

ICS 47.020.30  
U 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11618.1—2008  
代替 GB/T 11618—1999

## 铜管接头 第 1 部分：钎焊式管件

Pipe fittings of copper and copper alloys—Part 1: Fittings of braze welding type

2008-08-04 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 11618《铜管接头》分为两个部分：

——第1部分：钎焊式管件；

——第2部分：卡压式管件。

本部分为 GB/T 11618 的第1部分。

本部分代替 GB/T 11618—1999《铜管接头》。

本部分与 GB/T 11618—1999 相比，主要变化如下：

——修改了承口连接尺寸。本部分的Ⅱ系列承、插口外径允许偏差采用了欧共体标准 BS EN1254-1:1998《铜及铜合金管件 第1部分：软钎焊或硬钎焊相连配件》(英文版)，材料、连接性能、卫生等相关内容参照德国标准 DVGW W534:1995《装置中的管接头和管连接》(英文版)选用了相应的国内标准。

——修改了公称通径，从 DN 6 mm~DN200 mm 扩大为 DN 6 mm~DN 300 mm。

——保留了原标准中四档铜管外径尺寸，以并行的形式列入，便于船用管路选用。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本部分起草单位：天力管件有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、国际铜业协会(中国)、沪东中华造船(集团)有限公司、慈溪市金龙铜铝管制造公司、临海市晟星铜业管件有限公司。

本部分主要起草人：柳知春、蔡建平、孙镜明、罗发元、柳巧巧、杨建国、黄炜、潘兆祥。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 11618.1~11618.8—1989、GB/T 11618—1999。

## 铜管接头 第1部分：钎焊式管件

### 1 范围

GB/T 11618 的本部分规定了铜管尺寸连接按 GB/T 18033 的钎焊式铜管管件(以下简称钎焊管件)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于公称压力不大于 1.6 MPa,公称通径不大于 DN 300 mm,用于输送生活用水(冷水、热水)、饮用水、燃气及对铜无腐蚀作用的其他介质铜管路用钎焊式管件的设计、制造和验收。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 11618 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件(neq ISO 1338:1977)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 2040—2002 铜及铜合金板材

GB/T 2059—2000 铜及铜合金带材

GB/T 7306.1—2000 55°密封管螺纹 第1部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 8619—1988 钎缝强度试验方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 18033—2007 无缝铜水管和铜气管

YS/T 649—2007 铜及铜合金挤制棒

《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》 卫生部卫法监发(2001)161号文附件2

《钢质海船入级规范》2006 第3分册 中国船级社

### 3 分类和标记

#### 3.1 分类和基本参数

钎焊管件按管材料分为以下两个系列:

a) I 系列——参照德国标准 DVGW W534;

b) II 系列——参照日本标准 JCDA 0004。

钎焊管件的分类和基本参数见表1。