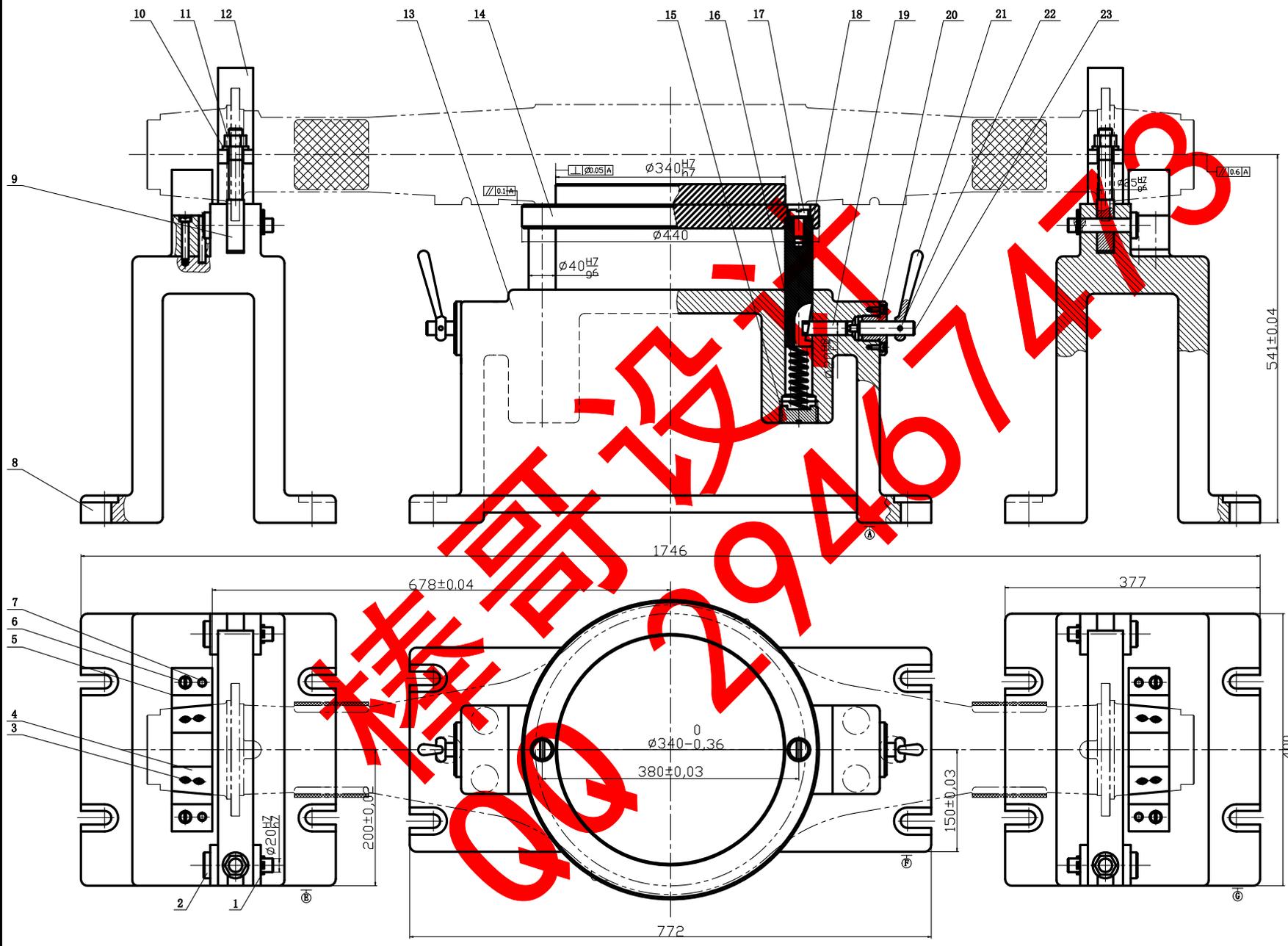
### 技术要求:

- 1、测量表面不允许有锈迹、毛刺、黑斑、划痕等缺陷。
- 2、未注圆角为R2



					T10A			沈阳理工大学 机械工程学院	
								单头双极限卡规	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例		
设计	张庆	07年6月14日	标准化	07年6月16日				1:1	
描图									
审核									
工艺			批准		共 1 张		第 1 张		

