



中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8124—2001

木质渔船玻璃钢被覆施工质量检验

Quality inspection for construction of fiberglass
reinforced plastics coated wooden fishing vessel

2001-06-01 发布

2001-10-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

为了提高木质渔船性能,节约维修用木材,在调查研究国内外玻璃钢被覆技术和使用效果的基础上,特制定本标准,以指导木质渔船玻璃钢被覆施工,保证被覆质量。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由中国水产科学研究院归口。

本标准起草单位:上海水产大学。

本标准主要起草人:伍稷芳、姚树镇、蔡学廉、岳晓华。

中华人民共和国水产行业标准

木质渔船玻璃钢被覆施工质量检验

SC/T 8124—2001

Quality inspection for construction of fiberglass reinforced plastics coated wooden fishing vessel

1 范围

本标准规定了以玻璃钢被覆木质渔船时对原材料、施工过程及成品进行质量检验的基本要求。本标准适用于木质渔船被覆玻璃钢的质量检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

SC/T 8111—2000 玻璃钢渔船船体手糊工艺规程

3 原材料检验

3.1 不饱和聚酯树脂和玻璃纤维及其制品应经国家船检部门认可。

3.2 不饱和聚酯树脂及配用的引发剂、促进剂和玻璃纤维及其制品应有生产厂出具的质量证书和技术指标数据。

3.3 不饱和聚酯树脂生产日期与使用期限是否符合要求,并抽样作如下检验。

3.3.1 外观

观察放于玻璃烧杯中样品的透明度、色泽是否符合要求,有无水分等杂质及块状凝胶。

3.3.2 凝胶时间

取 100 g 试样于小烧杯中,用水浴调节树脂温度至 25℃,按以下比例分别加入促进剂及引发剂:

不饱和聚酯树脂 100 g

促进剂环烷酸钴 4 g(钴含量 0.5%)

引发剂过氧化甲乙酮 2 g(活性氧含量 10%)

[或引发剂过氧化环己酮 4 g(活性氧含量 5.5%)]

搅拌均匀后,继续在水浴 25℃ 环境温度下,观察并记录自引发剂加入至开始凝胶的时间,应符合生产厂提供的技术指标。

3.3.3 对环烷酸钴,主要检查其色泽(紫红色)及均匀度、有无杂质。

3.3.4 过氧化甲乙酮为无色透明液体,观察其透明程度及有无杂质。

3.3.5 引发剂过氧化环己酮系与邻苯二甲酸二丁酯以 1:1 相混的白色糊状物,静置会分层,上面为无色油状液体二丁酯,下面为白色糊状过氧化环己酮,应检查过氧化环己酮与邻苯二甲酸二丁酯数量是否相当,并检查有无水分、颗粒结晶及其他杂质。

3.3.6 胶衣树脂外观应为混浊触变性糊状树脂(带色胶衣树脂还应检查色泽情况),应取样做触变试验,即取少量胶衣树脂置于垂直放置的平板上,观察是否有流动下移现象。

3.4 玻璃纤维及其制品使用时应逐件检验,应无受潮、污染情况。

中华人民共和国农业部 2001-06-01 批准

2001-10-01 实施