



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 286—2017
代替 GA 286—2001

警用服饰 套式肩章

Accessories for police uniform—Sheath epaulets

2017-08-08 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 要求	2
4.1 标样	2
4.2 结构尺寸	2
4.3 标志	3
4.4 图案	3
4.5 颜色	4
4.6 材料	4
4.7 成品性能	4
4.8 工艺	4
4.9 外观	5
5 试验方法	5
5.1 结构尺寸检验	5
5.2 标志检验	5
5.3 图案检验	5
5.4 颜色检验	5
5.5 材料检验	5
5.6 成品性能检验	5
5.7 工艺检验	6
5.8 外观检验	6
6 检验规则	6
6.1 检验分类	6
6.2 缺陷分类	6
6.3 型式检验	7
6.4 交收检验	7
7 标志、包装、运输与贮存	8
7.1 包装标志	8
7.2 包装	9
7.3 运输与贮存	9
附录 A (规范性附录) 套式肩章版面图案及警衔标识位置	10
附录 B (规范性附录) 套式肩章丝织提花版面要求	13
附录 C (规范性附录) 白色机织热熔粘合衬布要求	14
附录 D (规范性附录) 白色机织树脂衬布要求	16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是 99 式警用服饰系列标准之一。

本标准自实施之日起代替 GA 286—2001《警用服饰 套式肩章》。

本标准与 GA 286—2001 相比,主要改变内容如下:

- 在套式肩章的两个衬布之间增加了一层热熔胶片(见 4.2.2);
- 明确了警监以上和警督以下套式肩章版面图案的纱线方向(见 4.4.2);
- 对警衔标识图案位置做了合理微调;
- 套式肩章版面染色牢度分别提高一级或半级(见 4.7.1,2001 年版的 4.4);
- 修改并增加了对版面颜色的定量要求,给出了参照潘通色号(见 4.5.1,2001 年版的 4.2);
- 增加了成品耐水洗要求(见 4.7.2);
- 增加了对肩章甲醛含量的检测(见 4.7.3);
- 增加了产品标志生产年月要求(见 4.3);
- 由于以上变动而作出的相应调整和具体要求。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由全国警用装备标准化技术委员会(SAC/TC 561)归口。

本标准起草单位:公安部装备财务局、公安部特种警用装备质量监督检验中心、公安部第一研究所、新兴职业装备生产技术研究所、张家港金利织带有限公司、际华三五四三针织服饰有限公司。

本标准主要起草人:王华、高军、吴爽、殷英贤、尤会龙、王铖钦、刘静茹、惠青、雷传进。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GA 286—2001。

警用服饰 套式肩章

1 范围

本标准规定了警用服饰-套式肩章的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以涤纶低弹丝提花图案丝织布为版面,经贴衬、熨烫、缝纫等工艺制造的警用服饰-套式肩章的生产与检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910.11 纺织品 定量化学分析 第11部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 14460 涤纶低弹丝

QB/T 2422 封箱用BOPP压敏胶粘带

QB/T 2461 包装用降解聚乙烯薄膜

QB/T 3811 塑料打包带

FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法

FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力测试方法

FZ/T 54005 有色涤纶低弹丝

GA 1409—2017 警用服饰 硬式肩章

3 分类

警用服饰-套式肩章按警衔级别分为15个品种(见附录A):