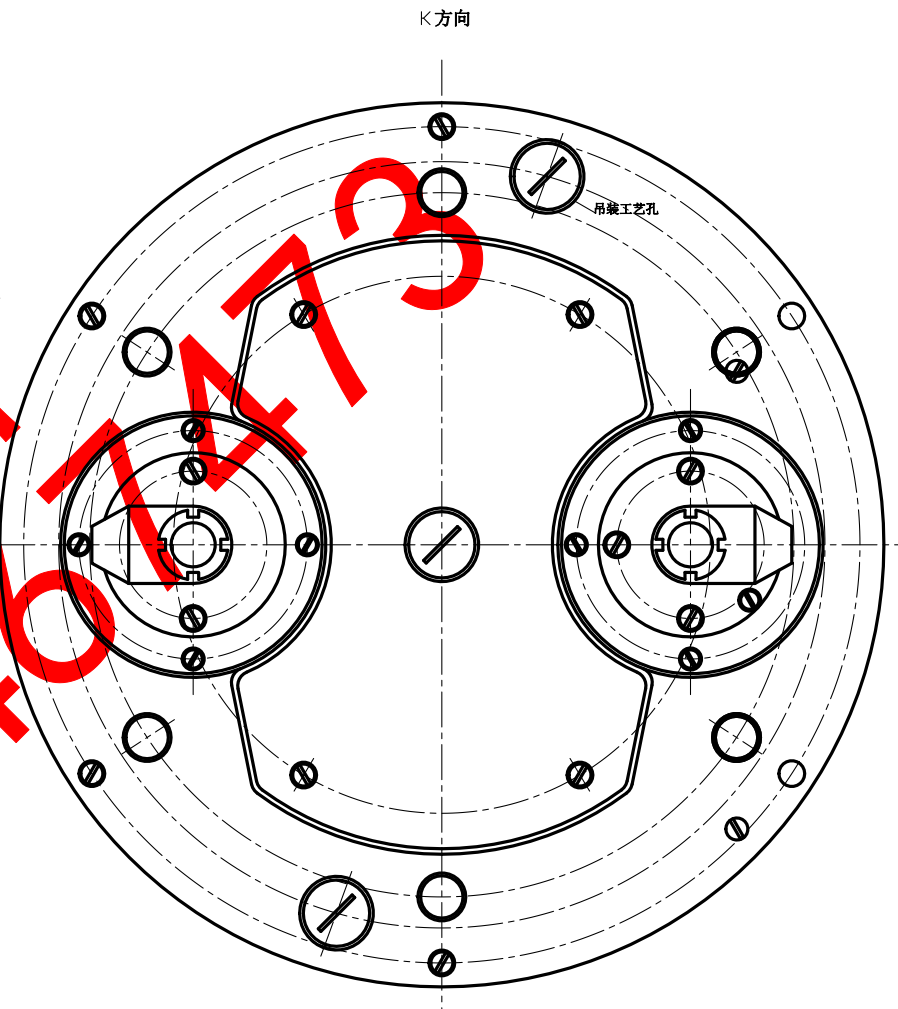
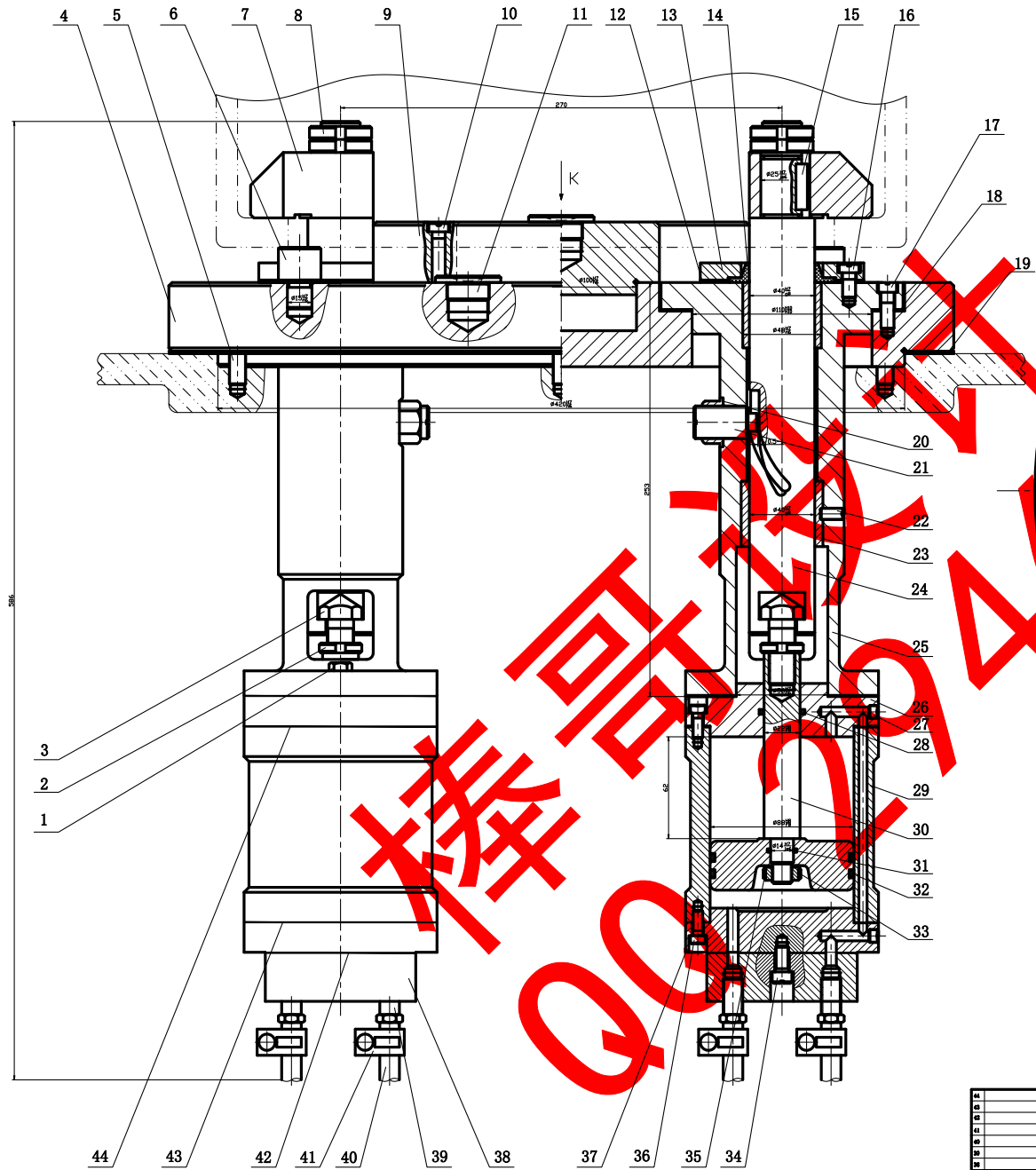


