



中华人民共和国国家标准

GB/T 39746—2021

数控母线加工机

NC bus processing machine

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:山东力建数控设备有限公司、济南铸锻所检验检测科技有限公司、东营市华东线缆集团有限公司、深圳国技仪器有限公司、中山市万达机械自动化科技有限公司、国家机床产品质量监督检验中心(安徽)。

本标准主要起草人:刘建、马立强、赵汝海、朱平、晏昌荣、朱兴江。

数控母线加工机

1 范围

本标准规定了数控母线加工机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于数控母线加工机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则
- GB/T 13306 标牌
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号
- JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件
- JB/T 8356 机床包装 技术条件
- JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数控母线加工机 **NC bus processing machine**

采用数控系统控制,具有母线冲孔、剪切、压花和/或折弯功能的成形加工机器。

3.2

孔距精度 **accuracy of hole spacing**

板材冲孔后,两孔的实际尺寸与公称尺寸之差。