# A0-铣床夹具装配图



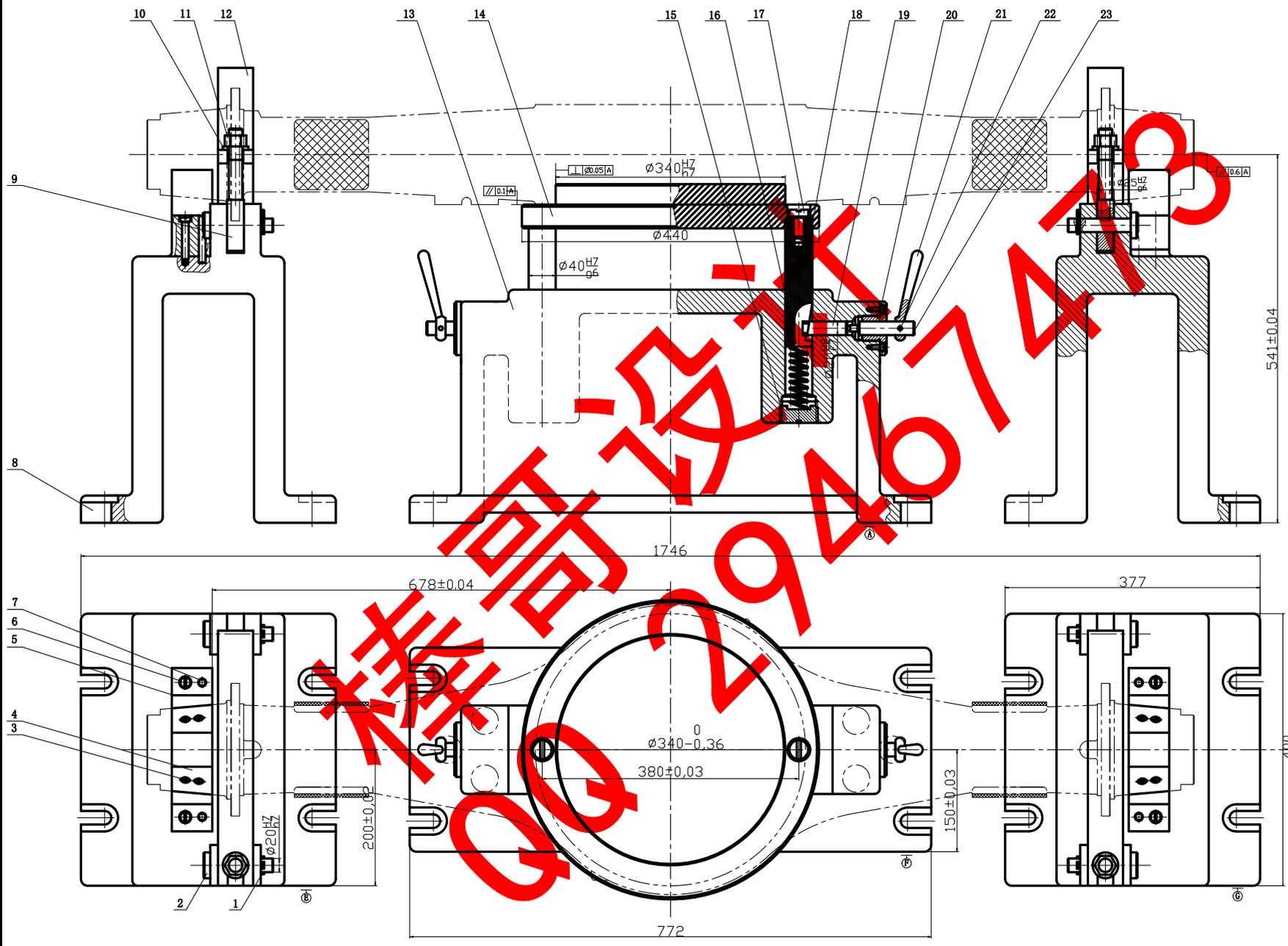
- 技术要求:**
- 1、两支柱轴线的平行度要求为0.06;
  - 2、支柱对基准面A的垂直度要求为0.05;
  - 3、两V型块轴线与找正基准面之间的平行度为0.02;
  - 4、BFG为找正基准面。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
23	GB2238-80	螺母	2	45		
22	GB119-86	销	2	35		
21	TB1336-73	手销	2	45		
20	GB2238-80	衬套M8×32	2	45		
19	GB2238-80	衬套	2	45		
18	GB2238-80	支柱	2	45		
17	GB71-785	螺钉 M16×40	2	45		
16	GB2099-80	弹簧	2			
15	GB2250-80	螺母M6×30	2	35		
14		心套	1	35		
13		压板	2	45		
12		压板	2	45		
11	GB6170-86	螺母	2	45		
10	GB2167-80	开口垫圈M20	2	45		
9		螺栓	2	45		
8		压头体	2	HT250		
7	GB119-76	圆柱销10×80	4	35		
6	GB71-785	螺钉 M10×70	4	45		
5		V型块	2	45		
4	GB2238-80	衬套M10×80	4	35		
3	GB71-785	螺钉 M8×10	8	45		
2		销20×90	4	35		
1	GB91-76	开口销3×30	4	低碳钢		

