



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93060—2011
代替 FZ/T 93060—2003

非织造布梳理机

Nonwoven card

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93060—2003《非织造布梳理机》，与 FZ/T 93060—2003 相比主要技术变化如下：

- “型式和基本参数”中增加了梳理形式和出网类型，删除了锡林转速和适用原料，锡林工作宽度值增加了 4 000 mm 一档，出网速度值修改为 20 m/min~180 m/min(见表 1,2003 年版的表 1)；
- 将锡林和道夫筒体外圆对轴线的径向圆跳动值修改为按 A、B 两类分别提出要求(见 4.2.2、4.2.4)；
- 将锡林的许用不平衡度要求改为对平衡品质等级的要求(见 4.2.3)；
- 增加了高速杂乱辊外圆对轴线的径向圆跳动要求(见 4.2.5)；
- 增加了对漏底直线度和面轮廓度的要求(见 4.2.6)；
- 增加了对针布的要求(见 4.4)；
- 增加了对输网帘的要求(见 4.5)；
- 增加了对密封的要求(见 4.6)；
- 将“安全要求”做了引用新标准的编辑性修改(见 4.7,2003 年版的 4.4)；
- 将“纤网不匀率 $CV \leq 3.5\%$ ”修改为“纤网不匀率 $CV \leq 3\%$ ”(见 4.9.2,2003 年版的 4.7)；
- 对检测纤网不均匀的取样方法做了修改(见 5.1.14,2003 年版的 5.8)；
- 增加了工作负荷试验时对工作环境的要求[见 5.3.1c)]；
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：青岛纺织机械有限公司、江苏迎阳无纺机械有限公司、常熟市飞龙无纺机械有限公司、恒天重工股份有限公司、常州市锦益机械有限公司、河南工程学院、金轮科创股份有限公司、青岛东佳纺机集团有限公司、青岛德峰机械制造有限公司。

本标准主要起草人：王志勇、范立元、韩雪龙、亓国红、翁春平、闫新、周建平、纪合聚、李德峰、陆建国、于树发。

本标准于 2003 年 9 月首次发布，本次为第一次修订。

非织造布梳理机

1 范围

本标准规定了非织造布梳理机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于非织造布生产用的短纤维梳理机,其他型式的梳理机可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.3 纺织机械噪声测试规范 第3部分:非织造布机械

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 17780 纺织机械安全要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 93038 梳理机用齿条

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

3 型式与基本参数

型式与基本参数见表1。

表 1

项 目	型式或参数
喂入形式	罗拉式、给棉板式
梳理形式	罗拉式、盖板式
剥网形式	罗拉式、斩刀式
出网类型	平行网、杂乱网、凝聚网
锡林工作宽度/mm	1 500、2 000、2 500、3 000、3 500、4 000
出网速度/(m/min)	20~180
注:锡林工作宽度指锡林辊体包覆针布段的宽度。	