

W 93
备案号:6160—2000

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93054—1999

转杯纺分梳辊

Combing roller of spinning unit

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

根据纺机器材行业“九五”期间标准化工作的重点为加强行业通用、专业通用的标准制(修)订工作精神,制定本标准,以提高转杯纺纱机分梳辊的质量水平。

本标准由原中国纺织总会提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、江苏纺织器材研究所、经纬纺织机械股份有限公司、上海二纺机股份有限公司、西安远东公司、川江机械制造有限公司、井冈山仪表厂吴县分厂。

本标准主要起草人:周耀祥、柳玉书、季曰隐、陈云堂、杨立辉、孙方影、王锦城。

中华人民共和国纺织行业标准

转杯纺分梳辊

FZ/T 93054—1999

Combing roller of spinning unit

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机分梳辊的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标记、包装、贮存。
本标准适用于转杯纺纱机分梳辊组合件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
- GB/T 14437—1997 产品质量监督计数一次抽样检验程序及抽样方案
- FZ 90001—1991 纺织机械产品包装
- FZ/T 93038—1995 梳理机用齿条

3 分类

- 3.1 锯齿式。
- 3.2 植针式。
- 3.3 齿片式。

4 技术要求

- 4.1 分梳辊外圆及端面表面粗糙度 $R_a \leq 1.6 \mu\text{m}$ 。
- 4.2 分梳辊外圆表面对轴线的径向圆跳动不大于 0.03 mm。
- 4.3 分梳辊端面对轴线的端面跳动不大于 0.05 mm。
- 4.4 分梳辊齿尖(针尖)无异常歪斜、倒钩及残齿现象。
- 4.5 在设计转速下,分梳辊平衡品质等级按 GB/T 9239 中 G1.6 级规定。
- 4.6 分梳辊齿尖(针尖)不允许高出辊体外径。
- 4.7 梳理齿条应符合 FZ/T 93038 规定,齿片式齿条工作部分硬度参照执行。
- 4.8 齿条与螺旋槽之间不得有缝隙、毛刺,齿条始末端应铆牢,胶接平整。
- 4.9 分梳辊外径、分梳部位及端面光滑,不挂纤维。

5 试验方法

- 5.1 4.1 用粗糙度仪或样板测定。
- 5.2 4.2 用千分表测定。
- 5.3 4.3 用千分表测定。

国家纺织工业局 1999-11-19 批准

1999-12-01 实施