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

沈阳理工大学  
机械工程学院  
铣床夹具  
A0

# A0-铣床夹具装配图



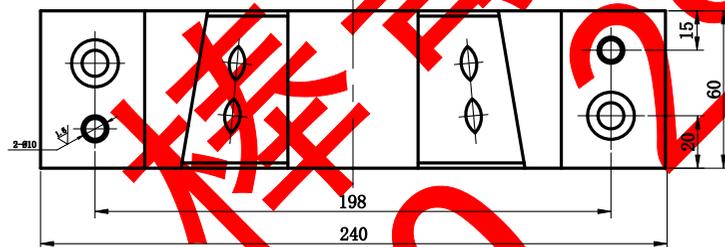
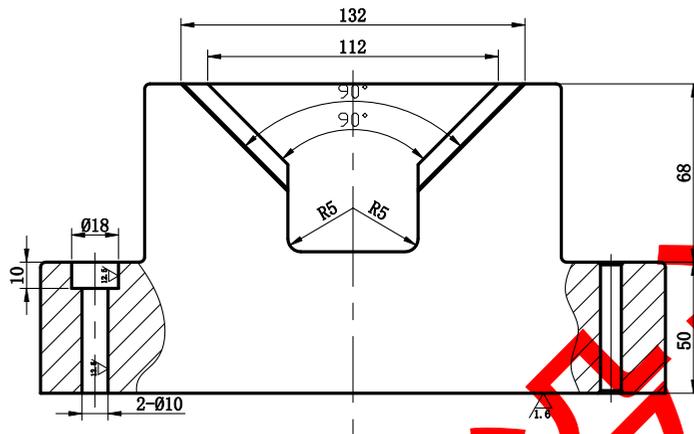
- 技术要求:**
- 1、两支柱轴线的平行度要求为0.06;
  - 2、支柱对基准面A的垂直度要求为0.05;
  - 3、两V型块轴线与找正基准面之间的平行度为0.02;
  - 4、BFG为找正基准面。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
23	GB2238-80	螺母	2	45		
22	GB119-86	销	2	35		
21	TB1336-73	手销	2	45		
20	GB2238-80	衬套M8×32	2	45		
19	GB2238-80	衬套	2	45		
18	GB2238-80	支柱	2	45		
17	GB71-785	螺钉 M16×40	2	45		
16	GB2099-80	弹簧	2			
15	GB2250-80	螺母M6×30	2	35		
14		心套	1	35		
13		压板	2	45		
12		压板	2	45		
11	GB6170-86	螺母	2	45		
10	GB2167-80	开口垫圈M20	2	45		
9		螺栓	2	45		
8		压头体	2	HT250		
7	GB119-76	圆柱销10×80	4	35		
6	GB71-785	螺钉 M10×70	4	45		
5		V型块	2	45		
4	GB2238-80	支撑板110×80	4	35		
3	GB71-785	螺钉 M8×10	8	45		
2		销20×90	4	35		
1	GB91-76	开口销3×30	4	低碳钢		