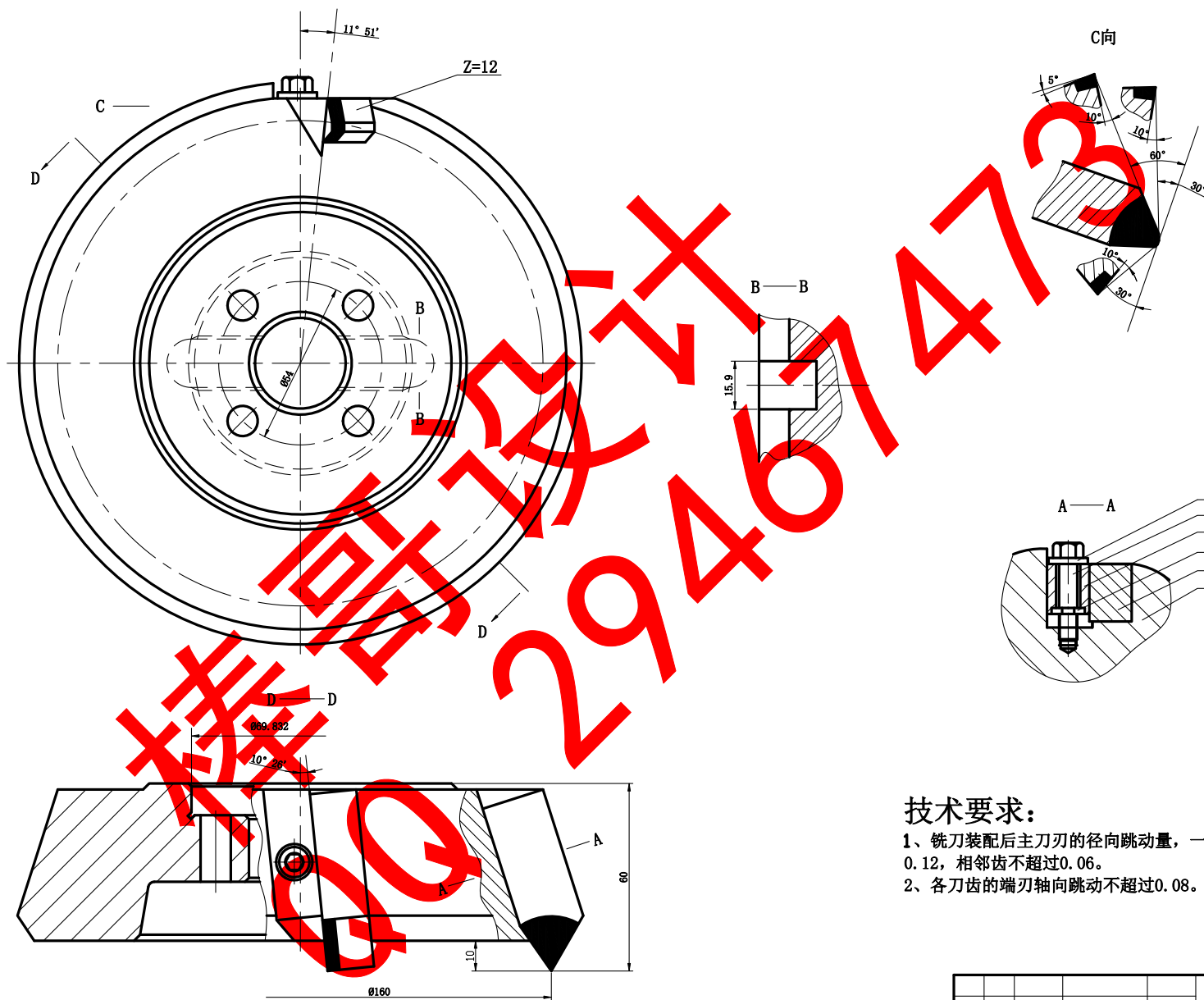
A0-钻床夹具装配图



- 技术要求:**
- 1、未注圆角为R0.5。
 - 2、零件安装完成后，吊夹工艺孔用锥堵封好。
 - 3、两气缸对工作台表面的垂直度为0.05。
 - 4、构造压板下表面对工作台表面的平行度为0.02。

序号	代号	名称	数量	比例	材料	备注
1	GB6170	螺母M×40	4	GB		
2	GB6170	垫圈	38			
3	GB6170	小圆螺母M×30	4	GB		
4	GB6170	圆螺母M×30	2	GB		
5	GB6170	平垫圈M×30	6	GB		
6	GB6170	螺母M×30	6	GB		
7	GB6170	平垫圈M×30	1	GB		
8	GB6170	螺母M×30	2	GB		
9	GB6170	小圆螺母M×1.6	2	GB		
10	GB6170	螺母M×30	6	GB		
11	GB6170	螺母M×30	6	GB		
12	GB6170	螺母M×30	6	GB		
13	GB6170	螺母M×30	6	GB		
14	GB6170	螺母M×30	6	GB		
15	GB6170	螺母M×30	6	GB		
16	GB6170	螺母M×30	6	GB		
17	GB6170	螺母M×30	6	GB		
18	GB6170	螺母M×30	6	GB		
19	GB6170	螺母M×30	6	GB		
20	GB6170	螺母M×30	6	GB		
21	GB6170	螺母M×30	6	GB		
22	GB6170	螺母M×30	6	GB		
23	GB6170	螺母M×30	6	GB		
24	GB6170	螺母M×30	6	GB		
25	GB6170	螺母M×30	6	GB		
26	GB6170	螺母M×30	6	GB		
27	GB6170	螺母M×30	6	GB		
28	GB6170	螺母M×30	6	GB		
29	GB6170	螺母M×30	6	GB		
30	GB6170	螺母M×30	6	GB		
31	GB6170	螺母M×30	6	GB		
32	GB6170	螺母M×30	6	GB		
33	GB6170	螺母M×30	6	GB		
34	GB6170	螺母M×30	6	GB		
35	GB6170	螺母M×30	6	GB		
36	GB6170	螺母M×30	6	GB		
37	GB6170	螺母M×30	6	GB		
38	GB6170	螺母M×30	6	GB		
39	GB6170	螺母M×30	6	GB		
40	GB6170	螺母M×30	6	GB		
41	GB6170	螺母M×30	6	GB		
42	GB6170	螺母M×30	6	GB		
43	GB6170	螺母M×30	6	GB		
44	GB6170	螺母M×30	6	GB		

A2-刀具



技术要求:

