

ICS 77.150.99
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 24481—2009

3C 产品用镁合金薄板

Magnesium alloys sheets for 3C products

2009-10-30 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参照采用 ASTM B 90/B 90M:1998(2005)《镁合金薄板和厚板》和 JIS H 4201—2005《镁合金薄板和厚板》编制。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：重庆奥博铝材制造有限公司、中铝洛阳铜业有限公司。

本标准参加起草单位：山西闻喜银光镁业(集团)有限责任公司、北京有色金属研究总院、国家镁合金材料工程技术研究中心。

本标准主要起草人：王里进、罗正勤、魏小川、刘阳、孙前、张越、李向宇、文钰。

3C 产品用镁合金薄板

1 范围

本标准规定了厚度在 0.40 mm~2.00 mm 之间的 3C 产品(即计算机类、通讯类、消费类电子产品)用镁合金薄板的要求,试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于 3C 产品用镁合金薄板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 板材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同中注明。

表 1

牌 号	供应状态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
AZ31B AZ40M ME20M	O、H22、H14	0.40~0.8	100~600	300~1 200
AZ41M M2M	O、H24、H16 O、H24、H18	>0.8~2.0	100~700	300~1 500

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 AZ31B 合金制造的、供应状态为 O、厚度为 0.6 mm、宽度为 300 mm、长度为 1 000 mm 的定尺板材,标记为:

示例: 镁板 AZ31B-O 0.6×300×1 000 GB/T 24481—2009。

3.2 化学成分

3C 产品用镁合金薄板的牌号和化学成分应符合 GB/T 5153 的规定。

3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 板材的厚度、宽度和长度的尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。厚度允许偏差仅为单向偏差时,其值为本表数值的两倍。