

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 100—1997

电泳涂漆铝合金建筑型材

**Wrought aluminium alloy extruded profiles for
architecture on which combined coatings of
anodic oxide and organic coatings**

1997-07-28 发布

1998-07-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—1993 的要求,参照 GB/T 5237—93 和 JIS H 8602—1992《铝及铝合金阳极氧化涂漆复合膜》,并根据我国的实际情况制订的。

本标准采用 GB/T 3190—1996《变形铝及铝合金化学成分》中所规定的铝合金牌号,采用 GB/T 16475—1996《变形铝及铝合金状态代号表示方法》中所规定的状态代号。

考虑到建筑用的处理方法相同的热挤压铝合金方管和矩形管目前无标准可依,而参照执行本标准是可行的,生产企业和用户均也认可,所以在本标准“范围”中规定“用于建筑表面处理相同的热挤压铝合金方管和矩形管也可参照采用本标准”。

铝合金建筑型材的最薄壁厚是涉及安全性能的指标,在 GB/T 5237—93 中未作明确的规定,为此,本标准的 5.1.2 尺寸及允许偏差中,增加了“……用于结构件的型材,其实测壁厚(包括复合膜)应不小于 1.2 mm”的规定。

本标准考虑到我国的实际情况,在复合膜的主要技术指标中,与日本 JIS H 8602—1992 有不同且有提高的地方有:

1. 阳极氧化膜厚度

JIS H 8602—1992 中阳极氧化膜厚度规定为最小局部膜厚 9.0 μm ,本标准按 GB 8013—87 (idt ISO 7599:1983),采用最小局部膜厚和最小平均膜厚来表示氧化膜厚度,并且要求氧化膜最小平均膜厚 10 μm ,最小局部膜厚 8 μm ,以便和 GB/T 5237—93 衔接。

2. 漆膜硬度

日本标准规定为 1H,本标准提高为 2H。

本标准“检验规则”的 7.1.2 中,规定了用户提出质量异议的方式为书面形式,同时规定了提出质量异议的期限,属于表面质量与尺寸偏差方面的质量异议应在收到产品之日起一个月内,其他性能的质量异议可在三个月内提出。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由中国有色金属工业总公司标准计量研究所负责归口。

本标准由中国有色金属工业华南产品质量监督检验中心和广东兴发铝型材集团公司负责起草。

本标准由西安飞机工业铝业股份有限公司协助起草。

本标准主要起草人:陈世昌、陈洪再、陈会祥、张中兴、周青。

中华人民共和国有色金属行业标准

电泳涂漆铝合金建筑型材

YS/T 100—1997

Wrought aluminium alloy extruded profiles for
architecture on which combined coatings of
anodic oxide and organic coatings

1 范围

本标准规定了电泳涂漆铝合金建筑型材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于建筑及其他行业用,表面经阳极氧化和电泳涂漆处理的铝合金热挤压型材(以下简称型材)。

用途和表面处理方式相同的热挤压方管及矩形管也可参照采用本标准。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—87 金属拉伸试验法

GB/T 629—81 氢氧化钠(试剂)

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 4957—85 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量—涡流法

GB/T 5237—93 铝合金建筑型材

GB/T 6461—86 金属覆盖层 对底材为阴极的覆盖层 腐蚀试验后的电镀试样的评级

GB/T 6462—86 金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微测量方法

GB/T 6739—86 涂膜硬度铅笔测定法

GB/T 6987—86 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 8014—87 铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜厚度的定义和有关测量厚度的规定

GB/T 9286—88 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 12967.3—91 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜的铜加速醋酸盐雾试验(CASS 试验)

GB/T 16865—1997 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

3 定义

复合膜

型材表面阳极氧化处理后再经电泳涂漆而形成的具有耐久性、耐蚀性、耐候性和耐磨性的膜。

4 订货单(或合同)内容

订购本标准所列产品的订货单(或合同)内应包括下列内容:

a) 产品名称;