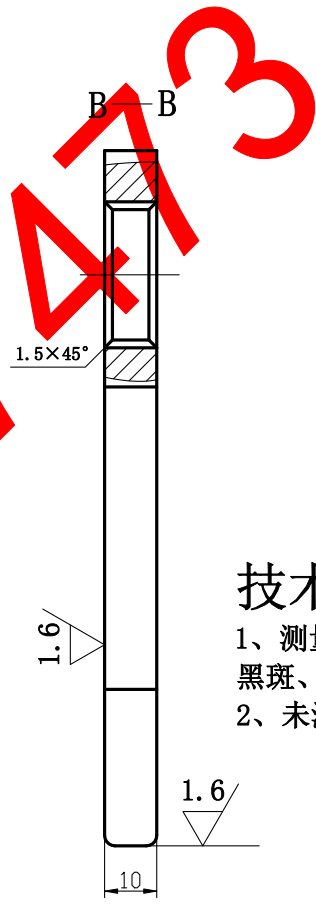
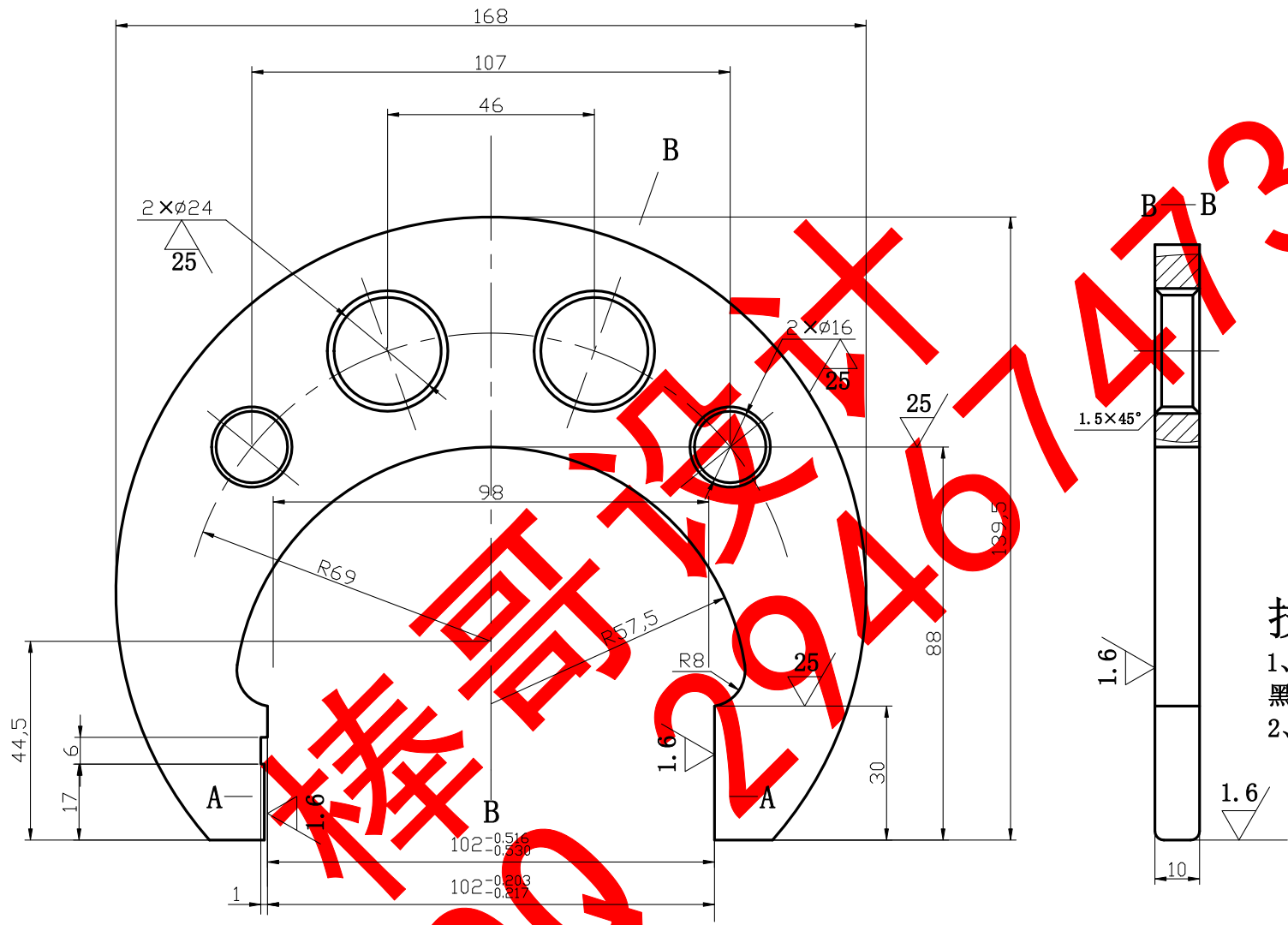
- 1、铣刀装配后主刀刃的径向跳动量，一转不超过0.12，相邻齿不超过0.06。
- 2、各刀齿的端面轴向跳动不超过0.08。

序号	名称	数量	材料
6	刀体	1	40Cr
5	刀齿	12	YG8
4	弹簧圈	12	65Mn
3	楔块	12	40Cr
2	螺钉	12	45
1	垫圈	12	20

标记					硬质合金			沈阳理工大学 机械工程学院	
处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例	端面铣刀		
设计	张庆	07年6月19日	标准化	07年6月19日		1:1	A2		
绘图									
审核									
工艺			批准		共 1 张	第 1 张			

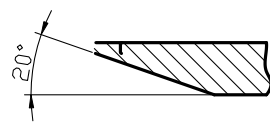
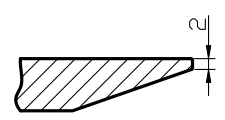
A3-量具卡规

