



中华人民共和国国家标准

GB 10810.5—2012

眼镜镜片 第5部分：镜片表面耐磨要求

Uncut finished spectacle lenses—

Part 5: Requirements of abrasion-resistant for spectacle lens surfaces

(ISO 8980-5:2005, Ophthalmic optics—Uncut finished spectacle lenses—
Part 5: Minimum requirements for spectacle lens surfaces claimed to be
abrasion-resistant, MOD)

2012-06-29 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
眼 镜 镜 片
第 5 部 分：镜 片 表 面 耐 磨 要 求
GB 10810.5—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址：www.gb168.cn

服务热线：010-68522006

2012年10月第一版

*

书号：155066·1-45460

版权专有 侵权必究

前 言

本部分第 4 章为强制性,其余为推荐性。

GB 10810《眼镜镜片》分为 5 个部分:

- 第 1 部分:单光和多焦点镜片;
- 第 2 部分:渐变焦镜片;
- 第 3 部分:透射比规范及测量方法;
- 第 4 部分:减反射膜规范及测量方法;
- 第 5 部分:镜片表面耐磨要求。

本部分为 GB 10810 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 和 GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8980-5:2005《眼科光学 毛边眼镜镜片 第 5 部分:表面明示耐磨眼镜片最低要求》。

本部分与 ISO 8980-5:2005 的主要技术差异为:

- 增加了镜片表面耐磨性加强型试验方法;
- 增加了用定量的百分比“雾度值”表征耐磨性;
- 本部分采用了 GB/T 2410—2008 中 7.1 的方法测定“雾度值”(等效的分光光度计法测定“雾度值”采用 GB/T 2410—2008 中 7.2 的方法)。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国光学和光子学标准化技术委员会眼镜光学分技术委员会(SAC/TC 103/SC 3)归口。

本部分起草单位:东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷质量监督检验中心、江苏万新光学有限公司、凯米光学(嘉兴)有限公司、比真光学(上海)有限公司、卡尔蔡司光学(中国)有限公司。

本部分主要起草人:杨建荣、顾伟强、欧阳晓勇、赵厚云、吴国庆、曹晖。

本部分为首次发布。

眼镜镜片

第 5 部分：镜片表面耐磨要求

1 范围

本部分规定了镜片表面材料的耐磨性要求、试验方法。

本部分适用于镀膜和不镀膜的眼镜镜片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

3 定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

雾度值 haze

H

透过试样而偏离入射光方向的散射光通量与全透射光通量之比,用百分数表示。即:

$$H = \left(\frac{T_4}{T_2} - \frac{T_3}{T_1} \right) \times 100\%$$

式中:

T_1 ——入射光通量;

T_2 ——通过试样的总透射光通量;

T_3 ——仪器散射光通量;

T_4 ——仪器和试样的散射光通量。

注:公式推导见 GB/T 2410—2008 附录 A。

4 镜片表面(凸面)耐磨要求

4.1 最低要求

镜片磨擦范围内不应有可见的划痕磨损和磨损面。

4.2 加强型要求

明示有“耐磨”含义的镜片,镜片经 5.2.5 试验和 6.2 雾度值结果计算后,雾度值应 $\leq 0.8\%$ 。