

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8092—94

2×25 kN/42m 电动绞网机 安装技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产
行业标准
2×25 kN/42m 电动绞网机
安装技术要求

SC/T 8092—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电 话: 8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3 千字

1995 年 3 月第一版 1995 年 3 月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-9740

*

标 目 258—47

2×25 kN/42m 电动绞纲机
安装技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 2×25 kN/42m 电动绞纲机(以下简称绞纲机)的安装质量及运转试验要求。
本标准适用于新建钢质渔船绞纲机的安装。修船安装也应参照使用。

2 安装要求

2.1 绞纲机须具有船检部门签发的产品合格证方可装船使用,无检验合格证者,须经当地船检部门检验认可后,方可装船使用。

2.2 绞纲机基座中心线相对图纸给定中心线的位置度不大于 5 mm。

2.3 各组垫块与绞纲机基座应接触良好,每 25×25 mm² 面积上接触点不应少于 3 点。地脚螺栓拧紧后,用 0.5 mm 塞尺检查,一般不得插入;局部插入深度不得超过 15 mm;如用工程塑料固化定位,须经船检部门同意。垫片允许不作刮研,其垫块间的塑料厚度以 1~1.5 mm 为宜。

2.4 绞纲机垫块要求

2.4.1 钢质垫块,厚度为 6~30 mm;铸铁垫块,厚度为 10~40 mm;垫块上、下平面的表面粗糙度不得低于 $\sqrt{12.5}$ 。

2.4.2 采用木质垫块应是同一种干燥的硬质木材,不允许有腐烂、裂纹、夹皮、死、活节。木质垫块的厚度应在 30~50 mm。

2.5 绞纲机基座内,外浇灌水泥砂浆或其他填料前,应彻底清除锈蚀、油污及焊渣。灌浆高度不得低于木甲板高度。并留有污水出口。

3 试验要求

3.1 绞纲机安装完毕,经船厂检验部门对安装质量全面检查认为合格后,方可进行运转试验。试验时应与电器部分配合进行。

3.2 各部件螺栓应紧固牢靠,不允许松动。试验前必须将运转部位加足润滑油。

3.3 空运转试验:

绞纲机应进行 1 h 空运转试验以中速档运转 0.5 h,再以高速档运转 0.5 h,(包括正、反转各 15 min)并须做到:

3.3.1 绞纲机运转应平稳,无不正常的噪音和振动;

3.3.2 离合器的离合动作应灵活、轻便;

3.3.3 刹车装置必须可靠,灵活;

3.3.4 排绳装置应畅通,无停顿现象;

3.3.5 轴承外壳温度及变速箱油温不得超过 65℃,各轴承温度稳定后,其相对温度差应小于 15℃。

3.4 效用试验:

空运转试验合格后,应作效用试验,验证其技术性能指标,其性能指标不应低于设计要求。(效用试