

ICS 87.060.10  
G 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6693—1997  
idt ISO 105—Z05:1996

---

## 染料粉尘飞扬性的测定

Determination of the dusting behaviour of dyes

1997-12-11 发布

1998-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等同采用 ISO 105—Z05:1996《纺织品——色牢度的测定——第 Z05 部分:染料粉尘飞扬性的测定》。

ISO 105—Z05:1996 中目测法规定采用的滤纸为玻璃纤维制成。因中速定性滤纸能达到相同的测试结果,所以本标准中规定采用以上滤纸。

前版标准 GB 6693—86 中规定采用的恒压定量空气喷射法测定粉尘飞扬性,国际上采用此方法的国家不多,所以本次修订中规定采用 ISO 105—Z05:1996 中的方法。

本标准的附录 A、附录 B 是提示的附录。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 6693—86。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化工部染料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市染料研究所。

本标准主要起草人:郎保弟、周富根、尤静莉。

本标准首次发布于 1986 年 8 月。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准机构(ISO 成员)组成的世界性的联合组织。国际标准的制定工作通常由 ISO 的技术委员会负责。各成员国若对某技术委员会确立的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。对电工技术标准方面,ISO 与 IEC(国际电工委员会)保持密切的合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案提交各成员国表决。国际标准的正式通过需取得至少 75% 参加表决的成员国的投票认可。

本标准由 ISO/TC 38 纺织品技术委员会,SCI 有色纺织品和染、颜料第一分会制定。

ISO 105 从前出版过 13“部分”,由一个英文字母标出例如:(“A 部分”),出版年份在 1978 年到 1985 年。每一部分包含一组“节”由各自部分代码和 2 个连续数字组成标出(例如:A01 节)。这些节现在以独立文件形式出版,用某“部分”标出,但保留以前的字母数字标出的形式。在 ISO 105—A01 标准中列出一个完整的这些“部分”的表。

# 中华人民共和国国家标准

## 染料粉尘飞扬性的测定

Determination of the dusting behaviour of dyes

GB/T 6693—1997  
idt ISO 105—Z05:1996

代替 GB 6693—86

### 0 引言

在染料应用工业中,染料的粉尘是一个评价卫生、保健和安全的重要指标。这是一个重要的并且可靠的和有重现性的测试这一性能的方法。

虽然有其它测试粉尘的方法,但在检测染料的实际应用中,ISO 105 这部分给出的方法不仅更典型而且更具可比性。如果着眼于比较染料或极对值的可靠性,则必须知道其结果值不是一个特殊值。

附录 A 列出了详细的重现性数据。

### 1 范围

本标准规定了测定染料粉尘飞扬性的方法。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105—A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品色牢度试验通则(eqv ISO 105—A01:1994)

### 3 定义

本标准采用下列定义。

粉尘:粉尘由分散在空气中的固态物质的粒子形成。

注

- 1 染料粉尘是在混合、取样、分散等操作中形成。
- 2 固体染料可以有不同的物理形态(粉状、颗粒状等)。商品染料粒度分布也各不相同。平均直径主要在 50 $\mu$ m 到几毫米之间。染料的粒度分布范围大小不一。
- 3 染料粉尘的粒度分布与染料的物理形态并无关系。两种典型的粉尘分布图见图 1 所示。