姓名	学号	班级	日期	教师	校名
					沈阳理工大学 机械工程学院
					铣床夹具
					A0

# V型块

其余  $\sqrt{6.3}$

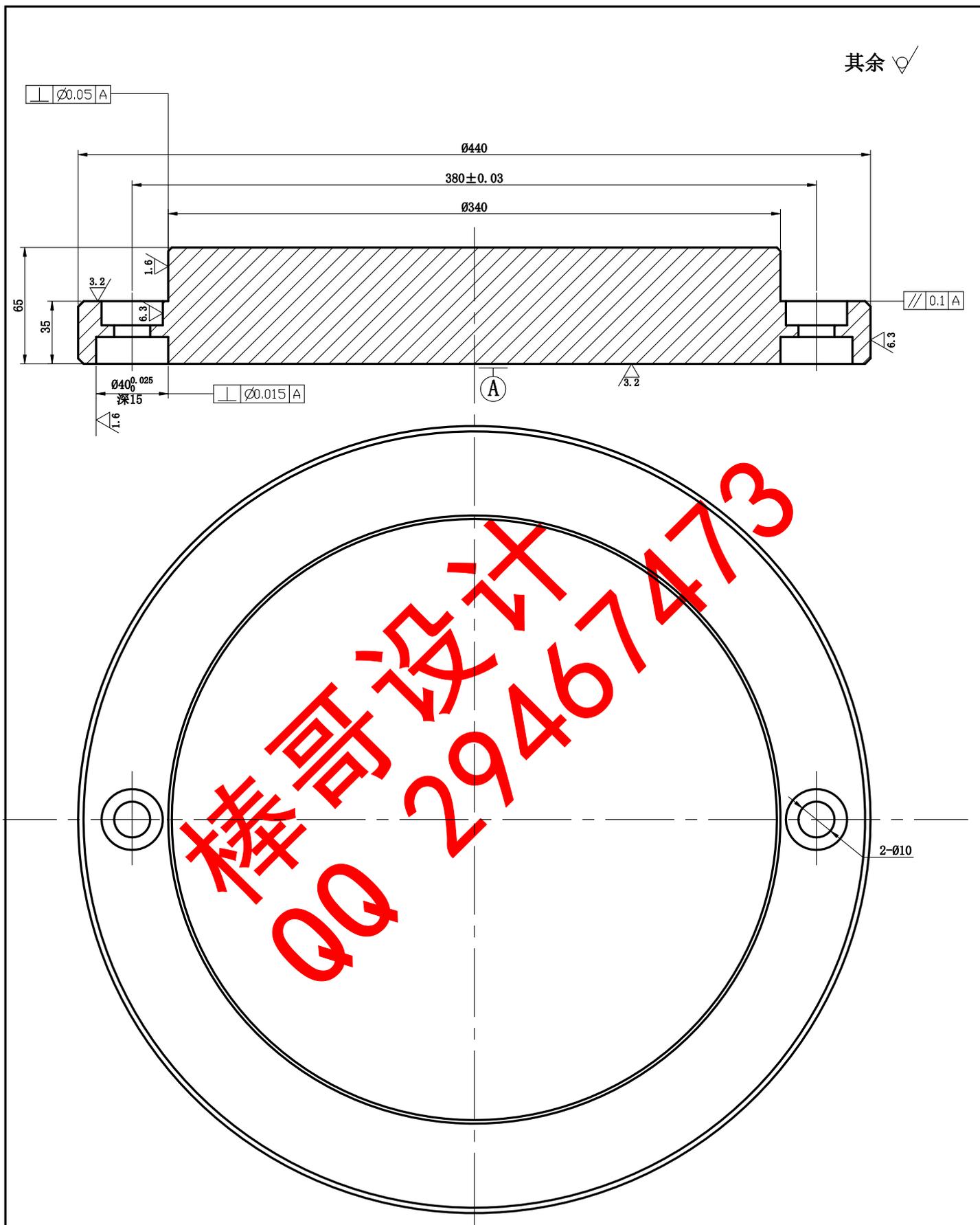


## 技术要求:

- 1、与支撑板配合的V型块的两表面粗糙度为R0.4。
- 2、与支撑板相连接的是四个Ø8的螺纹孔。
- 3、工件回转中心到V型块底面的距离为150cm。
- 4、定位工件回转中心线与V型块底面的平行度为0.02。
- 5、未标注倒角为R2。

