



中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 590—2021

卷烟工业企业设备综合效率测评导则

Measurement guideline for equipments comprehensive efficiency of
cigarette industry enterprises

2021-12-03 发布

2022-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由国家烟草专卖局提出。

本文件由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本文件起草单位：龙岩烟草工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司、国家烟草专卖局经济运行司、上海滇航智能科技有限公司。

本文件主要起草人：钱继春、巫洪海、谢永樑、张玮、蓝占明、王允忠、姜志强、江石河、何兴昌、林苗俏、罗旺春、吴永生、张聪生、詹建胜、刘佳莉、陈萍娥、谢仁聪、贺志华、廖材河、张益兰、陈萍萍、饶伟、陈志平、邱敏、卢洪光、郑松潘、连彬、张自骞、杨敏、刘静宇、张光垚、张小杭、邱广阳、刘景川、邓宏博。

卷烟工业企业设备综合效率测评导则

1 范围

本文件给出了卷烟工业企业设备综合效率的测评模型和方法。
本文件适用于卷烟工业企业制丝过程和卷包过程的设备综合效率测评。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单一工艺段 single process section

卷烟工业企业制丝过程中,连续完成某一工艺要求的一段加工工序组合。

3.2

单一设备 single device

卷烟工业企业卷包过程中,单台套卷接机组或包装机组。

3.3

废品产量 unqualified output

卷烟工业企业生产但不符合企业产品质量内控标准的产品数量。

3.4

合格品产量 qualified output

卷烟工业企业生产并符合企业产品质量内控标准的产品数量。

3.5

批次 batch

卷烟生产过程中,具有唯一信息标识和共同特征的过程物料或卷烟产品。

注:制丝过程批次指单一工艺段和生产牌号的多因素组合,卷包过程批次指单一设备、生产班次和生产牌号的多因素组合。

3.6

设备额定能力 rated capacity of the equipment

某一设备或工艺段最大的可用生产能力。

3.7

设备工作时间 working time of equipment

基于设备工作状态属性区分的时间。

4 缩略语

下列缩略词适用于本文件。