

ICS 77.120.10  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1173—1995

---

## 铸 造 铝 合 金

Casting aluminium alloys

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

铸 造 铝 合 金

代替 GB 1173—86

Casting aluminium alloys

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铸造铝合金的技术要求与检验规则。

本标准适用于制造铝合金铸件并与 GB 9438《铝合金铸件技术条件》配套使用。

## 2 引用标准

- GB 9438 铝合金铸件技术条件
- GB 8063 铸造有色金属及其合金牌号表示方法
- GB 6987.1~6987.24 铝及铝合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法

## 3 一般规定

### 3.1 合金牌号

铸造铝合金牌号表示方法按 GB 8063 规定进行。

### 3.2 合金代号

本标准中合金代号由字母“Z”、“L”(它们分别是“铸”、“铝”的汉语拼音第一个字母)及其后的三个阿拉伯数字组成。ZL 后面第一个数字表示合金系列,其中 1、2、3、4 分别表示铝硅、铝铜、铝镁、铝锌系列合金,ZL 后面第二、三两个数字表示顺序号。

优质合金在数字后面附加字母“A”。

### 3.3 合金铸造方法、变质处理代号

- S——砂型铸造
- J——金属型铸造
- R——熔模铸造
- K——壳型铸造
- B——变质处理

### 3.4 合金状态代号

- F——铸态
- T1——人工时效
- T2——退火
- T4——固溶处理加自然时效
- T5——固溶处理加不完全人工时效
- T6——固溶处理加完全人工时效