					20			沈阳理工大学 机械工程学院	
								V型块	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例		
设计	张庆	07年6月18日	标准化	07年6月18日					
描图					共 张		第 张		
审核					批准				
工艺									

# 定位心盘



其余 √

## 技术要求:

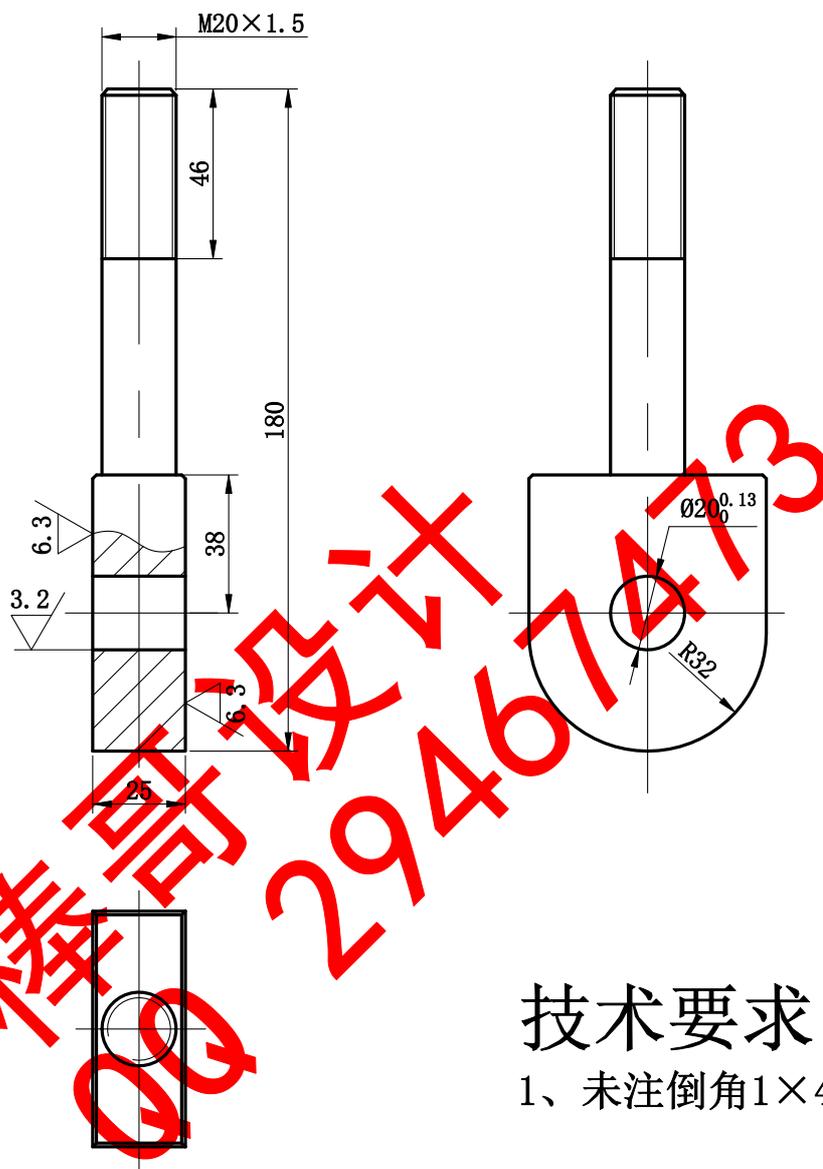
1、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

					沈阳理工大学 机械工程学院		
					定位心盘		
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	张庆	07年6月15日	标准化	07年6月15日			
描图					共 张 第 张		
审核							
工艺			批准				