其它



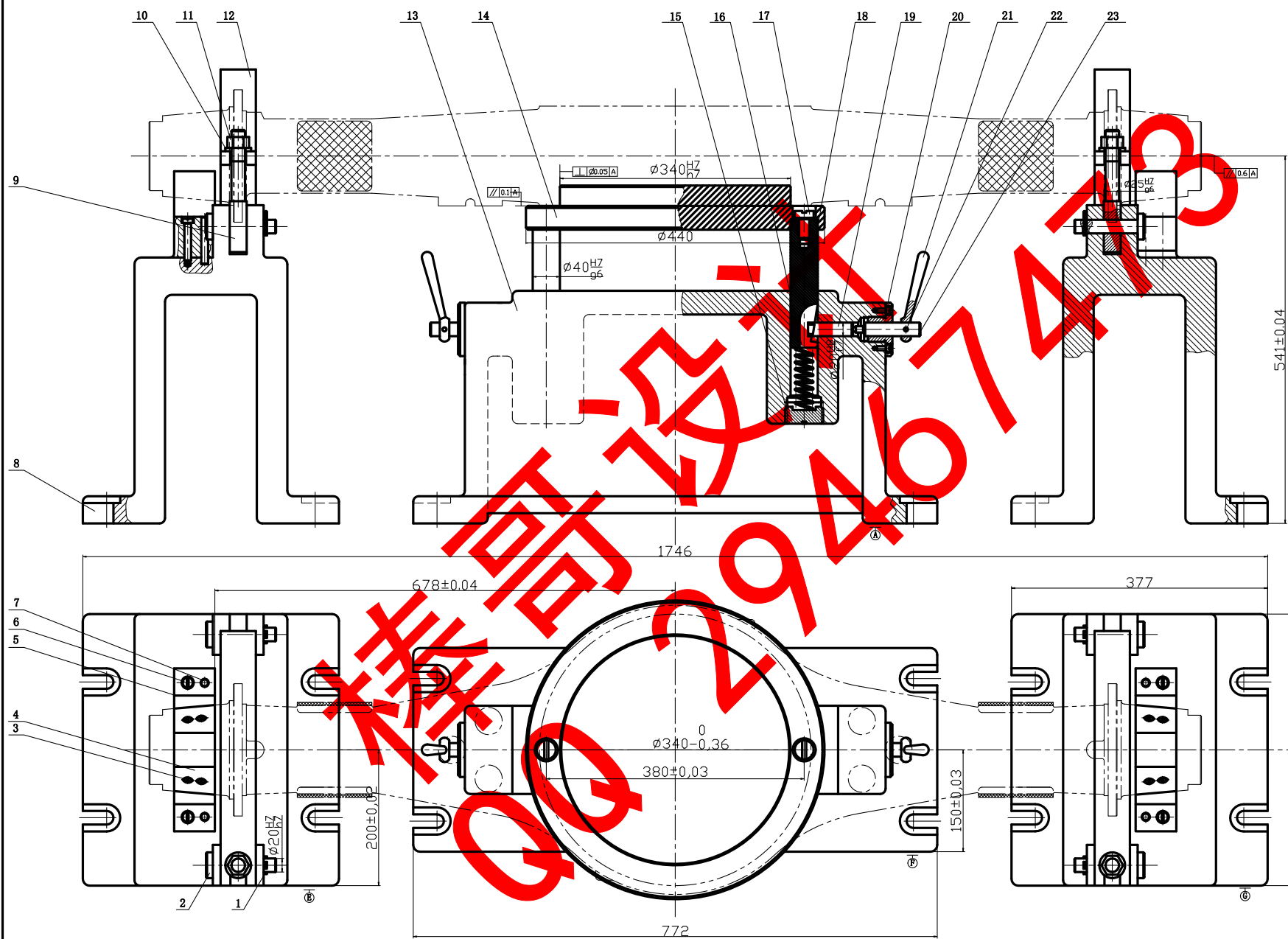
技术要求:

- 1、测量表面不允许有锈迹、毛刺、黑斑、划痕等缺陷。
- 2、未注圆角为R2



					T10A			沈阳理工大学 机械工程学院	
								单头双极限卡规	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例		
设计	张庆	07年6月14日	标准化	07年6月16日				1:1	
描图									
审核									
工艺			批准		共 1 张		第 1 张		

A0-铣床夹具装配图



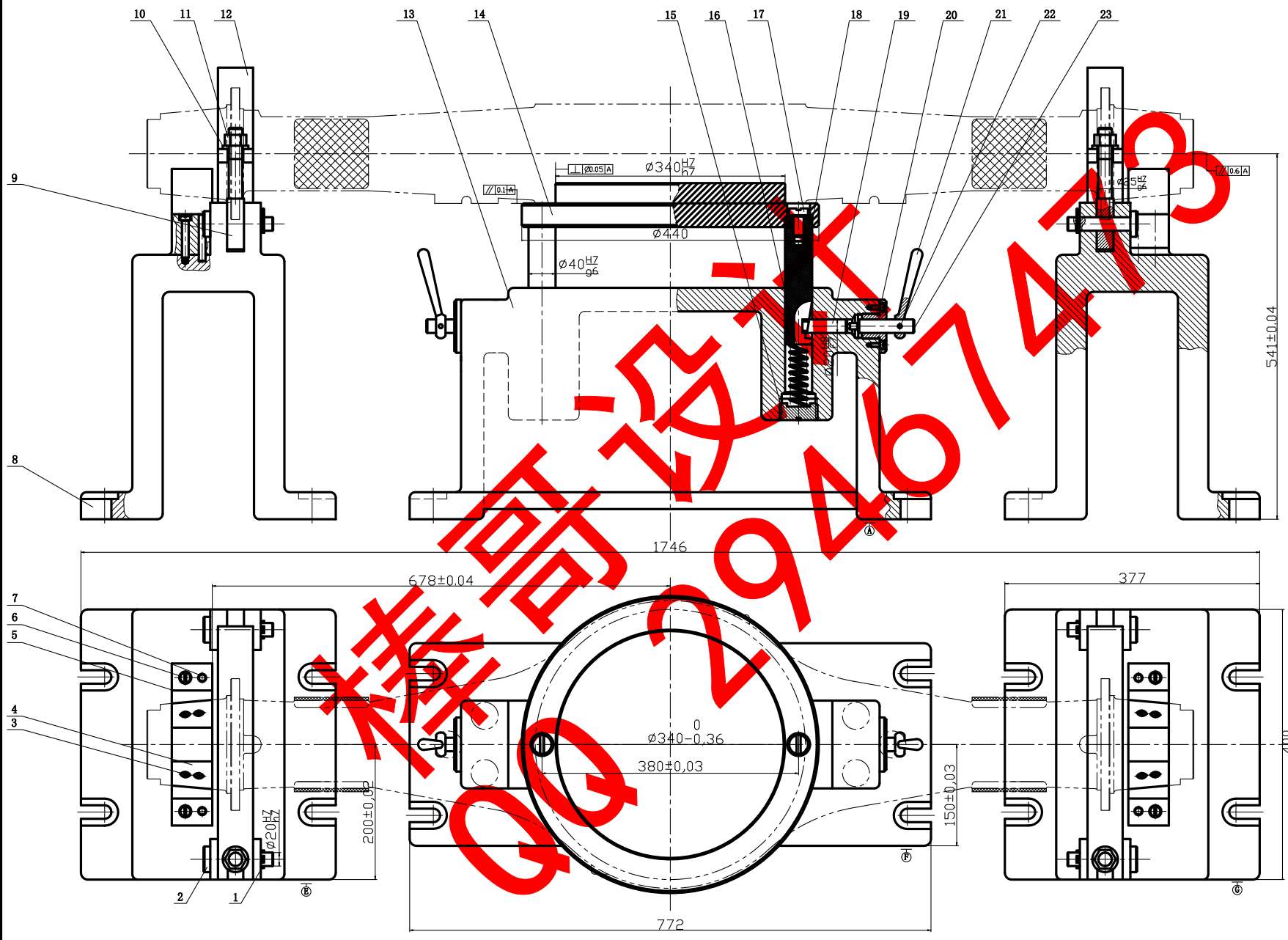
技术要求:

