

ICS 43.040.40
T 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 18274—2017

代替 GB/T 18274—2000, GB/T 18275.1—2000, GB/T 18275.2—2000, GB/T 18343—2001

汽车制动系统修理竣工技术规范

Technical specifications for motor vehicle brake system

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 检验规则	8
6 其他	8
附录 A (资料性附录) 常用汽车盘式制动器的制动盘、制动摩擦块维修参考数据	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18274—2000《汽车鼓式制动器修理技术条件》、GB/T 18275.1—2000《汽车制动传动装置修理技术条件 气压制动》、GB/T 18275.2—2000《汽车制动传动装置修理技术条件 液压制动》和 GB/T 18343—2001《汽车盘式制动器修理技术条件》，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了制动器驻车制动装置的技术要求(见 4.6)；
- 增加了制动器维修的质量保证期要求(见 6.2)。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国汽车维修标准化技术委员会(SAC/TC 247)归口。

本标准起草单位：交通运输部公路科学研究院、杭州长运运输集团有限公司、浙江交通职业技术学院。

本标准主要起草人：刘建农、金柏正、朱国军、赵金祥、詹远武、张铭健。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 18274—2000；
- GB/T 18275.1—2000；
- GB/T 18275.2—2000；
- GB/T 18343—2001。

汽车制动系统修理竣工技术规范

1 范围

本标准规定了汽车盘式制动器、鼓式制动器、气压制动传动装置、液压制动传动装置和驻车制动装置修理竣工的技术要求及检验规则。

本标准适用于汽车及挂车的制动器和制动传动装置的修理,其他车辆制动器的修理可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5624 汽车维修术语

GB 5763 汽车用制动器衬片

GB 7258 机动车运行安全技术条件

3 术语和定义

GB/T 5624 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

安全修理尺寸 safe repair size

制动器中摩擦副元件表面磨损后允许切削加工的最小尺寸。

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 修理前应对制动系统故障进行诊断,查找判明引起故障的原因及位置,同时做好记录。

4.1.2 制动器拆卸时应按下列要求操作:

- a) 应使用专用机、工具;
- b) 主要零件的基准面或精加工面不应敲击、碰撞;
- c) 有装配规定或有平衡要求的零、部件不能互换,拆卸时应做好标记;
- d) 零部件应用专用容器盛放,防止丢失或损坏;
- e) 制动液应用专用容器回收,不得溢溅。

4.1.3 制动器解体后应进行下列操作:

- a) 制动器内的灰尘、零件的油污及杂质应彻底清除;
- b) 制动器摩擦表面不应用碱性溶液清洗及接触油类;
- c) 预润滑轴承、含油粉末冶金轴承及油封等橡胶件不应在易使其变质的溶液和油中浸泡或清洗。

4.1.4 制动器零件选用应符合下列要求:

- a) 制动器的各零件均应按规定选用并装配齐全;
- b) 各个接合面间衬垫的材质和规格应符合原厂技术要求;