

ICS 59.120.10  
W 93

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 93052—2010**  
代替 FZ/T 93052—1999

---

## 棉 纺 滤 尘 设 备

Cotton spinning filter equipment

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 93052—1999《棉纺滤尘设备》。

本标准与 FZ/T 93052—1999 相比,主要差异如下:

- 修改了标准的应用范围(见第 1 章)和规范性引用文件(见第 2 章);
- 提高了滤后空气含尘浓度、滤尘阻力、滤尘效率等主要技术参数(见第 4 章);
- 增加了安全要求多项条款(见第 4 章);
- 增加和修改了自控和电气要求(见第 4 章);
- 增加和修改了对应的试验方法(见第 5 章);
- 修改了附录 A。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由江阴精亚集团有限公司、常熟市鼓风机有限公司、江阴纺织机械制造有限公司、中国纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人:顾允宽、李岱、徐江、张建林、仲瑞龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 68—1988;
- FJ/JQ 201—1988;
- FZ/T 93052—1999。

# 棉 纺 滤 尘 设 备

## 1 范围

本标准规定了棉纺滤尘设备(以下简称滤尘设备)的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉纺行业滤尘系统中采用一级或多级过滤方式,进行纤维、尘杂与空气分离的滤尘设备或机组。纺织行业及其他适用的同类滤尘设备亦可参考本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5748 作业场所空气中粉尘测定方法

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

JB/T 8690 工业通风机噪音限值

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**气体的标准状态 the standard state of gas**

温度为 20 ℃,大气压力为 101.325 kPa 时的气体状态。

### 3.2

**空气含尘浓度 dust concentration in air**

单位体积空气中所含粉尘的质量,即每立方米空气中所含粉尘的质量,其单位是 mg/m<sup>3</sup>。

### 3.3

**滤尘阻力 filtering resistance**

含尘气流通过滤尘设备时所产生的能量(压力)损失,其单位用 Pa 来表示。

### 3.4

**等速采样 isokinetic sampling**

进入采样嘴的含尘气流速度与采样处的含尘气流速度相等。

### 3.5

**静压平衡法等速采样 static pressure balance method iso-speed sampling**

用一种特殊的采样装置,采样时能同时反映出采样管内外静压变化情况,只要调节采样流量保持采