- 1、两支柱轴线的平行度要求为0.06;
- 2、支柱对基准面A的垂直度要求为0.05;
- 3、两V型块轴线与找正基准面之间的平行度为0.02;
- 4、BFG为找正基准面。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
23	GB2238-80	螺母	2	45		
22	GB119-86	销	2	35		
21	TB1336-73	手销	2	45		
20	GB2238-80	衬套M8×32	2	45		
19	GB2238-80	衬套	2	45		
18	GB2238-80	支柱	2	45		
17	GB71-785	螺钉 M16×40	2	45		
16	GB2089-80	弹簧	2			
15	GB2250-80	螺母M6×30	2	35		
14		心套	1	35		
13		压板	2	45		
12		压板	2	45		
11	GB6170-86	螺母	2	45		
10	GB2167-80	开口垫圈M20	2	45		
9		螺栓	2	45		
8		压头体	2	HT250		
7	GB119-76	圆柱销10×80	4	35		
6	GB71-785	螺钉 M10×70	4	45		
5		V型块	2	45		
4	GB2238-80	衬套M10×80	4	35		
3	GB71-785	螺钉 M8×10	8	45		
2		销	20×90	4	35	
1	GB91-76	开口销3×30	4	低碳钢		

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注														
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>审核</td> <td>会签</td> <td>工艺</td> <td>制图</td> <td>校对</td> <td>审核</td> </tr> <tr> <td>日期</td> <td>日期</td> <td>日期</td> <td>日期</td> <td>日期</td> <td>日期</td> <td>日期</td> </tr> </table>							设计	审核	会签	工艺	制图	校对	审核	日期	日期	日期	日期	日期	日期	日期
设计	审核	会签	工艺	制图	校对	审核														
日期	日期	日期	日期	日期	日期	日期														
沈阳理工大学 机械工程学院						铣床夹具														
图号: A0																				

A0-铣床夹具装配图



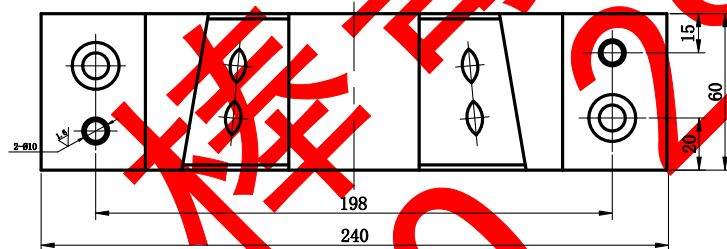
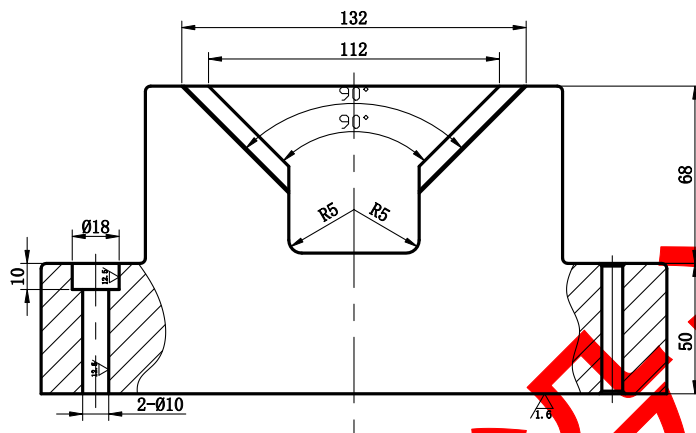
- 技术要求:**
- 1、两支柱轴线的平行度要求为0.06;
 - 2、支柱对基准面A的垂直度要求为0.05;
 - 3、两V型块轴线与找正基准面之间的平行度为0.02;
 - 4、BFG为找正基准面。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
23	GB2238-80	螺母	2	45		
22	GB119-86	销	2	35		
21	TB1336-73	手销	2	45		
20	GB2238-80	衬套M8×32	2	45		
19	GB2238-80	衬套	2	45		
18	GB2238-80	支柱	2	45		
17	GB71-785	螺钉 M16×40	2	45		
16	GB2099-80	弹簧	2			
15	GB2250-80	螺母M6×30	2	35		
14		心套	1	35		
13		压板	2	45		
11	GB6170-86	螺母	2	45		
10	GB2167-80	开口垫圈M20	2	45		
9		螺栓	2	45		
8		压头	2	HT250		
7	GB119-76	圆柱销10×80	4	35		
6	GB71-785	螺钉 M10×70	4	45		
5		V型块	2	45		
4	GB2238-80	支撑板110×80	4	35		
3	GB71-785	螺钉 M8×10	8	45		
2		销20×90	4	35		
1	GB91-76	开口销3×30	4	低碳钢		

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注														
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>审核</td> <td>会签</td> <td>批准</td> <td>日期</td> <td>比例</td> <td>图号</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							设计	审核	会签	批准	日期	比例	图号							
设计	审核	会签	批准	日期	比例	图号														
沈阳理工大学 机械工程学院						铣床夹具 A0														

