

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93030—2007
代替 FZ/T 93030—1994

纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 技术条件

Textile machinery and accessories—Cones for cross winding—
Technology terms

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 93030—1994《交叉卷绕络纱用圆锥形管》中的部分内容,未被代替的内容涉及交叉卷绕用圆锥形筒管的主要尺寸、公差和标记。GB/T 20035—2005 是半锥角为 $3^{\circ}30'$ 、 $4^{\circ}20'$ 和 $5^{\circ}57'$ 交叉卷绕用圆锥形筒管的尺寸、公差和标记的国家标准。交叉卷绕用圆锥形筒管的主要尺寸推荐值纳入 GB/T 20035 的第 1 部分,其尺寸、公差和标记根据不同的半锥角分别纳入 GB/T 20035 的第 2 部分~第 5 部分,下面列出了这项国家标准的结构及其对应的国际标准:

GB/T 20035—2005《纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管》

- 第 1 部分:主要尺寸推荐值(ISO 8489-1:1995, IDT);
- 第 2 部分:半锥角 $3^{\circ}30'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记(ISO 8489-2:1995, IDT);
- 第 3 部分:半锥角 $4^{\circ}20'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记(ISO 8489-3:1995, IDT);
- 第 4 部分:半锥角 $4^{\circ}20'$ 染色用圆锥形筒管的尺寸、公差和标记(ISO 8489-4:1995, IDT);
- 第 5 部分:半锥角 $5^{\circ}57'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记(ISO 8489-5:1995, IDT)。

本标准与 FZ/T 93030—1994 相比,主要变化如下:

- a) 删去了半锥角 $9^{\circ}15'$ 圆锥形筒管的尺寸及对其量规的规定;
- b) 删去了根据制管材料、小端结构、半锥角对锥形管的分类规定及相关的图 1~图 8 和表 1~表 3;
- c) 删去了对“锥形管的标记方法”的规定;
- d) 增加“锥形管的基本尺寸、极限偏差”及其测量用“量规的尺寸、公差和使用”应符合 GB/T 20035.2—2005、GB/T 20035.3—2005、GB/T 20035.5—2005 中第 5 章的规定;
- e) 在检验规则中,增加“有 1 个或 1 个以上不合格,即为不合格品”的判定规则;
- f) 在检验规则中,增加“以个为样本单位”的说明;
- g) 在检验规则中,型式检验项目增加对质量的检验,其不合格质量水平为 20、不合格分类为 C;
- h) 删去包装一章中对包装箱进行捆扎的规定和包装储运图示标志;
- i) 删去“附录 A 内径测量方法”;
- j) 其他必要的编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由陕西纺织器材研究所、浙江三友塑业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:赵玉生、侯水利、张小赧、蒋传良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 1023—1981, FJ 1127—1981;
- FZ/T 93030—1994。

纺织机械与附件

交叉卷绕用圆锥形筒管 技术条件

1 范围

本标准规定了交叉卷绕用圆锥形筒管的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于半锥角为 $3^{\circ}30'$ 、 $4^{\circ}20'$ 、 $5^{\circ}57'$ ，绕纱宽度不超过 $l-25$ mm 的交叉卷绕用圆锥形筒管（以下简称“锥形管”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GB/T 6544—1999 包装材料 瓦楞纸板

GB/T 20035.1—2005 纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第1部分：主要尺寸推荐值 (ISO 8489-1:1995, IDT)

GB/T 20035.2—2005 纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第2部分：半锥角 $3^{\circ}30'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记 (ISO 8489-2:1995, IDT)

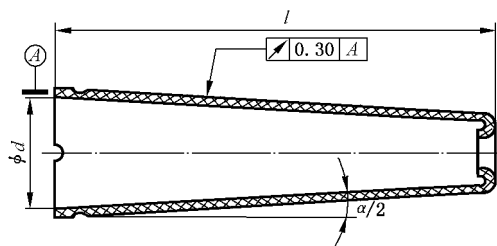
GB/T 20035.3—2005 纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第3部分：半锥角 $4^{\circ}20'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记 (ISO 8489-3:1995, IDT)

GB/T 20035.5—2005 纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第5部分：半锥角 $5^{\circ}57'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记 (ISO 8489-5:1995, IDT)

3 要求

3.1 锥形管的基本尺寸、极限偏差应符合 GB/T 20035.1~20035.3—2005、GB/T 20035.5—2005 的规定。

3.2 锥形管斜向圆跳动应按图 1 规定。



注： $\alpha/2$ 为 $3^{\circ}30'$ 、 $4^{\circ}20'$ 、 $5^{\circ}57'$ 。

图 1 锥形管斜向圆跳动