A3

# 夹紧螺栓

其余  $\nabla$



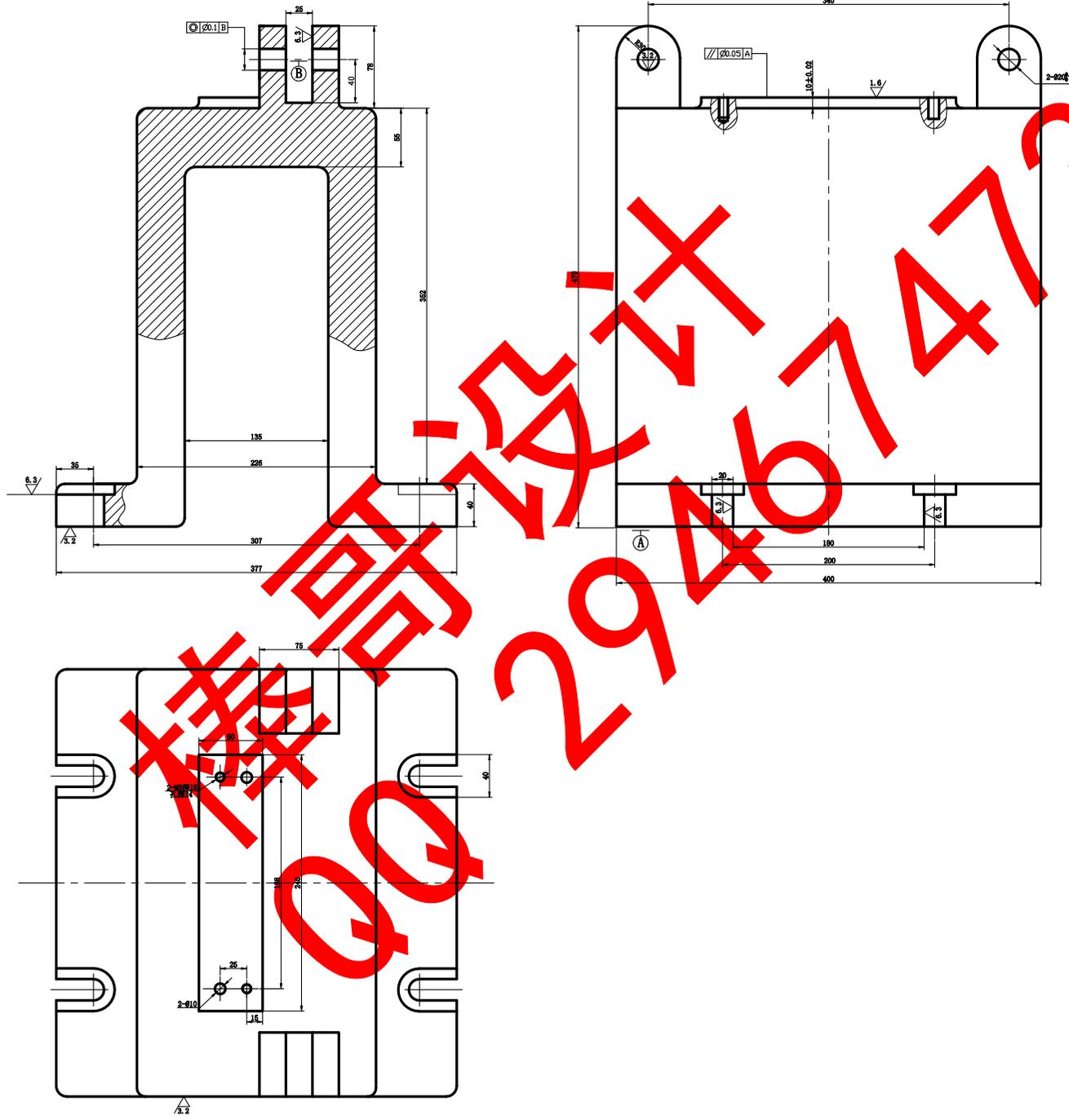
## 技术要求:

- 1、未注倒角 $1 \times 45^\circ$  .

					45			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例	A4	
设计	张庆	07年6月18日	标准化	07年6月18日					
描图									
审核									
工艺			批准		共	张	第	张	