V型块

其余 $\sqrt{6.3}$

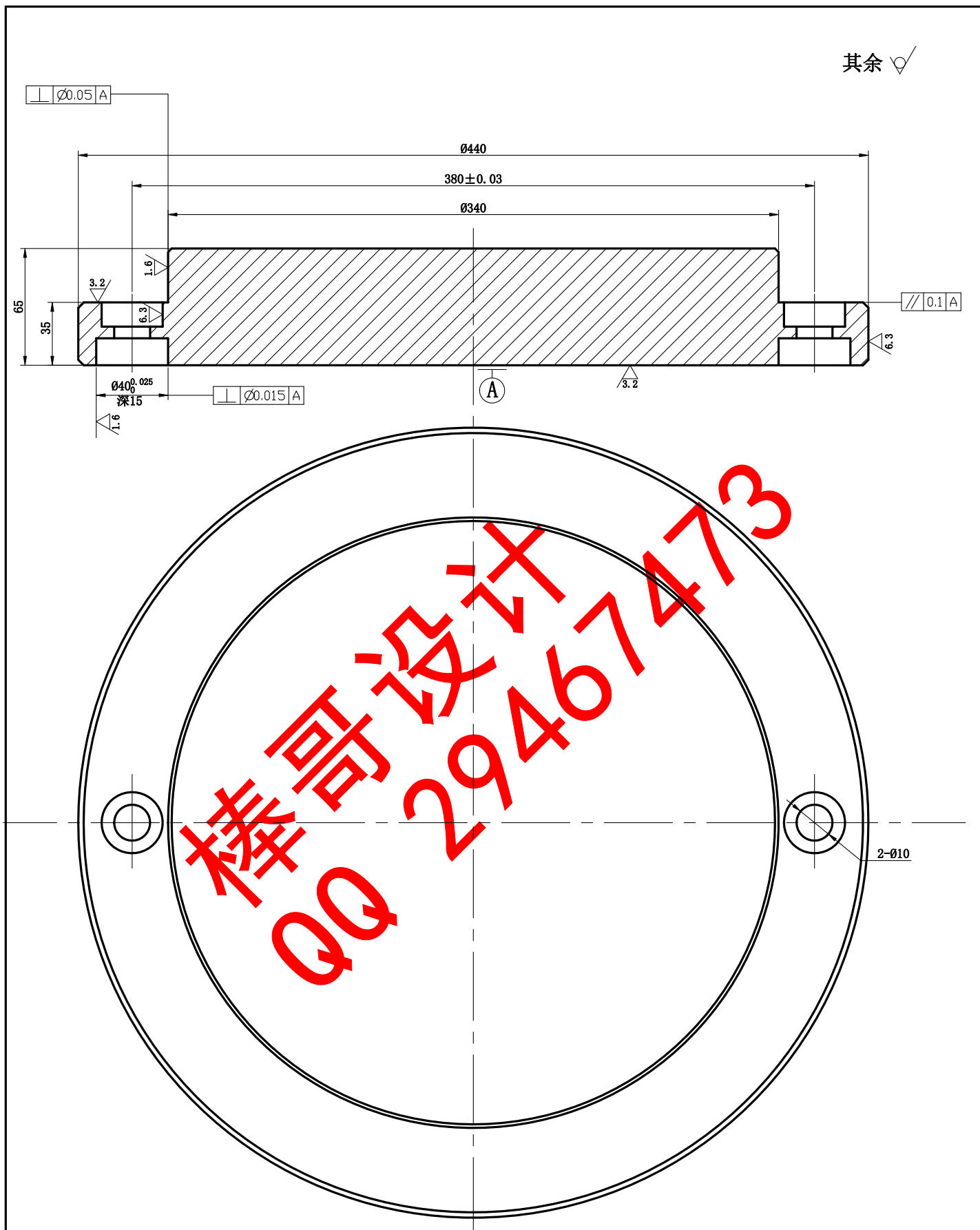


技术要求:

- 1、与支撑板配合的V型块的两表面粗糙度为R0.4。
- 2、与支撑板相连接的是四个Ø8的螺纹孔。
- 3、工件回转中心到V型块底面的距离为150cm。
- 4、定位工件回转中心线与V型块底面的平行度为0.02。
- 5、未标注倒角为R2。

					20			沈阳理工大学 机械工程学院
标记	处数	分区	更改文件名	年月日				V 型 块
设计	张庆	07年6月18日	标准化	07年6月18日	阶段标记	质量	比例	
描图							1:2	A3
审核					共 张	第 张		
工艺			批准					

定位心盘



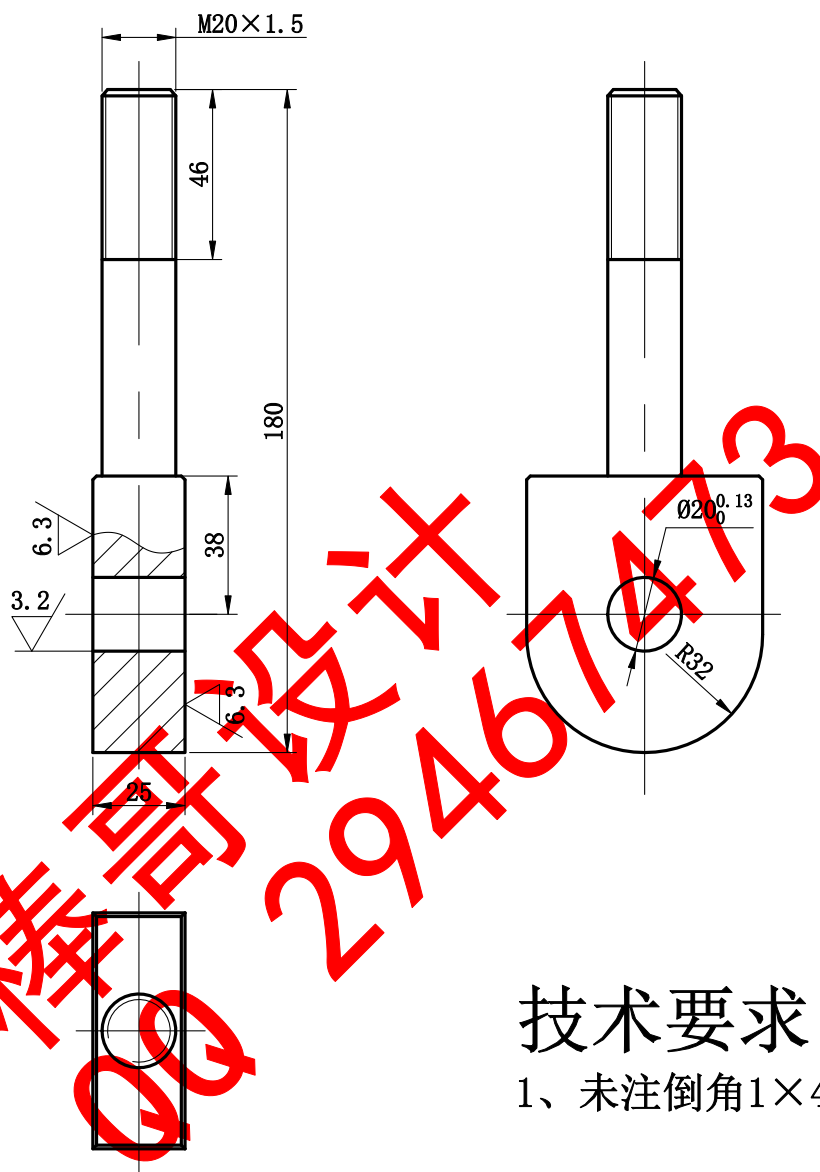
技术要求:

1、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ 。

					沈阳理工大学 机械工程学院		
					定位心盘		
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例
设计	张庆	07年6月15日	标准化	07年6月15日			
描图					共 张	第 张	
审核							
工艺			批准				
					A3		

夹紧螺栓

其余 ∇



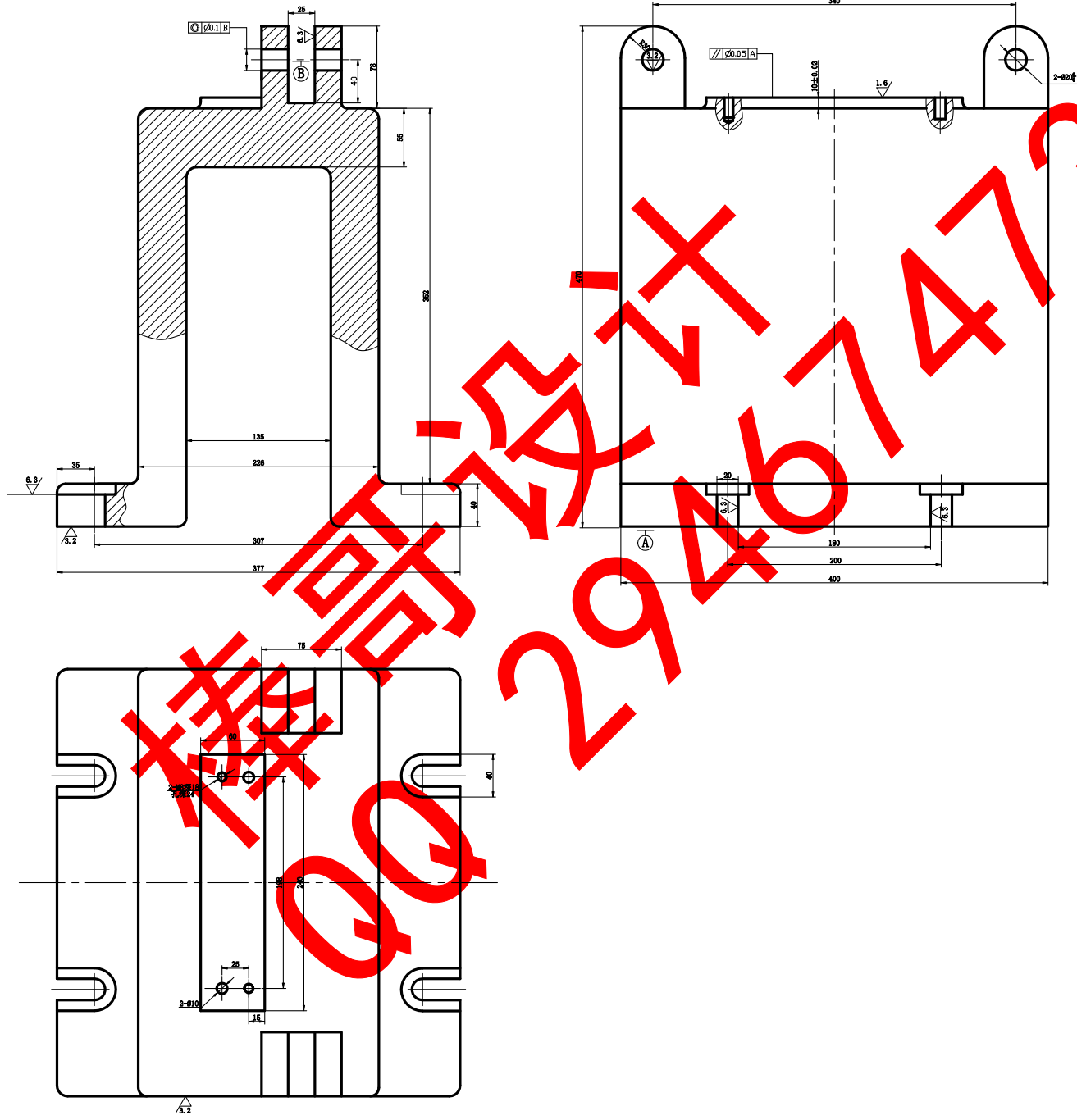
技术要求:

- 1、未注倒角 $1 \times 45^\circ$.

					45			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例	A4	
设计	张庆	07年6月18日	标准化	07年6月18日					
描图									
审核									
工艺			批准		共	张	第	张	