# 夹具体两边

其余 √



QQ: 29467473

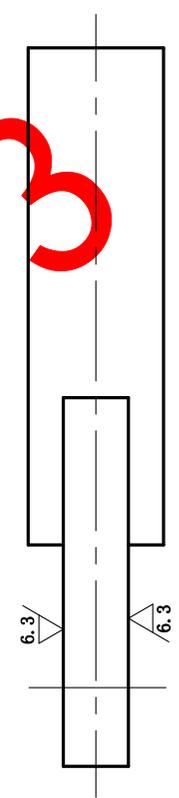
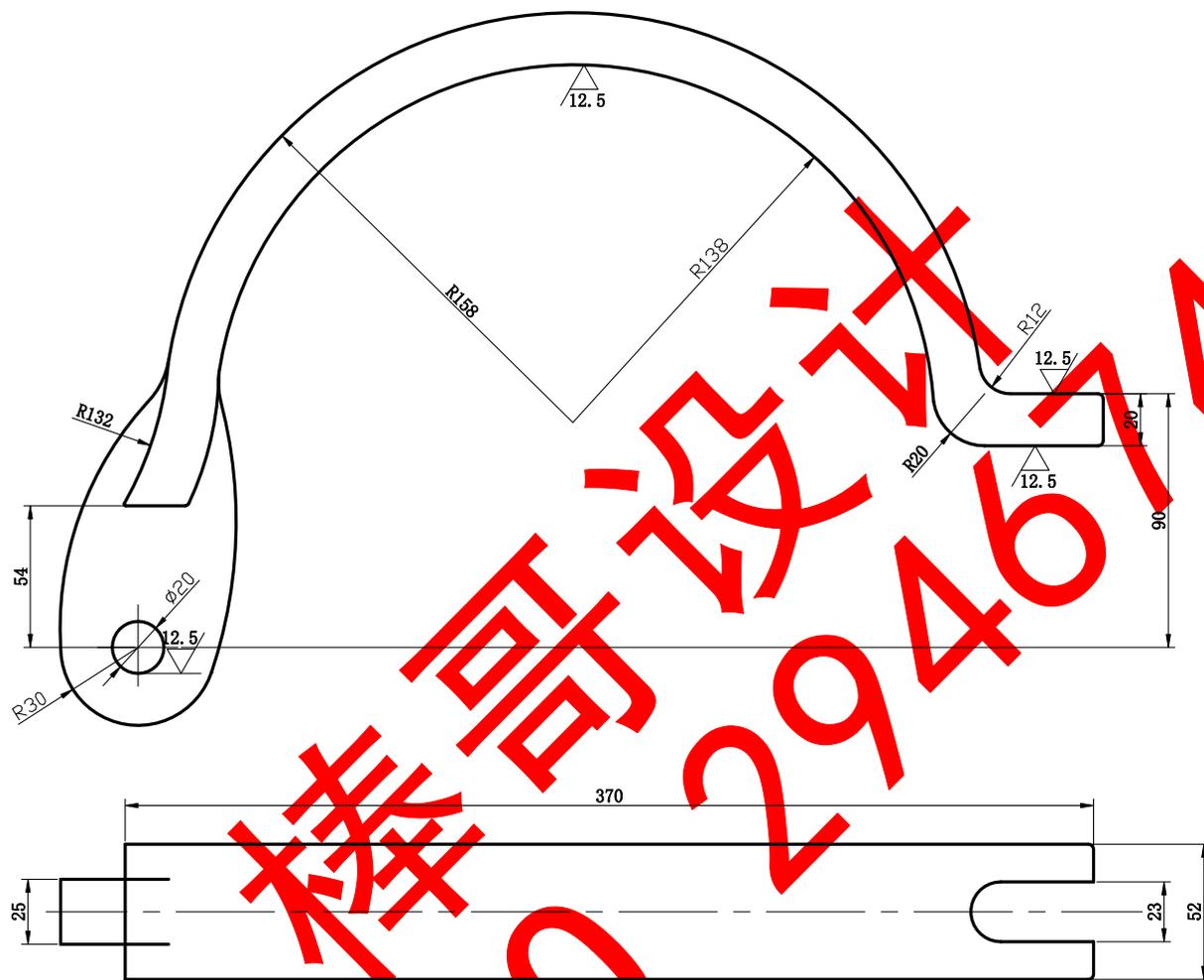
## 技术要求:

- 1、未注倒角R3-R10.

					HT250			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日			夹具体		
设计	张庆	090601010	标准化	090601010	阶段标记	数量	比例		
制图							1:2		
审核								A1	
工艺			批准		共	张	第	张	



# 压板



其余  $\nabla$

QQ 29467473

## 技术要求:

- 1、未注圆角为R3-R8。

					45			沈阳理工大学 机械工程学院
标记	处数	分区	更改文件名	年月日				压板
设计	张庆	07年6月16日	标准化	07年6月16日	阶段标记	质量	比例	
描图							1:2	
审核								
工艺			批准		共	张	第	A3