夹具体两边

其余 √

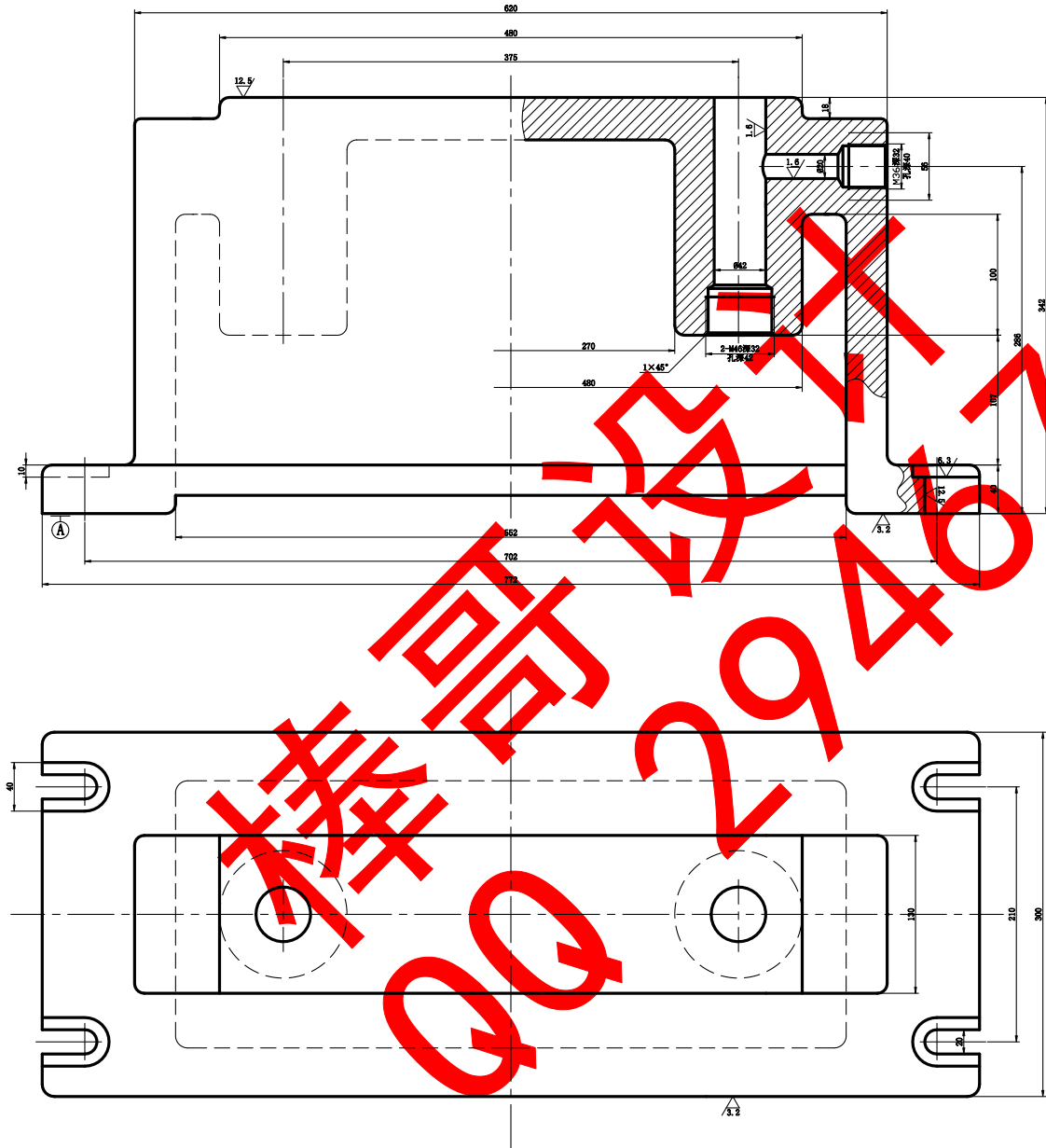


技术要求：
1、未注倒角R3-R10.

					HT250			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记		数量	比例	夹具体
设计	张庆	090601010	标准化	090601010				1:2	
制图									A1
审核									
工艺			批准		共 张		第 张		

夹具体中

其余 ∇



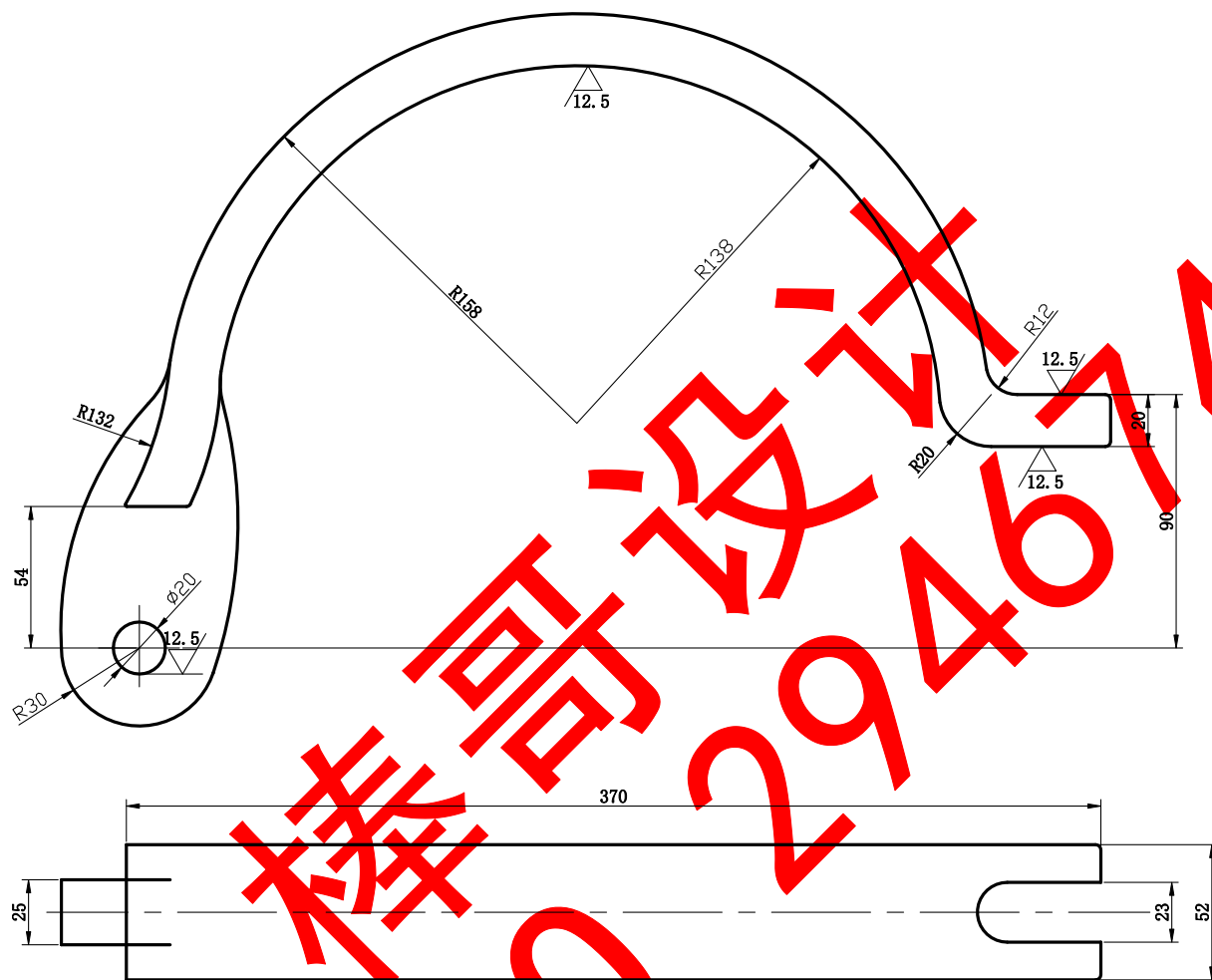
QQ 29401473

技术要求:

- 1、未注圆角半径为R8。
- 2、 $\phi 40$ 孔对A面的垂直度为 0.05 ，两 $\phi 40$ 孔的平行度为 0.05 。
- 3、 $\phi 20$ 孔对A面的平行度为 0.1 。
- 4、 ϕ 孔与M36螺孔的同轴度为 0.1 。

					HT250			沈阳理工大学 机械工程学院	
标记	处数	分区	更改文件名	年月日	阶段标记	质量	比例	夹具图	
设计	张庆	0706/11/18	标准化	0706/11/18					
绘图									
审核									
					共 张 第 张			A1	

压板



其余 $\sqrt{\quad}$

技术要求:
1、未注圆角为R3-R8。

					45			沈阳理工大学 机械工程学院
标记	处数	分区	更改文件名	年月日				压板
设计	张庆	07年6月16日	标准化	07年6月16日	阶段标记	质量	比例	
描图							1:2	
审核								
工艺			批准		共	张	第	A3